مجلة تصدر كل شهرين عن
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة - وزارة التجارة والصناعة

م.عمرو نصار: إقرار البرنامج الجديد لرد أعباء الصادرات بموازنة ٦ مليار جنيه

العدد ٨٢ ـ ٦٠ صفحة

يوليو 2019

مواصفات وجودة

- توقيع بروتوكول بين المواصفات والجودة وسلامة الغذاء لتعزيز التعاون فى مجال المواصفات الغذائية

- انتخاب مصر عضواً بمجلس إدارة المنظمة الإفريقية للتقييس حتى عام ٢٠٢٢

م. أشرف عفيفى: إعداد ١٥٩٠ مواصفة قياسية جديدة خلال الـ ٧ أشهر الأولى من ٢٠١٩

تعرف على علاقة الجينات بتحديد مذاق المشروبات

٣ مواصفات قياسية جديدة للأجهزة التعويضية والتقويمية طبقا للمعايير الدولية

Meteory®

www.meteory-eg.com

SYSTEM CERTIFICATION
ISO 9001:2008
SGS

علامة الجودة المصرية

Head office : 81 Joussef Tito st. Elnozha Heliopolis
Tel: +20 26200068 Telfax: +20 26200069
Factory : Industrial zone C\1 - 10th of Ramadan city
Tel: +20 15367855 Telfax: +20 15377679

الإدارة : ٨١ شارع جوزيف تيتو - النزهة الجديدة - القاهرة
تليفون : ٠٢/٢٦٢٠٠٠٦٨ تلفاكس : ٠٢/٢٦٢٠٠٠٦٩
المصنع : المنطقة الصناعية C1 رقم ٥ - مدينة العاشر من رمضان
تليفون : ٠١٥/ ٣٦٧٨٥٥ تليفاكس : ٠١٥/٣٧٧٦٧٩

info@meteory-eg.com/ info@meteory.co/meteoryegy@yahoo.com
www.meteory-eg.com/ www.meteory.co

بقلم :

م./ أشرف إسماعيل عفيفى

بطاقة استهلاك المياه لإجازة منتجات الأدوات الصحية

أقرت هيئة الأمم المتحدة مؤخراً حق الإنسان فى الحصول على كفايته من المياه للاستخدام الشخصى والمنزلى، وقد تضمنت اهدافها التنمية المستدامة «ضمان توافر المياه وخدمات الصرف الصحى للجميع».
ويشمل هذا الهدف على جميع جوانب النظم الصحية لتدوير المياه، ولم تزل الأمم المتحدة تعالج ومنذ فترة طويلة الأزمة العالمية الناجمة عن تزايد الطلب على الموارد المائية فى العالم لتلبية الاحتياجات الإنسانية والتجارية والزراعية فضلا عن الحاجة إلى خدمات الصرف الصحى .

وقد ركز مؤتمر هيئة الأمم المتحدة للمياه فى العقد الدولى للعمل «المياه من أجل التنمية ٢٠١٨ - ٢٠٢٨ حيث يهدف إلى أن تكون الجهود المبذولة نحو مواجهة التحديات المتصلة بالمياه بما فى ذلك محدودية الفرص المتاحة للحصول على المياه المأمونة ومرافق الصرف الصحى وزيادة الضغط على موارد المياه وتفاقم خطر الجفاف .
ومن هذا المنطلق ومواكبة للاحتياجات العالمية وجهود الدولة لمواجهة خطر الفقر المائى والتي تضمنت دور الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة بإعداد مواصفات قياسية مصرية بالاستعانة بأحدث إصدار للمرجعيات الدولية فى مجال «ترشيد استهلاك المياه» على اعتبارها «أولوية قصوى» حاليا بالدولة .
أصدرت الهيئة المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٠١٨/٨١٥٤ الخاصة بـ» وضع المعايير البيئية لإجازة منتجات الأدوات الصحية « الملزمة بالقرار الوزاري رقم ٢٠١٨/٤٧٨ والذى تم نشره بالوقائع المصرية بتاريخ ٢٠١٨/٦/٢٤ ، حيث أعطي القرار فترة توفيق أوضاع قدرها ٦ أشهر لبدء التطبيق الإلزامي للمواصفة القياسية المصرية رقم ٢٠١٨/٨١٥٤ ، والتى انتهت فى ديسمبر ٢٠١٨ وتم مد تلك الفترة لتنتهى يونيو ٢٠١٩.
كما تهدف هذه المواصفة إلى ترشيد استهلاك المياه فى منتجات الأدوات الصحية حيث أن أقصى معدلات تدفق تتراوح من ٦ إلى ٨ لتر /دقيقة وادني معدلات تدفق تتراوح من ٢٫٥ إلى ٤٫٥ لتر/ دقيقة (حيث تم تخفيض هذه المعدلات عن المعدلات السابقة التى قد وصلت إلى ١٩ لتر/ دقيقة).
تضمنت هذه المواصفة عدد (٧) معايير بيئية لمنح الإجازة لمنتج الإمداد بالمياه الصحي (الأدوات الصحية) وهى السبب الرئيسي فى الإلزام بهذه المواصفة (استهلاك المياه وعلاقته بتوفير الطاقة (ترشيد استهلاك المياه - المواد التى تلامس مياه الشرب تلامسًا مباشرًا- المواد والخلائط المستبعدة أو المحدودة من منتجات الإمداد بالمياه - معيار جودة والعمر الفنى للمنتج - التغليف - معلومات تخص المستخدم النهائي - بطاقة كفاءة ترشيد المياه (معلومات تظهر على بطاقة الهيئة) بحيث تضمن ان يكون مؤشر معدل التدفق الحقيقى لمنتجات الأدوات الصحية متطابقة مع المعايير الفنية الواردة بالمواصفة القياسية المصرية ٢٠١٨/٨١٥٤ مع تحديد اقصى معدل التدفق للمياه (لتر/ دقيقة) للمنتج المقدم لإجراء التطبيق مع تقديم نتائج الاختبارات المنفذة بالتوافق مع إجراءات الاختبار المشار إليها بعاليه لنوع المنتج والمتوافقة مع متطلبات هذه المواصفة.
وعليه فان أحد المتطلبات والمعايير الواردة بالمواصفة القياسية المصرية ٢٠١٨/٨١٥٤ المشار إليها بعاليه هو المعيار الخاص بـ» بطاقة استهلاك المياه « توضع كملصق على منتجات الأدوات الصحية التي تندرج تحت مجال هذه المواصفة والتي تحدد معدلات تدفق المياه بحلول فنية مناسبة طبقا للمتطلبات الخاصة بطريقة وضعها على منتجات الأدوات الصحية التي تندرج ضمن مجال عمل هذه المواصفة .
ومما لاشك فيه أن تلك المواصفة القياسية كان لها أثر كبير على ترشيد المياه وتحسين من منتجات الادوات الصحية بما يلائم الاستخدام فى جمهورية مصر العربية .

مواصفات وجودة

●● مجلة تصدر كل شهرين ●●
عن الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة
وزارة التجارة والصناعة

رئيس مجلس الإدارة ورئيس التحرير :
م./ أشرف إسماعيل عفيفى

رئيس التحرير التنفيذى:
يـاسر الفتيـانى

الإخراج الصحفى:
عادل عبد الرحيم

المدير الإدارى:
هشـام خليفة

التنسيق الفنى:
مصطفى صبرى

أسرة التحرير:
محمد الفص

مراجعة فنية:
حنان عزمى

●● الإشتراكات والإعلانات

وحدة الإعلام : داخلي : ٣١٨ .....ايميل : eosmgla@gmail.com
إدارة التسويق : هاتف مباشر:٢٢٨٤٥٥٢١/ ٢٢٨٤٥٥٠٩
هاتف سويتش: ٢٢٨٤٥٥٢٤ـ ٢٢٨٤٥٥٢٢ داخلى (٢٩٨)
فاكس: ٢٢٨٤٥٥٠٤
البريد الإلكترونى: marketing@eos.org.eg ....
الموقع الإلكترونى: www.eos.org.eg
العنوان:١٦ ش تدريب المدربين ـ خلف بسكو مصر ـ الأميرية

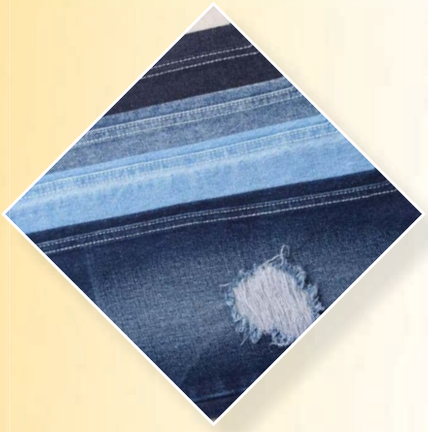
الاشتراكات:
٤٠٠ جنيها (١٠ نسخ من كل عدد)
٢٥٠ جنيها (٥ نسخ من كل عدد)
١٢٠ جنيها (نسخة من كل عدد)

هيئة المواصفات والجودة والهيئة القومية لسلامة الغذاء توقعان برتوكول تعاون في مجال المواصفات القياسية الغذائية

الأخبار ٦

الإجتماع الـ 25 للجمعية العمومية للمنظمة الإفريقية للتقييس بكينيا

مجتمع الاعمال .. ١٦



دنيا المواصفات
.....٢٠

مقالات
..... ٥٢

الجودة حول العالم ...٢٦

المستهلك ٤٤

دوت نت ٤٦

كتاب فى سطور
.....٦٢

المختبر ٣٠

بعضوية هيئة المواصفات والجودة

وزير التجارة والصناعة يصدر قرارًا بتشكيل اللجنة الرئيسية لمكافحة الفساد بالوزارة

أصدر المهندس عمرو نصار وزير التجارة والصناعة قراراً بتشكيل اللجنة الرئيسية لمكافحة الفساد بالوزارة برئاسة المهندس عماد فوزى، رئيس مجلس إدارة الهيئة العامة لشئون المطابع الأميرية وعضوية السيد أحمد عبد الحميد، رئيس الإدارة المركزية للموارد البشرية والسيد سيد عبد العزيز، رئيس الإدارة المركزية للتفتيش والرقابة والسيد محمود عبد المجيد، رئيس الادارة المركزية للشئون القانونية، ممثلين عن وزارة التجارة والصناعة والدكتورة أماني الوصال، رئيس الجهاز التنفيذي لصندوق تنمية الصادرات والدكتور محمد عتمان رئيس مجلس إدارة المعهد القومي للجودة والكيميائي ناصر عبد العزيز، ممثلاً عن مصلحة الكيمياء والمهندس عصام النجار، ممثلاً عن الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات والسيد عمرو عبد العزيز ممثلاً عن هيئة تنمية الصادرات والسيد هاني ماهر ممثلاً عن الهيئة المصرية العامة للمعارض والمؤتمرات والسيد مصطفى عبد اللطيف مصطفى، ممثلاً عن الجهاز التنفيذي للهيئة العامة للمشروعات الصناعية والتعدينية والكيميائي محمد حسن ممثلاً عن المجلس الوطني للاعتماد والمهندسة منى يوسف، مدير عام المعلومات والتوثيق بالهيئة العامة لشئون المطابع الأميرية والمهندس خالد الصاوي، ممثلاً عن الهيئة العامة للتحكيم واختبارات القطن والسيد علي أحمد ممثلاً عن مصلحة الرقابة الصناعية والسيد حازم فهمى ممثلاً عن مركز تحديث الصناعة والسيد شريف الحسيني ممثلاً عن مصلحة الكفاية الإنتاجية والتدريب المهني والدكتور صبري إبراهيم ممثلاً عن الهيئة العامة للتنمية الصناعية، والمهندس حسين أحمد، ممثلاً عن الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة، إلى جانب ممثل عن جهاز حماية المنافسة ومنع الممارسات الاحتكارية.

وقد نص القرار على أن يتولى المستشار القانوني للوزير المراجعة القانونية لكافة أعمال اللجنة وأن تختص اللجنة بتفعيل الخطة الرئيسية التنفيذية للاستراتيجية الوطنية لمكافحة الفساد ٢٠١٩-٢٠٢٢ بوزارة التجارة والصناعة والصادرة عن اللجنة التنسيقية لمكافحة الفساد برئاسة السيد رئيس مجلس الوزراء. كما نص القرار على أن يتم تشكيل لجنة فرعية بكل جهة من الجهات التابعة للوزارة، على أن يكون ممثل الجهة في اللجنة الرئيسية لمكافحة الفساد هو رئيس هذه اللجنة الفرعية مع اختيار أعضاء هذه اللجان الفرعية من الشباب المشهود لهم

بالنزاهة والشفافية.

وتضمن القرار أن تعرض اللجنة الرئيسية نتائج أعمالها على وزير التجارة والصناعة بصفة دورية على أن يتم تشكيل الأمانة الفنية للجنة الرئيسية من العاملين بالهيئة العامة لشئون المطابع الأميرية برئاسة السيد عاطف عطا الله وعضوية السيد أحمد الدرديري والسيد أسامة أحمد والسيد يحيى فتحي الباحث القانوني بقطاع مكتب الوزير.

ومن جانبه اكد المهندس عماد فوزى رئيس مجلس إدارة الهيئة العامة لشئون المطابع الاميرية ورئيس اللجنة ان هذا القرار يعكس التزام الدولة بمكافحة الفساد وكذا التزام الوزارة بتنفيذ الاستراتيجية الوطنية لمكافحة الفساد، مشيراً الى ان اللجنة تستهدف تعزيز قيم النزاهة والشفافية وتطبيق معايير أداء الوظيفة العامة والحفاظ على المال العام.

وأضاف أن اللجنة تعمل على إعلاء قيم السلوك الوظيفي بالوزارة وتبنى مبادى المسئولية المجتمعية وتعزيز منظومة المساءلة واحترام سيادة القانون، مشيراً إلى أهمية تكاتف الجهود الحكومية والمجتمعية لمنع كافة أشكال الفساد في مصر.

هيئة المواصفات والجودة والهيئة القومية لسلامة الغذاء توقعان برتوكول تعاون لتنسيق التعاون والتكامل في مجال القواعد الفنية الملزمة والمواصفات القياسية الغذائية

وقعت الهيئة القومية لسلامة الغذاء والهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة برتوكول تعاون يستهدف التنسيق والتكامل بين الهيئتين في مجال القواعد الفنية الملزمة والمواصفات القياسية الغذائية وذلك في إطار التشريعات والقواعد المنظمة لطبيعة عمل الجانبين، وقع الاتفاق الدكتور/ حسين منصور، رئيس مجلس إدارة الهيئة القومية لسلامة الغذاء والمهندس/ أشرف عفيفي، رئيس مجلس إدارة الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة.

م. أشرف عفيفى: البروتوكول يستهدف تعظيم الاستفادة من إمكانات وقدرات الجانبين للارتقاء بمنظومة الغذاء في مصر

د. حسين منصور: نستهدف تحقيق التنسيق والتكامل مع أجهزة الدولة لضمان حصول المستهلك المصرى على سلع غذائية صحية وآمنة

وقال المهندس/ أشرف عفيفي، رئيس مجلس إدارة الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة إن هذا الاتفاق -والذي يستمر لمدة ٣ أعوام- يأتي في إطار التعاون المثمر والمستمر بين الهيئتين بما يسهم في النهوض بالصناعة الوطنية والارتقاء بسلامة وجودة المنتجات من خلال تعزيز التكامل بين القواعد الفنية والمواصفات القياسية لمنع حدوث أي تعارض في الاختصاصات والتشريعات الغذائية المتقاربة في الجانبين، مشيرا إلى حرص الهيئة على المساهمة البناءة في الجهود الرامية إلى تحديث منظومة سلامة الغذاء لتتوافق مع المعايير والتوصيات الدولية بما يتماشى مع نظرائها في الدول المتقدمة خاصة في ظل خبرة الهيئة الطويلة في مجال إعداد المواصفات القياسية المصرية والدلائل الإرشادية وأكواد الممارسات وغيرها من الوثائق المرتبطة بسلامة الغذاء والتي يمكن توظيفها بالمنظومة الجديدة لسلامة الغذاء.

وأضاف أنه روعي خلال إعداد هذا الاتفاق اختصاصات عمل كل من الهيئتين وذلك في ضوء أحكام القوانين وقرارات رئيس الجمهورية الخاصة بإنشاء الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة، والقانون الخاص بـ "إنشاء التوحيد القياسي" بالإضافة إلى قانون إنشاء الهيئة القومية لسلامة الغذاء ولائحته التنفيذية الصادرة بقرار رئيس مجلس الوزراء.

وأشاد رئيس هيئة المواصفات والجودة بالدور الايجابي والفعال الذي تقوم به الهيئة القومية لسلامة الغذاء منذ إنشائها عام ٢٠١٧ حتى الآن في الرقابة على الأسواق وسن القواعد الفنية الملزمة المعنية بسلامة الغذاء ووضع دراسات تقييم المخاطر وغيرها من اختصاصاتها وذلك للحفاظ على صحة وسلامة المستهلك المصري من الأمراض التي تنتقل عن طريق الغذاء.

وأوضح عفيفي أن هيئة المواصفات والجودة تلتزم بموجب الاتفاق بإصدار المواصفات القياسية المصرية الغذائية السلعية الرأسية بالرأي الفني للهيئة القومية لسلامة الغذاء في الأمور المتعلقة بسلامة الغذاء فضلا عن الالتزام أيضا باتخاذ إجراءات

تعديل المواصفات القياسية المصرية الغذائية السلعية الرأسية أو أي وثائق تصدرها الهيئة تخص الغذاء وفقاً لإجراءات التعديلات المتبعة بهيئة المواصفات والجودة وذلك في حالة تعارضها مع أية قواعد فنية ملزمة تصدرها الهيئة القومية لسلامة الغذاء تجنبا لحدوث ثغرات تشريعية.

وأضاف أن ممثلين عن الهيئتين سيشاركون باللجان الفنية العلمية المعنية بإصدار القواعد الفنية الملزمة بالهيئة القومية لسلامة الغذاء والمواصفات القياسية المصرية بهيئة المواصفات والجودة، على أن تراعي هيئة المواصفات والجودة عند تشكيل اللجان الفنية لاستصدار المواصفات القياسية المصرية السلعية الرأسية الوضع الجديد لنظام سلامة الغذاء، لافتاً إلى أن الطرفين سيتعاونان بموجب الاتفاق لعقد ورش عمل وندوات تعريفية للشركات بالقطاع الخاص والعام للتعريف بكيفية تطبيق القواعد الفنية الملزمة والمواصفات القياسية الغذائية السلعية الرأسية.

ومن جانبه أكد الدكتور/ حسين منصور، رئيس مجلس إدارة الهيئة القومية لسلامة الغذاء حرص الهيئة على تحقيق التنسيق والتكامل مع كافة الجهات المعنية بالغذاء بهدف تمكين الهيئة من القيام بدورها في وضع منظومة متكاملة لضمان سلامة الغذاء وبما يضمن حصول المستهلك المصرى على سلع غذائية صحية وآمنة، مشيراً الى انه بموجب هذا البروتوكول ستلتزم الهيئة وفقاً لدورها في أنشطة الرقابة على تداول الغذاء في المنشآت الغذائية بالتحقق من توافر الاشتراطات والمواصفات القياسية المصرية الغذائية السلعية الرأسية في جميع عمليات تداول الأغذية والتحقق من معايير الجودة الواردة بالمواصفات القياسية المصرية الغذائية السلعية الرأسية.

وأشار منصور إلى أن الهيئة القومية لسلامة الغذاء تلتزم بوضع القواعد الفنية الملزمة الأفقية والقطاعية، على أن تقوم الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة بمراعاة الحدود الواردة في القواعد الفنية الملزمة الأفقية والقطاعية عند وضعها في المواصفات القياسية المصرية الغذائية السلعية الرأسية بحيث تكون مرجعيتها الأساسية الحدود الواردة بالقواعد الفنية الملزمة الأفقية والقطاعية، لافتاً إلى أنه يجوز للهيئة القومية لسلامة الغذاء تبني بعض المواصفات القياسية المصرية الغذائية وإصدارها كقواعد فنية ملزمة سواء بكامل نصها الأصلي أو بعد إجراء التعديلات التي تراها لازمة عليها مع الإشارة إلى هيئة المواصفات والجودة كمرجعية للمواصفة.

وأضاف أن الهيئة القومية لسلامة الغذاء تلتزم أيضاً بدعوة ممثلي الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة في اللجان المشكلة عند وضع القواعد الفنية الملزمة، أو كلما طلبت الهيئة القومية لسلامة الغذاء ذلك بناءً على رأيها حيال عدم الاستناد إلى أساس علمي أو مرجعية دولية معتمدة وفي ضوء دراسات تقييم مخاطر التي تجريها الهيئة القومية لسلامة الغذاء.

فى أحدث تقرير حول مؤشرات أداء المواصفات والجودة خلال الـ ٧ شهور الأولى من عام ٢٠١٩

م.اشرف عفيفى: إعداد ١٥٩٠ مواصفة قياسية جديدة وإجراء ٣٧ ألف و٤٥٤ إختبار وفحص بالمعامل الهندسية والكيماوية والغذائية والنسيجية

اشـار احدث تقرير حول مؤشـرات أداء هيئـة المواصفات والجودة خلال الـ ٧ شـهور الأولى من العام الجارى (يناير – يوليو) الى جهود مكثفة قامت بها الهيئة لنشر الوعي بأهمية تطبيق المواصفات القياسية ومعاييـر الجـودة المصرية والعالميـة حفاظا على سـمعة الصناعة المصرية.

وقال المهندس أشـرف عفيفي رئيس هيئـة المواصفات والجودة ان الهيئة قامت بإجراء تفتيش دوري على علامة الجودة لـ ٣٨٦ شـركة كمـا قامت بمطابقة معايير الجودة لـ ٢٥ شـركة تقدمت للحصول على علامة الجودة، إلى جانب تسـجيل ١٨٨٦ شـهادة دولية بالهيئة لنظم إدارة الجـودة هـذا فضلا عن اجـراء ١٧٥ زيارة لشـركات حاصلة علـي علامة حلال، إلى جانب إعداد ١٥٩٠ مشـروع مواصفة جاهزة للاعتماد، مشـيرا إلـى أن الهيئة قامت أيضا بالـرد على نحو ٦٣٧ استفسـارات فنية من قطاعات الصناعة والجهات الرقابية والرد على ٧٨٨ إخطارا واردا من منظمـة التجارة العالمية، إلى جانب الرد على ٤٥٦ شكوى من شكاوي المستهلكين، كما تم اعداد ٥٦ برنامج تدريبى للقطاعات الصناعية والرقابية.

وفيما يتعلق بمجال الفحص والاختبارات والمعايرات الصناعية، أشـار عفيفي إلى قيـام هيئة المواصفـات والجودة بإجـراء ٥٥٧٤ قياس ومعايـرة صناعيـة بواقـع ٥٥٠ لمعامل هندسـية، و١٨٩٩ لمعامل كيماوية، و٨٣٦ لمعامل غذائية، و٤٣٨ لمعامل غزل ونسـيج، كما تم اجراء ٣٧ ألف و٤٥٤ اختبـار وفحص بمعامل الهيئة بواقع ١٣ ألف و٨٠٣ اختبـار وفحص بالمعامل الهندسـية و١٧ ألف و١٥٧ اختبار وفحص بالمعامل الكيماوية، و٣ ألاف و٣٦٩ اختبار وفحص بالمعامل الغذائية، و ٣ ألاف و١٢٥ اختبار وفحص بمعامل الغزل والنسيج.

هيئة المواصفات والجودة تشارك فى دورة تدريبية لوحدة الأوزون بوزارة البيئة

الدكتور عزت لويس، رئيس وحدة الاوزون

أعلن الدكتور عزت لويس، رئيس وحدة الأوزون بوزارة البيئـة، بـأن الوحدة قامـت بتحديث كتـاب الالتزامات المصرية لبروتوكول مونتريال طبعة ٢٠١١، مشيرا إلى أنه جارى حاليا اسـتكمال التنسـيق مع الجهات المعنية للتصديق على بروتوكول كيجالي لبروتوكول مونتريال

وأوضـح لويس، أن التعديل الأخير لبروتوكول مونتريال والمعروف بإسـم تعديل كيجالي سوف يساهم في خفض مـا يزيد عن ١٠٥ ملايين طن مكافئ لغاز ثاني أكسـيد الكربون مما يعود بالنفع على المناخ، وخفض متوسـط درجة حرارة كوكـب الأرض بمقدار نصف درجة مئوية بحلول عام ٢١٠٠

وأشار لويس، إلى أن من أهم الإنجازات التى شهدتها وحدة الأوزون أنها قامـت لأول مرة بعقد دورة تدريبية مكبرة بمعامـل الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات خلال شـهر يونيو الماضى وذلـك من أجل التدريب على أحدث الأجهزة التى تختص الكشـف عن وسائط التبريد، لافتا إلى أن تلك الدورة المكثفة قد حضرها مسئولون من مصلحة الكيمياء، والهيئـة المصرية العامة للمواصفات والجودة، بالإضافة إلى ممثلين عن الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات.

وأضاف رئيس وحدة الأوزون، أنه تم توقيع اتفاقية بين جهاز شـئون البيئة، وبرنامج الأمم المتحدة للبيئة لتنفيذ بعـض أنشـطة رفع القدرات الوطنية فـي مجال خفض استهلاك مركبات الهيدروفلوركربونية.

Pepsi
حبها . عيشها

بحضور وزراء التجارة والمالية والزراعة

مجلس ادارة صندوق تنمية الصادرات يوافق على اقرار البرنامج الجديد لرد أعباء الصادرات بموازنة ٦ مليار جنيه

أعلن مجلس ادارة صندوق تنمية الصادرات عن اقرار البرنامج الجديد لرد أعباء الصادرات للعام المالي ٢٠١٩/٢٠٢٠ بموازنة تبلغ ٦ مليارات جنيه تشمل تخصيص ٢,٤ مليار جنيه كمساندة نقدية أى بنسبة ٤٠٪ من اجمالى الموازنة و١,٨ مليار جنيه تخصيم من التزامات الشركات المصدرة لدي وزارة المالية وهو ما يمثل حوالى ٣٠٪ و١,٨ مليار جنيه لدعم البنية التحتية للتصدير أى بنسبة ٣٠٪ .

جاء ذلك خلال الاجتماع الموسع لمجلس ادارة صندوق تنمية الصادرات والذي عقد بمقر وزارة التجارة والصناعة بحضور المهندس/عمرو نصار وزير التجارة والصناعة والدكتور/محمد معيط وزير المالية والدكتور/ عز الدين ابوستيت وزير الزراعة والمهندس/ طارق توفيق نائب رئيس اتحاد الصناعات المصرية والمهندس/ هاني برزي رئيس المجلس التصديري للصناعات الغذائية والمهندس/ ابراهيم العربي رئيس غرفة تجارة القاهرة والمهندس/ حسام فريد مستشار وزير التجارة والصناعة والمنسق العام للمجالس التصديرية والسيد/احمد كوجك نائب وزير المالية والدكتورة/ اماني الوصال رئيس قطاع الاتفاقيات والتجارة الخارجية والمدير التنفيذي لصندوق تنمية الصادرات.

وقال نصار ان البرنامج الجديد جاء بعد مشاورات واسعة وتوافق بين الحكومة ومجتمع الاعمال ممثلاً فى اتحاد الصناعات المصرية و المجالس التصديرية والاتحاد العام للغرف التجارية للخروج بنتائج جيدة تسهم في زيادة الصادرات المصرية للاسواق العالمية ، مشيرا الي ان البرنامج الجديد يحظي باهتمام غير مسبوق من جانب الدكتور مصطفي مدبولي رئيس مجلس الوزراء للوصول لبرنامج اكثر فاعلية يصب في مصلحة الاقتصاد القومي .

واضاف الوزير ان آليات تنفيذ البرنامج ترتكز علي تحديد قيمة رد الاعباء علي المستوي القطاعي وتخصيص موازنة لكل قطاع علي حدة ، وتشمل قطاعات الصناعات الغذائية و الغزل والنسيج والملابس الجاهزة والمفروشات المنزلية و الصناعات الهندسية و

الكيماوية والأسمدة و مواد البناء والحراريات والصناعات المعدنية والتشييد والبناء والحاصلات الزراعية والطباعة والتعبئة والتغليف و الصناعات الطبية فضلا عن قطاع الجلود والاثاث والصناعات الحرفية واليدوية ، لافتاً الى انه سيتم مراجعة مخصصات كل قطاع كل ٦ اشهر وإعادة التخصيص عند الاحتياج.

ولفت نصار الي ان البرنامج الجديد يتضمن استمرار برنامج شحن افريقيا بمخصصات تبلغ ٤٠ مليون جنيه للصادرات غير المستفيدة من برنامج رد الاعباء واستمرار برنامج الشحن الجوي بمخصصات تبلغ ١٠٠ مليون جنيه لشركة مصر للطيران لدعم الشحن الجوي للصادرات المصرية الي جانب تخصيص ١٠٠ مليون جنيه لهيئة تنمية الصادرات لاستمرار المعارض المجمعة لفترة انتقالية حتي نهاية العام الجاري .

واضاف الوزير ان البرنامج الجديد قد ارتكز على عدد من المحددات والقواعد العامة المنظمة للبرنامج تتضمن تعميق التصنيع المحلي بنسبة ٤٠٪ كحد ادني وتشجيع صادرات المشروعات المتوسطة والصغيرة بنسبة ١٪ للمشروعات المتوسطة و٢٪ للشروعات الصغيرة اضافة الي النسبة الاساسية ، الي جانب تشجيع زيادة الصادرات المصرية للاسواق الخارجية بنسبة تتراوح بين ١٠-١٥ ٪ اضافية من النسبة الاساسية للشركات الكبيرة والمتوسطة في حالة زيادة الصادرات بنسب تتراوح بين ٢٠-٣٠ ٪ فأكثر و٢٠-٣٠٪ اضافية للشركات الصغيرة في حالة زيادة الصادرات بنسب تتراوح بين ٢٠-٣٠ ٪ فأكثر علي ان يحصل مصدري المناطق الحرة علي نسبة مساندة تقل عن ٥٠٪ عن مصدري المناطق الداخلية .

واوضح نصار ان خطة تطوير البنية التحتية للتصدير بالبرنامج تستهدف المساهمة بفاعلية في زيادة الصادرات المصرية بنسبة ٢٠٪ ودعم عمليات الترويج للصادرات المصرية الي جانب رفع القدرة التنافسية للمصدرين وتوفير الخبرات الفنية الدولية والمحلية اللازمة لنقل التكنولوجيات الحديثة في العمليات الانتاجية لضمان نفاذ الصادرات المصرية للاسواق الخارجية فضلا عن اطلاق جيل جديد من المصدرين الواعدين ، مشيرا الي ان الخطة تستهدف ايضا توفير المعلومات حول المناقصات الدولية وتحديد الاسواق والمنتجات المستهدفة وتقديم خدمات الدعم الفني والتدريب الي جانب مساندة منظومة الشحن والمعارض الخارجية والاسابيع التجارية والبعثات الخارجية .

للتوافق مع المواصفات القياسية المصرية

نقابة البيطريين تعقد ورشة عمل لمناقشة المتطلبات الفنية لترخيص المعامل

عقــدت لجنة التحاليل الطبية بالنقابة العامة للأطباء البيطريين خلال شهر يونيو الماضى، برئاسة الدكتورة نبيلة البطراوى، مقــررة اللجنة بالنقابة، ورشــة عمل لمناقشــة المواصفات المصرية الخاصة بالمتطلبات الإدارية والفنية لإنشاء وترخيص معامل التحاليل التى قامت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة بإعداده، بالمركــز العلمى بمبنى اتحاد نقابات المهن الطبية بالأزبكية.

وقالت الدكتــورة نبيلة البطراوى، إنه تــم التوافق على عمل بعض التعديلات فى مشــروع القانون، التى تخدم صالح مهنة التحاليل والعاملين بها والحفاظ على حقوقهم ومكتسباتهم.

جاء عقد هذه الورشــة فى إطار قيام الهيئة المصرية العامة للمواصفــات والجودة بإعداد مشــروع المواصفات المصرية الخاصة بالمتطلبات الإدارية والفنية لإنشــاء وترخيص معامل التحاليل

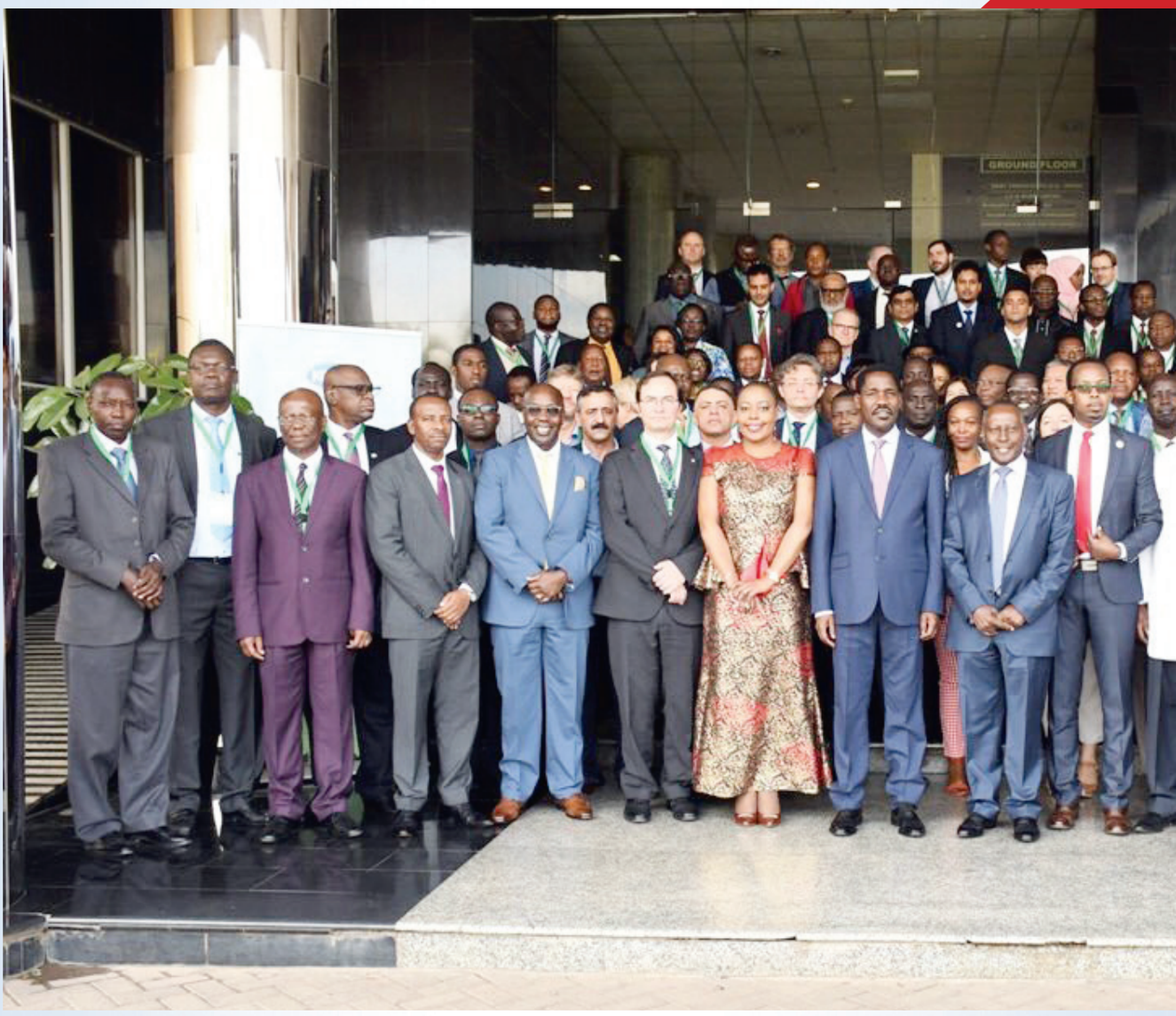
Coca-Cola
حوق اللحظة™
ابعتلنا حكايتك
CocaColaEgypt
#ورا_كل_إزازة_حكاية

خلال الإجتماع الـ ٢٥ للجمعية العمومية للمنظمة بكينيا

م.اشرف عفيفى: دور بارز ورئيسى لمصر في تطوير منظومة التقييس الافريقية وتنفيذ خطط التنمية المستدامة بدول القارة

حصلت مصر ممثلة فى الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجـودة على مقعد فى مجلـس إدارة المنظمة الأفريقية للتقييس (ARSO) للفترة من ٢٠١٩-٢٠٢٢ وذلك خلال الانتخابات التى جرت على هامش اجتماعات مجلس الإدارة والجمعية العمومية للمنظمة والتى عقدت خلال الفترة من ١٩-٢١ يونيـو الماضى بالعاصمة الكينيـة نيروبي وقد شـارك فى الاجتماعات وزير التجـارة والصناعة الكينى وأميـن عام منظمة الأيـزو واللجنـه الأوروبية للتقييس والإتحاد الدولى للإتصالات ومعهد المواصفات والمقاييس الأسـلامية (سـميك) والإتحاد الإفريقى والوكالة الكورية للتكنولوجيـا والمواصفـات (KATS) وإدارة التقييـس الصينيـة (SAC) إلى جانب المهندس/ أشـرف عفيفى رئيـس مجلس إدارة الهيئة المصريـة العامة للمواصفات والجـودة ممثلاً عـن جمهورية مصر العربيـة، حيث تم أيضا عقد الاجتماع الـ ٦٠ لمجلس إدارة منظمة الأرسـو والذي تم خلاله استعراض الموضوعات الادارية المتعلقة بأنشطة المنظمة وكذلك إجراء الانتخابات الخاصة باختيار الدول الأفريقيـة أعضاء مجلس إدارة المنظمة عن الفترة مـن ٢٠١٩ وحتى ٢٠٢٢ من ١٣ دولة مرشـحة ضمت بوتسوانا، بوركينا فاسو، الكونجو، مصر، غانا، نيجيريا، تنزانيا، توجو، تونس، رواندا، جنوب افريقيا، السـودان، كينيا.

وقال المهندس أشرف إسماعيل عفيفى رئيس مجلس إدارة الهيئة المصرية العامة للمواصفـات والجودة ان إعادة انتخاب مصر في مجلـس إدارة المنظمـة الافريقية للتقييس يأتـي في اطار حرص مصر على المساهمة في تطوير منظومة التقييس الأفريقية خاصة في ظل ترأس مصر للاتحاد الافريقى وجهودها لدعم خطط التنمية المسـتدامة لدول القارة السمراء، مشيرا الى ان الفعاليات تضمنت عقـد الاجتماع الـ ٢٥ للجمعية العمومية للمنظمة والاحتفال باليوم الأفريقى للتقييس وعقد مجموعة من الجلسات بشأن تأثير العوائق الفنيـة على التجارة وكذلك قواعد الصحـة والصحة النباتية على إنشـاء منطقة تجارة قارية أفريقية حرة، كمـا تضمنت الفعاليات اعلان نتيجة الانتخابـات والتى فازت مصر فيها بمقعد فى مجلس الادارة كمـا تم مناقشـة الموضوعات المتعلقـة بعلاقة المنظمة بالمنظمات الدولية المعنية بالتقييس.
وأضاف أن الهيئة تمثل الدولة المصرية فى عضوية منظمة الأرسو



منذ إنشائها عام ١٩٧٧ حتى الآن وشغلت الهيئة عضوية مجلس إدارة منظمة الأرسو منذ إنشائها وحتى عام ٢٠١٦ كما تترأس الهيئة اللجنة الفنية للهندسة المدنية ومواد البناءARSO/TCH ٣ كما ان الهيئة عضو في عدد من اللجان الفنية المتخصصة تشمل ARSO/TCH 2 والخاصة بالمنتجات الغذائية والزراعية و ARSO/TCH13 والخاصة بالاعشاب الطبية والطب التقليدي واللجنة الفنية ARSO/THC 5 والخاصة بمجال الكيمياء والهندسة الكيميائية بالإضافة الى اللجنة الفنية ARSO/THC 7 والخاصة بالغزل والنسيج والجلود و اللجنة الفنية ARSO/THC 08-4 والخاصة بتكنولوجيا السيارات والهندسة، كما أن الهيئة عضو في عدد من لجان سياسات منظمة الأرسو تشمل لجنة الارسو لنظم تقييم المطابقة ARSO CACO واللجنة الخاصة بالمستهلك ARSO COCO بالإضافة الى اللجنة الخاصة بشبكة التوثيق ونظم المعلومات لانشطة المواصفات والتشريعات الفنية فى الدول الأفريقية ARSO DISNET.

كما أوضح عفيفى ان الهيئة تشارك فى مجموعات العمل المتعلقة بتوحيد المواصفات الأفريقية فى المجالات المختلفة بمجموعة من الخبراءِ من الهيئة وأعضاء اللجان الفنية من أصحاب المصلحة، مشيراً الى ان هذه العضوية ساهمت فى إستخدام المواصفات القياسية المصرية مرجعاً لإعداد المواصفات الأفريقية الموحدة الصادرة عن هذه المنظمة بما ييسر نفاذ المنتجات المصرية لأسواق القارة الأفريقية حيث أن المواصفات القياسية الأفريقية الموحدة ستكون هى المعايير الفنية التى ستحكم عمليات التبادل التجارى فى إطار الثلاث تجمعات للتجارة الأفريقية الكوميسا والسادك وتجمع شرق أفريقيا)، وذلك على خلفيةٍ إزالة العوائق الفنية على التجارة بدول القارة الأفريقية تمهيداً لتفعيل منطقة تجارة أفريقية قارية حرة.

المعهد القومى للمعايرة والقياس ينظم احتفالية باليوم العالمي للمترولوجيا

د. محمد عامر/ هيئة المترولوجيا العالمية:

نستعد لتغيير أربعة تعريفات من الوحدات الدولية

■ رحاب عبد العزيز

احتفل المعهد القومي للمعايرة والقياس في مصر يوم الاثنين الموافق ٢٠ مايو ٢٠١٩ باليوم العالمي للمترولوجيا
وقد تم اختيار يوم ٢٠ مايو من كل عام للاحتفال باليوم العالمي للمترولوجيا لأنه الذكرى السنوية لتوقيع اتفاقية المتر الدولية منذ عام ١٨٧٥ . حيث توفر هذه الاتفاقية الأساس لنظام قياس متجانس في جميع أنحاء العالم .وجاء موضوع احتفالية هذا العام تحت شعار « النظام الدولي لوحدات القياس - أفضل جوهريا»

افتتح الاحتفالية السيد الدكتور/ محمد عامر رئيس المعهد حيث أوضح أن الاحتفال هذا العام له أهمية خاصة حيث ستقوم هيئات المترولوجيا العالمية بتغيير أربعة تعريفات من الوحدات الدولية.

وقد طمأن رئيس المعهد السادة الحضور وجميع المتعاملين بمجال القياسات والمعايرة أن تغيير التعريف لن يؤثر على الوحدات والموازين المستخدمة في حساب الكتل في المحال والمصانع وأنها تؤثر فقط في حساب القياسات فائقة الحساسية لأغراض علمية.

حيث أنه في ١٦ نوفمبر ٢٠١٨ ،في المؤتمر العام للأوزان والمقاييس،وافق مجتمع المترولوجيا العالمي على مراجعة وحدات القياس الدولية SI., وصوتوا لتغيير نظام القياس الدولي. ويعد هذا التغيير أهم تغييرمنذ إنشاء نظام القياس الدولي عقب الثورة الفرنسية.

وهذا يحقق هذا التغيير حلم العلماء في وجود نظام موحد للقياس لايرتبط بالقطع الأثرية الفيزيائية أوخواص المواد الذرية، بل لا يتغير مع الخصائص الأساسية للطبيعة. إن استخدام هذه الثوابت الأساسية كأساس للقياس يعني أن تعريفات الوحدات ستبقى موثوقة ومستقرة في المستقبل.

وقد استقر العلماء على تنفيذ وحدات القياس الدولية المعدلة في اليوم العالمي للقياس،الموافق يوم ٢٠ مايو ٢٠١٩. مما سيؤثر على أربعة من الوحدات الأساسية: الكيلوغرام (كجم) ،الأمبير (A) ،كيلفن (K) ،والمول (مول).

كما استعرض رئيس المعهد أنشطة وأقسام المعهد المختلفة وكذلك المشاريع الدولية التي شارك فيها المعهد مع جهات أوربية مختلفة بهدف رفع كفاءة العاملين بالمعهد وتبادل الخبرات مع الدول العربية والأوروبية الأخرى من أجل الوصول لأعلى دقة في المعايرة.

كما أستعرضت د/ نهى عماد خالد المشرف على العلاقات الدولية بالمعهد تاريخ الوحدات والمعايرة في العالم منذ العصر الفرعوني مرورا بالعصر الحديث منذ مؤتمر المتر العالمي عام ١٨٧٥وحتى انشاء المعاهد الوطنية للمعايرة في العالم وانشاء BIPM - OIML ثم الاعتراف المتبادل بجهات المعايرة الوطنية كوسيلة لاثبات جدارة المعاهد الوطنية وقد اشترك المعهد القومي للمعايرة في جميع هذه الاتفاقيات والمقارنات.

تلا ذلك أربعة عروض للوحدات التي تم اعادة تعريفها وكيفية تطبيق هذا التعريف الجديد على أئمة القياس في المعهد:

أولا: الكيلوجرام

الدكتور/ علاء الدين عبد الفتاح الطويل - رئيس معمل الكتلة والكثافة والضغوط

عرض تاريخ الكيلوجرام العياري منذ عصر الدولة المصرية القديمة مرورا بتعريف العياري الحديث خلال الثورة الفرنسية عن طريق كتله ١٠٠٠ سم٣ من الماء عند درجة ٤ درجة سيليزوس ثم بكيلوجرام مكافئ من سبيكة البلاتينوالاريديوم مرورا بأكثر من تعديل للسبيكة انتهى باسطوانة "لو جراند - ك" الذي ظلت ١٢٦ عاما هي الطريقة الموثوقة لتعيين قيمة الكيلو جرام العياري والموضوعة في قبو شديد الحراسة خارج باريس وأخيرا يحتفل العالم اليوم باستبدال الاسطوانة بتعريف جديد معتمدا على ثابت بلانك h كطريقة لتثبيت التعريف حيث لا يعتمد على مادة قد تتغير بمرور الزمن .

حيث يعتمد التعريف الجديد على طريقتين :ميزان وات يوازن بين الطاقة الكهربية و الطاقة الحركية لكتلة مقدارها ١ كيلوجرام .أو عن طريق عدد أفوجادرو معتمدا على حساب عدد الذرات في كرة سيليكون ٢٨كتلتها كيلوجرام. مما يتيح حساب قيمة ثابت أفوجادرو،التي يحولها الباحثون إلى قيمة ثابت بلانك.

كما شرح الدكتور علاء الدين التعريف الجديد وسبب اعادة البحث عن هذا التعريف.

كما أوضح أنه بالرغم من اتخاذ القرار منذ نوفمبر ٢٠١٨ وبدأ تنفيذه بدءا من يوم ٢٠ مايو ٢٠١٩ إلا أن معاهد المعايرة الوطنية على مستوى العالم ستحتاج الى ٢٠عاما للتحقق من طريقة المعايرة الجديدة وتثبيتها في أكثر من دولة لضمان استمراريتها ودقتها لعقود وعقود قادمة.

وختم بعرض خطة المعمل لمواكبة اعادة التعريف وما يترتب عليه من آثار.

ثانيا: الأمبير (A)

د.م. / محمد حلمي عبد الرؤوف- أستاذ و رئيس قسم مترولوجيا الكميات الكهربية -

عرض التعريف القديم والذي كان نظرياً إلى حد بعيد حيث كان مرتبطا بموصل بطول لانهائي ومساحة مقطع يمكن إهمالها،وبينأن ذلك التعريف ارتبط بالنظام الدولي للوحدات من خلال الكيلوجرام المصنع بمواد تتغير مع مرور الزمن.ثم قامبتقديم التعريف الجديد للأمبير ليتوافق مع بقية وحدات النظام الدولي SI

تعريف الأمبير الجديد يعتمد على ثابت بلانك h وثابت الشحنة الأولية e والذين كانا مستخدمين في تحقيق في التعريف منذ عام ١٩٩٠ ولكن تم الآن تحديد قيمهم بشكل أكثر دقة وهو الأمر الذي يجعل تحقيق التعريف بشكل أدق مما يزيد من دقة القياسات الكهربية.

لاينطوي تعريف الأمبير الجديد على طريقة محددة لتحقيقه عملياً حيث يمكن - من حيث المبدأ- استخدام أي طريقة قادرة على اشتقاق قيمة تيار كهربائي يمكن إرجاعها إلى مجموعة الثوابت المرجعية السبعة التي تم تحديد قيمها بشكل دقيق جدا، حيث عرض ثلاث طرق مختلفة لتحقيق التعريف.

كما عرض تأثير هذا التعريف الجديد على دقة قياسات بقية الوحدات الكهربية مثل الفولت والأوم والسعة والقدرة.

واختتم بعرض خطة المعهد لتحقيق التعريف الجديد من خلال الجهد والمقاومة باستخدام الجهازالإماميللجهد المعتمد على ظاهرة جوزفسون AC Josephson Voltage Standard، وكذلك الجهاز الإمامي للمقاومة Quantum Hall Resistance Standard.

ثالثا: الكلفن (K)

الدكتور/ محمد جمال أحمد - أستاذ القياسات الحرارية بمعمل القياسات الحرارية ورئيس شعبة الفوتومتري والراديومتري
قدم عرضا بعنوان "إعاد ةتعريف الكلفن، الأسباب والأثار"
عــرض فيه تاريخ تعريف وحدة قياس درجة الحرارة منذ عام ١٩٤٨ عن طريق قياس درجة الحرارة الثرموديناميكية للماء والذي تم تحديثه عــام ٢٠٠٥ بقياس درجة الحرارة عن طريق عمل متوســط معياري للمياة النقية التي جمعت من عينات مختلفة من مياه المحيطات من أكثر من مكان في العالم وعمل تقطير لها وســمي هــذا التعريف بتعريف فيينا للمتوسط المعياري لمياه المحيط (VSMOW) نسبة الي المعهد الأوروبي للقياسات و المواد المرجعية بفيينا الذي أطلق هذا التعريف .
وقــد كان يتــم أخذ القياس عــن طريق خلية مغلقة عبــارة عن وعاء زجاجي مفرغ من الهواء به ماء نقي مقطر متواجد في اتزان حراري فــي جميع حالاته الفيزيقية (بخار - ســائل - جليد) بما يعرف بالنقطــة الثلاثية للماء ويتم قياس درجة الحرارة عند هذه النقطة.
ومن مشاكل هذا التعريف , تفاوت درجة نقاء المياة وكذلك اختلاف نســب مكونات جزيئات الماء من نظائر الاكســجين والهيدروجيــن والتي تؤثر على درجة اللايقين في الحساب .
كما أن الحــرارة تؤثر على اللايقين في قياســات أخرى مثل الطول والحجم .
في حين أن التعريف الجديد قدم حلا لهذه المشــكلة وهــو ربط التعريف بثابت بولتــز مان KB وعدم ربطه بمادة معينة وذلك لتقليل اللايقين عند القياس.
كما تم عرض خطة المعهد لوضع التعريف الجديد قيد التنفيذ كمعيار جديد لحساب وحدة الكلفن باستخدام جهازقياس حــرارة الغــازات الصوتية (AGT). وذلك بربط درجة الحــرارة الثرموديناميكية لغاز مثالي بسرعة الموجات الصوتية للغاز .
ويضمن التعريف الجديد دقة أكثر في القياسات أقل من ٢٠ k وأعلي من ١٣٠٠ K.
ومــازال عمل علماء المترولوجيا مســتمرا من أجل تقليل اللايقين في القياس والحصول على قياس أكثر دقة.

رابعا: المول

د/ خالد النجار استاذ مترولوجيا الكيمياء والمدير الفنى للمعهد القومى للمعايرة
قدم عرضا بعنوان «إعادة تعريف المول، الأسباب والأثار»
حيث بدأبعرض التعريف القديم للمول «هو عدد الأشــياء في ٠,٠١٢ كجم من نظير الكربون رقم ١٢». وهذا التعريف يحتاج لتعريف وحدة الكيلوغرام وبالتالي يرتبط به.
و تعد وحدة الكيلوجرام التى كانت عبارة عن ســبيكة أثرية أسطوانية الشكل كما تم عرضها محفوظة فى المكتب الدولي للأوزان والمقاييس BIPM،ومشــكلة هذه القطعة الأثرية أنها غير مستقرة على الأقل في المدى الطويل من الزمن كما تم عرضه من قبل د/ علاء الدين كســبب رئيســي للاحتياج لتغيير تعريف الكتلة. وبالتالي فإن تغير الكتلة –ولو بصورة بسيطة– سيؤثر على تعريف المول, والذي بدوره سيؤثر علي قيمة عدد أفوجادرو.
ونتيجــة لهذا تم اعادة التعريف الجديــد للمول لكي يصبح " «المول ، هــو وحدة نظام الدولي لكمية المــادة لاى كيان أولي محدد من المادة، والتي قد تكون ذرة أو جزيء أو أيون أو إلكترون أو أي جسيم آخر أو مجموعة محددة من هذه الجسيمات ؛ يتم تعيين قيمتها عن طريق تحديد القيمة العددية لثابت افوجادرو.
كما أوضح أن دقة حســاب عدد أفوجــادرو تطورت مع الوقت خلال الثلاثة عقود السابقة.

حيــث أن ربط الوحدة الأولية بثابت فيزيقى بمفهوم علمى يكون أثبت فى المفهوم و التحقيق عن اعتماده على كميــة فيزيقية تتأثر بالتقــادم و تغير العوامل البيئية.
ومن أجل التحقيق التجريبي للمول يمكن اســتخدام طريقة مــن ثلاثة طرق اساســية وهــي الطريقة الوزنيــة gravimetric و طريقــة القانون العام للغــازات Ideal gas law و طريقــة التحليل الكهربــيElectrolysis و ســتتأثر هذه الطرق الثلاثة بكل تأكيد بتعريف المول الجديد الذى يعتمد على عدد أفوجادرو و ستتأثر أيضا وحدات التركيز الكيميائيالتــي تعتمد على المول بشــكل كبير مثل تركيز المولار (مول/لتر)هو قيــاس تركيز المادة المذابــة في محلول، أو أي من الأنــواع الكيميائية الذرية أو الشــاردة أو الجزيئية الموجودة في حجم معيــن، و الحجم المولى (متــر مكعب/مول) و هو الحجم الذي يشغله مول واحد من المادّة تحت درجة حرارة وضغط معينينو الجزء المولى (مول/لإحدى المكونات /عدد المولات الكلية)هو تعبير كيميائي يصف نســبة تواجد مادة معينة في خليط من المواد أو مكون فى مركب.
كما أوضح ســيادته التحديات التى ســتواجه جمهورية مصر العربية فــى تحقيق هذه الوحدة على المدى القريب و المدى البعيد و التى يجب الاستعداد لها.
وأخيــرا عرض د /خالد قيام ان شــعبة مترولوجيــا الكيمياء بالمعهد تقوم الان بالتعاون مــع معهد المعايرة الألماني في تجهيز معيار pH primary standardsلإنشاء معيار وطنى بمصر لهذا القياس.
وفي ختــام الاحتفالية تم تكريم اثنين من شــركاء المعهد في الأبحاث تقديرا لجهودهم:
السيدة الدكتورة /وفاء قنديل - رئيس معهد تيودور بلهارس للأبحاث
السيدالدكتور/عماد عويس - رئيس معهد بحوث وتطوير الفلزات

أقمشة الدينم المصنوعة من القطن ١٠٠ ٪

■ محمد عبدربه

اعتمدت هيئة المواصفات والجودة المواصفة القياسية رقم ٦٦٥٢ الخاصة بأقمشة الدينم المصنوعة من القطن ١٠٠ ٪ متماثلة فنيًا مع مواصفة الجمعية الأمريكية لاختبار المواد رقم ٦٥٥٤ / ٢٠١٤ ، وتختص هذه المواصفة بمتطلبات الأداء لأقمشة الدينم المنسوجة والمصنوعة من القطن بنسبة ١٠٠٪ والمستخدمة فى صناعة الجينز والملابس غير الرسمية (الكاجوال) وملابس العمل والملابس الخارجية . علما بأنه لاتطبق هذه المواصفة على أقمشة الدينم المنسوجة المستخدمة فى البطانة أو فى ملابس الحماية ، لاتتعرض هذه المواصفة لمتطلبات الأمان المصاحبة لاستخدامها ٠ وعلى مستخدمى هذه المواصفة وضع احتياطات الأمن والسلامة وتحديد إمكانية تطبيق الحدود القانونية قبل الاستخدام . يجب أن تحقق هذه الأصناف ما ورد بالمواصفة القياسية رقم ٧٢٦٦-٢ الخاصة بمعايير السلامة والصحة والبيانات للمنتجات النسجية جـ٢: الأقمشة المصبوغة أو المطبوعة أو المجهزة . وتحتوى هذه المواصفة على ثلاث مستويات من حيث وزن المتر المربع أوزان ثقيلة : قماش يزن المتر المربع منه ٤٦٦ جم أو أكثر - وأوزان خفيفة : قماش يزن المتر المربع منه ٢٧١ جم أو أقل - وأوزان متوسطة : قماش يزن المتر المربع منه من ٢٧٢ جم إلى ٤٦٥ جم . وقد ذكرت المواصفة خصائص هذه الأقمشة مثل : قوة القطع - مقاومة التمزق - تغير الأبعاد - ثبات اللون للغسيل الآلى – للضوء- للاحتكاك الجاف والرطب .

وقد ذكرت المواصفة طرق سحب العينات والجو القياسى لتكييف العينات والاختبارات التى تجرى على العينات والحد الأدنى لنتائج هذه الاختبارات للأوزان الثلاثة الواردة بالمواصفة .

الزوايا الهندسية

■ ولاء محمد حلمى

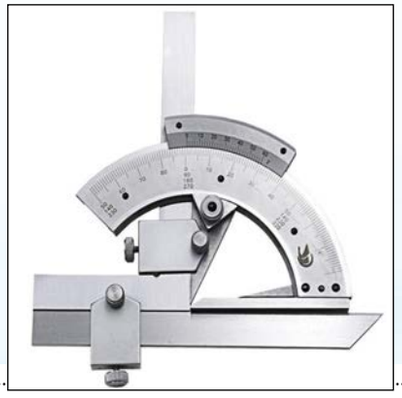
يعتبر قياس الأبعاد من بين أهم العمليات التقنية التي نقوم بها خلال عمليات التشغيل و الإنتاج الصناعي للقطع بحيث تلعب هذه العملية دورا مهما في تصنيع القطع حسب المواصفات الفنية و بالتالي ضمان جودتها. تستعمل كذلك القياسات الدقيقة كأداة تقييم العمليات الإنتاجية و ضمان تصنيع منتجات تحقق مستوى الأداء المطلوب.

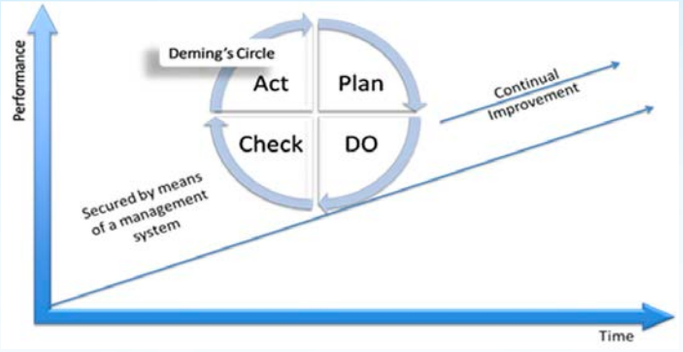
رغم التقدم التكنولوجي الهائل في مجال القياسات الذي سمح بتوفير أجهزة الكترونية دقيقة ومعقدة لقياس الأبعاد , إلا أن الأجهزة الميكانيكية البسيطة تبقى سيدة مجال القياسات في ورش التشغيل و المختبرات التدريبية. و من أهم هذه الأجهزة و التي ما زالت و ستبقى إلى أجل غير مسمى في متناول الفني و المهندس لإجراء قياسات الأبعاد :الزوايا الهندسية ومن هذا المنطلق اصدرت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٠١٨/١٧٥ وتحدد هذه المواصفة متطلبات الزوايا الهندسية (شاملة الزوايا القائمة القابلة للضبط) والقائمة الأسطوانية والمصمتة أو ذات الشكل المفتوح ٠

وتتضمن المواصفة المتطلبات الفنية للزوايا القائمة ومنها

- ان يكون جميع أسطح الزوايا القائمة محمية من الظروف المناخية بمانع تآكل مناسب أو بورق مُشرب بطور البخار المانع للتفاعل الكيميائي ,

- وكذلك جميع زوايا الضبط الهندسية القائمة يجب أن تصنع من صلب عالى الجودة وأسطح التشغيل ذات رتب الدقة AA,A يجب أن تكون مقساة الى قيمة لاتقل عن ٦٠٠ HV وتخضع لعمليات التثبيت .





نظم إدارة الطاقة - القياس والتحقق من أداء الطاقة فى المنشآت

■ **اسراء أحمد**

إدارة الطاقــة تعنى الإهتمام الممنهج بالطاقة بهدف اســتمرار تحســين أداء المنشأة والحفاظ على ما حققته من تقدم.
يســتند هذا النظام على منهجية (التخطيط – التنفيذ – التحقق – اتخاذ إجراء) PDCA)) في إطار التحسين المستمر.

استكمالاً لسلســة مواصفات نظم إدارة الطاقة، قامت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة باصدار المواصفة القياسية المصرية « نظم إدارة الطاقة - القياس والتحقق من أداء الطاقة في المنشآت - مبادئ وإرشادات عامة".
الغرض من هذه المواصفة القياســية هو وضــع مجموعة عامة من المبادئ والارشــادات لاســتخدامها للقياس والتحقق من أداء الطاقة وتحســينها في المنشــأة. يضيف القياس والتحقق قيمة من خلال زيادة مصداقية أداء الطاقة وتحســين نتائجها. يمكن أن تساهم النتائج ذات المصداقية في السعي لتحسين أداء الطاقة.
يمكن أن تســتخدم هــذه المواصفة القياســية بغض النظر عــن نوع الطاقة المستخدمة.
يمكن أن تستخدم هذه المواصفة القياسية في سياقات مؤسسية عديدة :
بواسطة المنشآت التي لديها أو بدون نظم لإدارة الطاقة، مثل م.ق.م. ٧٦٣٩ للقياس والتحقق (M& V) من أداء الطاقة أو تحسين أداء الطاقة لكل أو جزء من المنشأة
يمكن استخدام هذه المواصفة القياسية من قبل المنشآت من أي حجم، ممارسي القياس والتحقق، أو أي من الأطراف المعنية، من أجل تطبيق القياس والتحقق لإعداد التقارير الخاصة بنتائج أداء الطاقة. يمكن اســتخدام مبادئ وارشادات هذه الواصفة القياســية بشــكل مســتقل أو بالاقتران مع غيرها من المعايير والبروتوكولات. المبادئ الارشادية في هذا المواصفة القياسية ليست مطلوبة من قبل م.ق.م. ٧٦٣٩ ولكن يمكن تطبيقها من قبل المنشــآت المســتخدمة م.ق.م. ٧٦٣٩
لم توضح هذه المواصفة القياســية طرق حســابية محددة ولكنها تنشئ قواعد للفهم المشــترك للقياس والتحقق، وكيفيه تطبيقه باســتخدام الطرق الحسابية المختلفة. هذه المبادئ والارشــادات يمكــن تطبيقها بغض النظر عن الطرق المستخدمة للقياس والتحقق.
تعد هذه المواصفة القياســية واحدة من مجموعة المواصفات القياســية التي ســيتم وضعها عن إدارة الطاقة وعن تقييم وفورات الطاقة المتعلقة بالمناطق والمشاريع.
تحدد هذه المواصفة القياســية المبــادئ العامة والارشــادات لعملية القياس والتحقق (M&V) لأداء الطاقة في المنشأة أو إداراتها المختلفة. هذه المواصفة القياســية يمكن استخدامها بشكل مستقل، أو بالاقتران مع غيرها من المعايير والبروتوكولات الأخرى، ويمكن تطبيقها على جميع أنواع الطاقة.

أقمشة قطنية - زفير مطبوع

■ **محمد عبدربه**

اعتمــدت الهيئة المصرية العامــة للمواصفات والجودة تحديث المواصفة القياســية رقم ٢٢١٠ « أقمشة قطنية – زفير مطبوع- المستخدم فيها غزل الطرف المفتوح « فى مجلس الإدارة رقم ٣٢١ . وتمشيا مع التطور الحالى واســتخدام غزل الطرف المفتوح فى إنتاج الغزول التى تقل نمرتها عن نمرة ٤٥,٤٣ تكس (٢٢ مترى)، وقيام الشركات المنتجة باستخدامها فى إنتاج الكثير من الأقمشة القطنية المتواجدة حاليا بالأسواق ، فلقد رأت الهيئــة ضرورة إصدار مواصفة قياســية لهذه الأقمشــة والمستعمل فى إنتاجهــا غزل الطــرف المفتوح حتى تتمشى مع التطورات التى طرأت على إنتاج هذا الصنف بما يفى مع أغراض استخدامها لدى الشــركات والمصانع المنتجــة . وتختــص هــذه المواصفة القياسية بإنتاج أقمشة الزفير المطبوع المصنوعة من خيوط مغزولة بطريقة الطرف المفتــوح، والمســتخدمة فى صناعة الملابس الشــعبية كالبيجامات والجلاليــب وغير ذلك . حيث تنســج هذه الأقمشة من خيوط مغزولة بطريقة الطــرف المفتوح فى كل من الســداء واللحمــة ويراعــى أن يكــون الغزل المســتخدم فى إنتاجهــا مغزولا غزلا جيدا، وخاليا من العيوب التى قد تؤثر فى مظهر ومقاومة شد وملمس القماش . وتعالج خيوط السداء بمواد البوش إلى الدرجة اللازمة لتقويتها وتحسين نعومتها . وتكون نسبة المواد المضافة فى القمــاش المجهز فى حدود ٤٪ ولا تزيد على ٦ ٪ . وفى حالة زيادة نسب المواد المضافة فى القماش المجهز على النسب المســموح بها فيراعى أن يقابل هذه الزيادة زيادة مماثلة فى وزن القماش المجهز . ويكون التركيب النســجى لأقمشة الشيت المطبوع من النسيج السادة ١/١ ، ويشــترط أن يكون القماش منتظم النســيج وذا برسل فى كلا جانبيه، نظيف ، مســتو غير مشــدود أو مرتخ، كما يراعى خلــو القماش من القطوع والثقوب والزيوت وكثــرة التناهير الواضحــة التى تعيب القماش بشــكل ظاهــر . وتختم عينة طولها متــر بعرض القماش بخاتم كل مــن المنتج والعميل لاســتخدامها فى مطابقة مظهر وتجهيز القماش . وقد أشــارت المواصفة إلى الخواص الطبيعية والميكانيكية لهذه النوعية من الأقمشة من حيث نمر الخيوط المســتخدمة ، وعدد الخيوط فى السنتيمتر ، مقاومة الشــد القاطع بالكيلوجرام للسداء واللحمة ، وزن المتر المربع بالجرام . علما بأن نمر الخيوط المستخدمة وضعت للاسترشــاد بها عند التشــغيل فقط ولا يجرى اختبارها عنــد مطابقة القماش المجهــز . كذلك ذكرت المواصفــة الخواص الكيميائية مــن حيث درجات ثبات لون الطباعة للضوء – للغســيل – للعــرق . كما ورد بالمواصفة طريقة سحب العينات والجو القياسى لتكييف العينات قبل الاختبــار ، والاختبارات التى تجرى على الأقمشــة للتأكد من مطابقتها للعينــة المتفق عليها ، كما ذكرت التجاوزات الفنية المســموح بها ، كذلك البيانات التى يجب وضعها على كل ثوب أو كل بالة بشــرط أن تكــون هذه البيانات مكتوبة باللغة العربية ويجوز إضافة أى لغة أجنبية أخرى .

الأمان الكهربي في تمديدات الكابلات الكهربائية

■ أحمد حجازى

إن أهم مبدأ يجب مراعاته عنـد التعامل مع المعدات الكهربية عموما هو مبدأ الأمان» Safety» وذلك نظـرا لطبيعة الكهرباء وخطورة التعامل معها و تعتبر الكابلات وطرق تمديداتها من أهم المنتجات التي يجب أن يتوافر بها عنصر الأمان والسلامة .

ومـن اجل تحقيق هـذا المبدأ عند التعامل مـع الكابلات يجب تمييز الكابلات وتصنيفها إلي "كابل" وهو مصطلح يطلق هنا علي المغذيات الرئيسية» Feeders «التي تغذي لوحات التوزيع، أما الموصلات» Wires» فيطلق هذا المصطلح علي الأسـلاك المستخدمة في دوائر التغذية الفرعية وخاصة ذات المقطع الصغير.

نعتبر عنصر الأمـان هو الأهم داخل المباني ومـن ثم توضع جميع الموصلات) الأسلاك) داخل المواسير " conduits وهذه المواسير تكـون إمـا خارجية أو داخـل الحوائط أو تحـت الأرضيات وهناك أنواع عديدة من المواسـير " «conduits فمنها المواسير البلاستيك «PVC «وتتميـز بخفة الوزن وكونها لا تحتـاج التأريض، وكذلك تتميز بسـهولة الثني والقطع ومنها أيضا المواسـير المعدنية الصلبة والتي تعطي حماية ميكانيكية للموصل، وهناك أيضا المواسير المرنة «Flexible Conduits» والتي غالبا تستخدم عند نهايات الأحمال من اجل سهولة فصلها عن الحمل أثناء الصيانة.

ومن اهم المتطلبـات الفنية التي يجب مراعاتها عند التعامل مع هذه المواسير طبقا للموصفات هي:

ـ التأكد من أن عدد الموصلات داخل الماسورة لا يتعدى الحد الأقصى التي تحدده المواصفات طبقا لمقطع الموصل وقطر الماسورة.

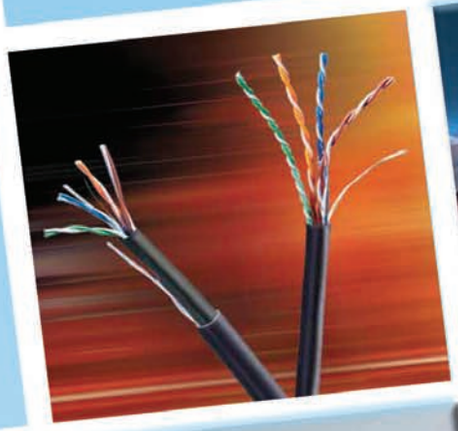
ـ تطبيق قواعد المسافة القصوى بين نقاط تثبيت الماسورة.

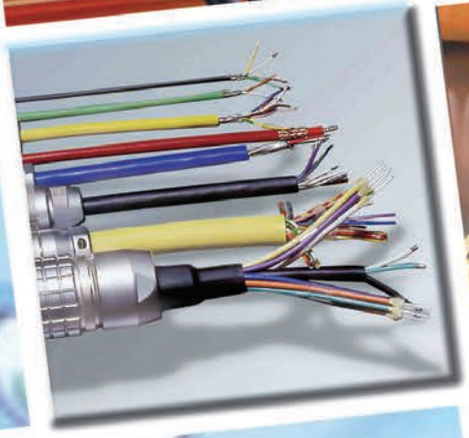
ـ تصحيـح الحد الأقصى لعدد الموصلات داخل الماسـورة طبقا لعدد الانحناءات علي طول مسار الماسورة، والذي يجب ألا يزيد عن ثلاثة انحنـاءات متتالية (إذا زاد العدد عـن ذلك يلزم عمل صندوق اتصال ويسمي أيضا صندوق مناولة).

وتجد الإشـارة إلي انه داخل المباني يسـتخدم أسلوب آخر للتمديدات يعرف باسـم الـ «Raceways» أو الترنكات Trunking، وهي مصنوعـة من البلاسـتيك أو المعدن ولها غطاء يمكـن فتحه وتتميز عموما بسهولة تغيير الدوائر بداخلها.

وغالبا تسـتعمل الـ «Raceways» المركبة فـوق الحوائط حين يكـون هناك العديد من المخارج المنوعة التـي تضم مخارج كهربية ومخـارج للتليفونات والانترنت وغيرها وأيضا يكثر اسـتخدامها مع أجهزة الحواسب الآلية حيث تحتاج هذه الأجهزة لمخارج منوعة كثيرة علي سـبيل المثال (طابعة ، مشـتركات كهرباء ، تليفونات ، انترنت ،.....الخ) ولا يصلح معها المواسير المدفونة بالحوائط.

هناك أنـواع حديثة من هذه الـ « Raceways» تتصل المخارج فيها بالـ «Busbars» داخلية ممدة بطـول الـ" Raceways وبالتالـي من الممكن تغيير المكان الـذي تضع فيه الجهاز علي طول الـ Raceways مما يعطي حرية في تغيير نظام المكاتب وطريقة وضع الأثاث بلا أدني مشـكلة وما عليك سـوي تحريك الغطاء يمينا ويسارا لتغلق مخرجا قديما وتفتح مخرجا جديدا في مكان آخر.





Thermoplastic Cables extremely flexible, constructed with conductor size 0.3 mm, for all sizes (from 1 mm^2 to 240 mm^2).

Flexible wires and cables for automotive, home appliances operating at high temperature usage up to 125°

Solid copper wires PVC insulated non flammable for buildings and resorts, (from 1 mm^2 to 300 mm^2).

Electrical polyethylene Pipes sizes from 13 mm to 29 mm.

Solid Copper cables PVC insulated 1 kv up to 3*240+120

Control wires and cables for electrical control cabinet's producers from 5 core to 24 cores.

الشركة حاصلة على :

ES

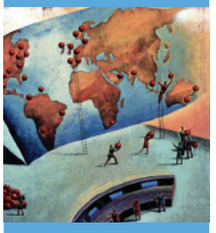
علامة الجودة المصرية

الأيزو ٩٠٠١

سلكوبلاست للكابلات (ش.م.م.)

SELCOPLAST CABLES CO. (S.A.E)

Factory: 10th of Ramadan City - Industrial Zone B4
Sales department
02-22357861, 02-22356917, 02-22355416
Fax: 02-22338137
www.selcoplastcables.com E-mail: selco@link.net



الأجهزة التعويضية والأجهزة التقويمية

شيماء محمد مهدى

عندما نسمع لأول وهلة عن الأطراف الصناعية، نقف عند سماعها لنفكر ملياً، فيتبادر إلى أذهاننا أسئلة عديدة منها ما هي الأطراف الصناعية ؟ هل هي أطراف تعويضية ؟ تجميلية ؟ هل يمكن أن نستخدمها كما نستخدم أطرافنا .. ؟ الجواب .. نعم ,, وبشكل فعّال ولا سيما بعد التطور العلمي في هذا المجال.

إن نجاح أي طرف صناعي يتناسب مع المريض المعوّق يعتمد وبشكل أساسي على براعة الفني ودقة القياسات التى يتم إجراءها على الطرف المبتور والمادة المستخدمة لهذا الغرض ، ولا ننسى أن تدريب وإعداد المعوّق نفسياً و جسدياً من قبل أخصائيين لقبول الطرف الصناعي يلعب دوراً أساسياً في إعادته إلى المجتمع وتأقلمه مع البيئة المحيطة به ليصبح عضواً فعّالا .

وبعد إجراء عملية البتر طبقا للمواصفات القياسية فإنه يتم أخذ المقاسات المطلوبة للطرف المبتور وذلك بعد إلتئام الجرح تماما وزوال التورم الناتج عن عملية البتر بالكامل وذلك لتصنيع طرف دائم .

وتكون معايير هذه الاطراف مطابقة في اغلب بلدان العالم وخصوصا البلدان النامية وهي:

- ان الطرف لابد ان يكون خفيف الوزن .
- شكله معقول بالنسبة لشكل الطرف الطبيعي .
- ان تكون المواد المستخدمة في التصنيع مواد قوية وخفيفة وغير ضارة بالجسم وجميلة.
- الفترة الزمنية للتصنيع من اخذ القياس.

الأجهزة التعويضية هى أجهزة تستخدم من الخارج لتحل محل كلياً أو جزيئياً الطرف الغائب أو المعيب أو أجزائه الغائبة أو المعيبة . وهى تكوينات متكاملة تشمل التصنيفات التالية من المكونات :

أ) مكونات سطح المواجهة بالملامسه؛
ب) المكونات الوظيفية ؛
ج) مكونات المحاذاة ؛
د) المكونات البنائية ؛

حيث أنه يجب توافر المواصفات او المعايير الدولية لهذه المنتجات لذلك لابد من وجود مواصفات قياسية مصرية متوافقة مع المعايير الدولية لتغطية هذا المجال وتكون منتجاته ذات جودة عالية،

وطبقا للدور المنوط به الهيئة فقد تم اصدار عدد (٣) مواصفات قياسية مصرية طبقا للمعايير الدولية وهى كالتالى :-

- ٨١٤٧-١ / ٢٠١٨ الأجهزة التعويضية والأجهزة التقويمية تصنيف ووصف – مكونات الأجهزة التعويضية الجزء الأول : تصنيف مكونات الأجهزة التعويضية.
- ٨١٤٧-٢ / ٢٠١٨ الأجهزة التعويضية والأجهزة التقويمية تصنيف ووصف – مكونات الأجهزة التعويضية الجزء الثانى : توصيف مكونات الأجهزة التعويضية للطرف السفلى.
- ٨١٤٨-١/ ٢٠١٨ الأجهزة التعويضية والتقويمية فى حالة نقص الأطراف الجزء الأول : طريقة وصف نقص الأطراف عند الولادة.

وتختص هذه المواصفات بتصنيف مكونات الأجهزة التعويضية والتقويمية للاطراف السفلية وأيضا مواصفات خاصة بطرق وصف نقص الأطراف عند الولادة ووصف مكان البتر للطرف العلوي والسفلي وتسجيل المعلومات التوصيفية لها،

وبتاريخ ٢٠١٨/١٢/٢٧ تم اعتماد من مجلس إدارة الهيئة مشاريع المواصفات القياسية المصرية الاتية وجارى اعتمادها من السيد معالى وزير التجارة والصناعة :

- ٨١٤٨-٢/ ٢٠١٨ الأجهزة التعويضية والتقويمية فى حالة نقص الأطراف - الجزء الثانى: طريقة وصف مكان البتر للطرف السفلى
- ٨١٤٨-٣/ ٢٠١٨ الأجهزة التعويضية والتقويمية فى حالة نقص الأطراف - الجزء الثالث : طريقة وصف مكان البتر للطرف العلوى

كما أنه جاري العمل باللجنة الفنية المختصة بإعداد مشروع مواصفة خاصة بالاختبارات.

أطباق بترى الزجاجية

■ هالة عبد الرحمن

قامت الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة بإصدار المواصفة القياسية المصرية رقم ٨٢٤١/ ٢٠١٨ الخاصة بالزجاجيات المعملية- أطباق بتري و تختص هذه المواصفة القياسية المصرية بتحديد المتطلبات والاختبارات لأطباق بتري الزجاجية المصنوعة للأغراض المعملية العامة والعمل الميكروبيولجى

تقوم المواصفة بعرض كيفية تسمية أطباق بترى بالمقاس الأسمى و السلسلة و كيفية التسمية إذا تم طلب الأطباق السفلية (٢) و الأطباق العلوية (١) بشكل منفصل

و توصف المواصفة الخامة التى يتم تصنيع الأطباق منها حيث تصنع من زجاج شفاف ذو مقاومة هيدروليكية من الرتبة HBG١ أو الرتبة HBG٢ أو الرتبة HBG٣. ويكون الزجاج خالى بشكل كبير من الإجهاد ومن العيوب التي قد تؤثر سلباً على الأمان أو المتانة أو المظهر كعلامات القالب أو التموج و لا يكون للزجاج أى لون ملحوظ

و تقوم المواصفة بتوضيح نوعين من الأطباق النوع ١ (أطباق بتري سميكة الجدار) و

النوع ٢ (أطباق بتري رقيقة الجدار) كما توضح المواصفة المقاسات الأسمية و السلاسل (سلسلة A و سلسلة B) لأطباق بترى من النوعين فى جدولين تعرض فيهما قيم الأبعاد لأطباق بترى

وكما تقوم المواصفة بشرح تفصيلى لبنية التركيب لأطباق بترى حيث تكون أطباق بتري منتظمة في الشكل وتم تشطيبها بحيث تكون ناعمة ويجب أن تكون قاعدتا كل من الطبقين السفلى والعلوى في مستوى واحد بقدر الإمكان وتكون الجوانب عمودية على القاعده بانحراف أقصاه ٣°. من الممكن ان تعطى القواعد تحدب طفيف لمنع التأرجح

كما يجب أن تكون حواف الجدار الجانبى لكل من الطبقين السفلى والعلوى منعمة بالسنفرة أو مصقولة بالنار٠تكون الحواف في مستوى موازى لقاعدتها٠ إذا تم تشطيب الحواف بعمليات الحرق ، فإنه لا يجب أن يكون هناك أى قطرات منتشرة فوق القطع و ذلك فى الطبق السفلى ٠ قى الطبق العلوى يكون مسموحاً بمثل هذا النتوء حتى ١ مليمتر

وتوضح متطلبات الأداء حيث يجب أن لا تُظهر أطباق بتري نقص مرئى في الشفافية ولا تظهر البريق أو التقزح اللونى أو إطفاء اللون أو الشروخ بعد الاختبار بالطرق التالية :

- تعقيم رطب لمدة ١٥ دقيقة على الأقل عند ١٢٠° س على الأقل.
- تعقيم جاف لمدة ١ ساعه على الأقل عند ١٦٠° س على الأقل .

وتشرح كيفية وضع المعلومات بشكل ثابت ومقروء على أطباق بترى .

أقمشة قطنية - شيت مطبوع

■ محمد عبدربه

اعتمدت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة تحديث المواصفة القياسية رقم ٢٢٠٨ « أقمشة قطنية – شيت مطبوع- المستخدم فيها غزل الطرف المفتوح « في مجلس الإدارة رقم ٣٢١ . وتمشيا مع التطور الحالى واستخدام غزل الطرف المفتوح فى إنتاج الغزول التى تقل نمرتها عن نمرة ٤٥,٤٣ تكس (٢٢ مترى)، وقيام الشركات المنتجة باستخدامها فى إنتاج الكثير من الأقمشة القطنية المتواجدة حاليا بالأسواق ، فلقد رأت الهيئة ضرورة إصدار مواصفة قياسية لهذه الأقمشة والمستعمل فى إنتاجها غزل الطرف المفتوح حتى تتمشى مع التطورات التى طرأت على إنتاج هذا الصنف بما يفى مع أغراض استخدامها لدى الشركات والمصانع المنتجة . وتختص هذه المواصة القياسية بإنتاج أقمشة الشيت المطبوع المصنوعة من خيوط مغزولة بطريقة الطرف المفتوح، والمستخدمة فى صناعة ملابس السيدات الخارجية والأطفال وغير ذلك . حيث تنسج هذه الأقمشة من خيوط مغزولة بطريقة الطرف المفتوح فى كل من السداء واللحمة ويراعى أن يكون الغزل المستخدم فى إنتاجها مغزولاً غزلا جيدا، وخاليا من العيوب التى قد تؤثر فى مظهر ومقاومة شد وملمس القماش . وتعالج خيوط السداء بمواد البوش إلى الدرجة اللازمة لتقويتها وتحسين نعومتها . وتكون نسبة المواد المضافة فى القماش المجهز فى حدود ٤٪ ولا تزيد على ٦ ٪ . وفى حالة زيادة نسب المواد المضافة فى القماش المجهز على النسب المسموح بها فيراعى أن يقابل هذه الزيادة زيادة مماثلة فى وزن القماش المجهز . ويكون التركيب النسجى لأقمشة الشيت المطبوع من النسيج السادة ١/١ ، ويشترط أن يكون القماش منتظم النسيج وذا برسل فى كلا جانبيه، نظيف ، مستو غير مشدود أو مرتخ، كما يراعى خلو القماش من القطوع والثقوب والزيوت وكثرة التناهير الواضحة التى تعيب القماش بشكل ظاهر . وتختم عينة طولها متر بعرض القماش بخاتم كل من المنتج والعميل لاستخدامها فى مطابقة مظهر وتجهيز القماش . وقد أشارت المواصفة إلى الخواص الطبيعية والميكانيكية لهذه النوعية من الأقمشة من حيث نمر الخيوط المستخدمة ، وعدد الخيوط فى السنتيمتر ، مقاومة الشد القاطع بالكيلوجرام للسداء واللحمة ، وزن المتر المربع بالجرام . علما بأن نمر الخيوط المستخدمة وضعت للاسترشاد بها عند التشغيل فقط ولا يجرى اختبارها عند مطابقة القماش المجهز . كذلك ذكرت المواصفة الخواص الكيميائية من حيث درجات ثبات لون الطباعة للضوء – للغسيل – للعرق . كما ورد بالمواصفة طريقة سحب العينات والجو القياسى لتكييف العينات قبل الاختبار ، والاختبارات التى تجرى على الأقمشة للتأكد من مطابقتها للعينة المتفق عليها ، كما ذكرت التجاوزات الفنية المسموح بها ، كذلك البيانات التى يجب وضعها على كل ثوب أو كل بالة بشرط أن تكون هذه البيانات مكتوبة باللغة العربية ويجوز إضافة أى لغة أجنبية أخرى .

هيئة التقييس الخليجية توقع مذكرة تفاهم مع المنظمة الأفريقية للتقييس ARSO

وقعت هيئة التقييس لدول مجلس التعاون مذكرة تفاهم للتعاون الفني مع المنظمة الأفريقية للتقييس ARSO في العاصمة الكينية خلال شهر يونيو الماضي، وذلك على هامش الاجتماع السنوي (٢٥) للمنظمة الأفريقية للتقييس بحضور وزير الصناعة والتجارة والتعاون الكيني.

وجرت مراسم التوقيع بحضور الرئيس المنتخب للمنظمة الدولية للتقييس (ISO) وأمينها العام، ووفود عدد من المنظمات الدولية والإقليمية والوطنية الأخرى أهمها الاتحاد الدولي للاتصالات (ITU)، واللجنة الأوروبية للتقييس والتقييس الكهروتقني (CENCENELC)، ومعهد المواصفات والمقاييس للدول الإسلامية (SMIIC)، والاتحاد الأفريقي (AU)، والوكالة الكورية للتقنية والمواصفات (KATS)، وإدارة التقييس الصينية (SAC)، ومعهد المواصفات البريطاني (BSI)، وغيرها من الجهات.

وتضمنت مذكرة التفاهم بين هيئة التقييس والمنظمة الأفريقية للتقييس التعاون في مجالات موائمة المواصفات القياسية، وإجراءات التحقق من المطابقة، وبناء القدرات بما يساهم في إزالة العوائق الفنية للتجارة وتعزيز التعاون على المستوى الإقليمي والدولي.

ويأتي توقيع مذكرة التفاهم في إطار حرص هيئة التقييس على بناء جسور الشراكة المستدامة وفتح مجالات التعاون مع المنظمات الإقليمية للتقييس، وتعزيز صورة الهيئة، وتفعيل حضورها على المستوى الدولي بما يحقق أهدافها المنشودة بالتعاون مع الدول الاعضاء.

وتنظم ورشة عمل حول اتفاقية حقوق النشر والملكية الفكرية للآيزو

نظمت هيئة التقييس لدول مجلس التعاون ورشة عمل حول اتفاقية حقوق الطبع والنشر والملكية الفكرية للمنظمة الدولية للتقييس ISO، وذلك بالتعاون والتنسيق مع إدارة المواصفات والمقاييس بوزارة الصناعة والتجارة والسياحة بمملكة البحرين، والتي عقدت في مدينة المنامة خلال شهر يونيو الماضي .

وفي تصريح لها أشارت السيدة منى العلوي مدير إدارة المواصفات والمقاييس بالوزارة بأن ورشة العمل المعنية بحقوق الطبع والنشر والملكية الفكرية سيقدمها خبراء من المنظمة الدولية للتقييس (الآيزو)، وبمشاركة المعنين بالحلول التقنية بهيئة التقييس الخليجية. وأضافت بأن الورشة تهدف إلى شرح اتفاقية ISO POCOSA ٢٠١٧ التابعة للمنظمة الدولية للتقييس، وبيان أهمية الالتزام ببنودها المعنية بحقوق الطبع والنشر والملكية الفكرية للمواصفات والمطبوعات التابعة للمنظمة، إضافة إلى فوائد نشر المواصفات القياسية بتقنيات الـ XML.

وأضافت بأن هيئة التقييس الخليجية لديها برامج تدريبية تخصصية متعددة لبناء القدرات الفنية في أجهزة التقييس الخليجية، وأن الدورة صممت لتأهيل المختصين في مجال إعداد المواصفات، وكذلك المعنيين بتقنية نظم المعلومات المرتبطة بالتقييس. مشيدة في الوقت ذاته بالجهود المتواصلة لهيئة التقييس الخليجية في العناية بتصميم البرامج التدريبية التخصصية وباختيار المدربين من ذوي الكفاءات العالية، مع التنويع في أساليب ووسائط التدريب.شارك في ورشة العمل ممثلين ومختصين من أجهزة التقييس الوطنية بالدول الأعضاء، والجهات المعنية والمهتمة بحقوق الملكية الفكرية أو الصناعية.

الإعتماد : الجودة والثقة في الكفاءة

محمد هشام خطاب

يوم الإعتماد العالمي لهذا العام ٢٠١٩م جاء بشعار في غاية الأهمية وهـو : الإعتماد يمنح قيمة مُضافة لسلاسـل الإمـداد (التوريد) ، وفي هذا المقال سوف نستعرض مع القاريء الكريم مفهوم الإعتماد وأهميته بشكل موجز

أولاً : الإعتمـاد : لكل إقتصاد قومي في أي دولة لابد أن توجد جهة إعتماد رسـمية مُحايدة ، ورسمية هُنا تعني أنها جهة مُعتمدة رسمياً مـن حكومة هذه الدولة ، وذات إعتراف دولـي تتولى تقييم وإقرار الكفـاءة وإعتماد جهـات تقييم المطابقة مثل جهات منح الشـهادات للمنتجـات أو نظم الإدارة المختلفة أوشـهادات للأفـراد أو جهات التفتيـش أو معامل الإختبار أو معامل القيـاس والمعايرة ...ومثال على ذلـك على المسـتوى المحلي في مصر فـإن المجلـس الوطني للإعتمـاد- الإيجـاك - هـو الجهة المصرية الوحيدة المُختصة بمزاولة أنشطة الإعتماد المشار لها ، ويرأس هذا المجلس وزير الصناعة والتجارة ... وعلى المستوى الإقليمي والدولي الأوسـع والأشـمل توجد مُنظمات لاتقـوم بأنشـطة الإعتماد بنفسـها ولكنهـا تمثل مُلتقـى وإتحاد يجمع في عضويته جهات الإعتماد المحلية بمدة عضوية تستمر ٤ سنوات قابلة للتجديد بشروط .. ومن أمثلتها :

ILAC ومنظمة التعـاون الدولي لإعتمـاد المعامـل IAF المنتدى الدولـي للإعتمـاد و المنظمـة الأفريقيـة ARAC والمنظمـة العربيـة للإعتمـاد EAالمنظمـة الأوربية للإعتماد AFRAC

وحالياً تسـتند منظمـات الإعتماد المحليـة والإقليميـة والدوليـة في أعمالها بشـكل أساسي على تحقيق مُتطلبـات إتفاقيـات الإعتـراف مُتعددة الأطـراف ، والتنفيذ المُلزم لمُتطلبات وبنود سلسـلة ومجموعة المواصفات القياسية الدولية الشهيرة والمُتخصصة ذات الترقيم (١٧٠٠٠) والصادرة بالتعـاون بين المنظمة الدولية للتقييس (الآيزو) واللجنة الدولية الكهروتقنية (آي/إي/سي)

ISO/IEC 17000 Series

ثانيـا : فوائد الإعتماد الدولي والتي أجمعت عليها دول العالم اليوم وبلا إسـتثناء ومُعلنـة على المواقع الإليكترونية الرسـمية لجهات الإعتماد بهذه الدول تتلخص في الخمسـة فوائد الآتية والتي يعتمدها أيضـاً المجلس الوطني للإعتماد في مصر ضمن جهوده المكثفة في نشر ثقافة الجودة والإعتماد والتوافق مع المواصفات القياسية الدولية لتدعيم وزيادة القدرة الإنتاجية المصرية ورفع مسـتوى التنافسـية والتميـز الدولي لجودة المنتجـات والخدمـات والعمليات في كافة قطاعات العمل والإنتاج وتعزيز إقتصادنا والتنمية المُستدامة لأعلى المستويات الدولية :

١) إعطـاء الثقة للمسـتهلكين ..وذلك عندما تقـوم جهات الإعتماد بإنتظام بالتأكد من تحقيق المسـتوى العالي والمطلوب والمُسـتهدَف لجودة المنتجات والخدمات التي يتم عرضها في الأسـواق وبما يلبي إحتياجات وتوقعات ومُتطلبات ورضاء المُستهلكين .

٢) يعمل الإعتماد كأداة أساسـية وهامـة ومرجعية لإدارة المخاطر و لإتخاذ القرارات التي تحمي مصالح الجميع بالأسـواق حيث يوفر الإعتماد الوقت والتكاليف المالية لجميع منظمات الأعمال عند إختيار هذه المنظمـات للموردين المُعتمدين رسمياً وعلنياً .

٣) يوفر الإعتماد الميزة التنافسـية الدولية وتيسـير النفاذ إلى الأسواق العالمية حيث تتمكن الجهات القائمة بالإنتـاج والتصديـر للمنتجات أو الخدمات بالحصول على شـهادات معتمـدة من جهـة منح شـهادات واحدة معتمـدة يجري قبولها في كل مـكان مما يوفر الإحتياج إلى إجراء إختبـارات إضافيـة أو مراجعـات وتدقيقات داخليـة إضافية تؤدي إلى زيادة التكلفـة ومدة التوريد (بمعنى مفهـوم :واحد/واحد/واحد : والذي يعنـي : مواصفة واحدة/ وإختبارات واحدة/ وشـهادة تقييم مطابقة واحدة مُعتَرَف بها في كل مكان).

٤) يوفـر الإعتمـاد مصداقيـة دقة القياسـات والإختبـارات التـي يتم إجراءهـا طبقـاً لأحـدث وأفضل الممارسـات والنظـم والمواصفات القياسـية العالمية مما يمنع ويحد من إحتمالات الأخطاء ويوفر في تكاليف الإنتاج ويقلل في الفاقد ويوفر إطار عمل عام مقبول ومعروف وواضح ومحـل إحتـرام للجميع ومُسـتَدام للتحديث والإبتكار .

٥) يوفـر الإعتمـاد للمعامـل والمختبـرات مصداقية دقة أعمالها ...وسـواء كانـت الجهة التي تتعامل مع المعامـل والمختبرات جهة صناعية أو توريد أو تصدير أو جهـة طالبة لمعايرة أجهزتها فإن للمعمل والمُختبر المُعتَمَد مزايا لاتتوفـر في غيره من المعامل غير المُعتَمَـدة ..ومنها مزايا : تقليل المخاطر ، وزيادة ثقة العملاء ، وتحسـين فـرص قبول المنتجات والخدمات في الخارج بالتصدير ، وعدم الإحتياج إلى إعادة الإختبار والتكاليـف المترتبـة على ذلك نتيجة عدم وفقـدان الثقة الكاملة في المعمل المجهول غير الحاصل على الإعتماد .

اليوم العالمي لمكافحة التدخ

محمد عبد الحميد

في ٣١ أيار/مايو من كل عام، تحتفل منظمة الصحة العالمية والشركاء العالميون باليوم العالمي للامتناع عن تعاطي التبغ. وتتيح الحملة السنوية فرصة سانحة من أجل إذكاء الوعي بالتأثيرات الضارة والمميتة لتعاطي التبغ والتعرّض لدخان التبغ غير المباشر، والثني عن تعاطي التبغ بأي شكل من الأشكال.

ومحور تركيز اليوم العالمي للامتناع عن تعاطي التبغ لعام ٢٠١٩ هو "التبغ والصحة الرئوية." وسوف تؤدي الحملة إلى إذكاء الوعي بالجوانب التالية:

- التأثير السلبي للتبغ على الصحة الرئوية، من الإصابة بالسرطان إلى الأمراض التنفسية المزمنة؛
- الأهمية الرئيسية للرئتين في تمتُّع الناس كافةً بالصحة والعافية.

كما تعدّ الحملة بمثابة دعوة إلى العمل، حيث تنادي بوضع سياسات فعالة للحدّ من استهلاك التبغ وإشراك أصحاب المصلحة عبر قطاعات متعددة في التصدي لمكافحة التبغ.

كيف يهدّد تعاطي التبغ الصحة الرئوية للسكان في أنحاء العالم

سيكون محور تركيز اليوم العالمي للامتناع عن تعاطي التبغ لعام ٢٠١٩ هو الطرق المتعددة لتأثير التعرّض للتبغ على الصحة الرئوية للسكان في أنحاء العالم.

وتشمل هذه الطرق ما يلي:

سرطان الرئة. تدخين التبغ هو السبب الأول للإصابة بسرطان الرئة، وهو المسؤول عن أكثر من ثلثي حالات الوفاة بسرطان الرئة عالمياً. كما يُزيد التعرّض لدخان التبغ غير المباشر في المنزل أو في مكان العمل من خطر الإصابة بسرطان الرئة. ويمكن أن يحدّ الإقلاع عن التدخين من خطر الإصابة بسرطان الرئة: فبعد ١٠ سنوات من الإقلاع عن التدخين، يتراجع خطر الإصابة بسرطان الرئة إلى حوالي نصف معدّله لدى المدخن.

الأمراض التنفسية المزمنة. تدخين التبغ هو السبب الرئيسي للإصابة بداء الانسداد الرئوي المزمن، وهي حالة ينتج فيها عن تراكم المخاط المليء بالصديد في الرئتين سعال مؤلم وصعوبات تنفسية تسبّب آلاماً مبرحة. ويرتفع خطر الإصابة بداء الانسداد الرئوي المزمن بصفة خاصة بين الأفراد الذين يبدأون التدخين في سن الشباب، حيث يؤدي دخان التبغ إلى إبطاء معدل نمو الرئتين بدرجة كبيرة. كما يفاقم التبغ حالة الربو، مما يقيّد النشاط ويسهم في الإصابة بالعجز. والتوقف المبكر عن التدخين هو العلاج الأنجع للإبطاء من تطور الإصابة بداء الانسداد الرئوي المزمن وتحسين أعراض الربو.

على مدى العمر. الأطفال المعرّضون لسموم دخان التبغ داخل الرحم، عبر تدخين الأم أو تعرّضها لدخان التبغ غير المباشر، تكثر إصابتهم بقصور في نمو ووظائف الرئتين. أما صغار الأطفال الذين يتعرضون لدخان التبغ غير المباشر فيتهدّدهم خطر بدء وتفاقم الإصابة بالربو والالتهاب الرئوي والتهاب الشعب الهوائية، وإصابات الجهاز التنفسي السفلي المتكررة.

وعلى الصعيد العالمي، تشير التقديرات إلى وفاة ١٦٥ ٠٠٠ طفل قبل بلوغهم الخامسة بإصابات الجهاز التنفسي السفلي التي يتسبّب فيها دخان التبغ غير المباشر. وتتواصل معاناة أولئك الذين يعيشون حتى سن البلوغ من العواقب الصحية الناجمة عن التعرض لدخان التبغ غير المباشر، حيث تؤدي إصابات الجهاز التنفسي السفلي المتكررة في مرحلة الطفولة المبكرة إلى زيادة خطر الإصابة بداء الانسداد الرئوي المزمن بمعدلات كبيرة في مرحلة البلوغ.

السل. تؤدي الإصابة بالسل إلى تلف وقصور وظائف الرئتين، ويتفاقم ذلك بدرجة أكبر بفعل تدخين التبغ. ويمكن أن تتسبّب

المكونات الكيميائية للتبغ في حالات عدوى كامنة بالسل، يعاني منها ما يقرب من ربع جميع السكان. أما السل النشط، الذي تُضاعفه التأثيرات الصحية المتلفة للرئتين والناجمة عن تدخين التبغ، فيُزيد بدرجة كبيرة من خطر الإصابة بالعجز والوفاة بالقصور التنفسي.

تلوث الهواء. يمثل دخان التبغ شكلاً بالغ الخطورة لتلوث الهواء داخل الأماكن المغلقة: فهو يحتوي على أكثر من ٧ ٠٠٠ مادة كيميائية، ٦٩ منها معروف أنها تسبّب الإصابة بالسرطان. ورغم أن الدخان ربما يكون غير مرئي وعديم الرائحة، فإنه قد يظل عالقاً في الهواء لمدة تصل إلى خمس ساعات، مما يهدّد أولئك المعرّضين له بخطر الإصابة بسرطان الرئة والأمراض التنفسية المزمنة وقصور وظائف الرئتين.

أهداف حملة اليوم العالمي للامتناع عن تعاطي التبغ لعام ٢٠١٩

التدبير الأنجع لتحسين الصحة الرئوية هو الحدّ من تعاطي التبغ ومن التعرّض لدخان التبغ غير المباشر. لكنّ بعض البلدان تعاني من ضآلة المعرفة بين قطاعات عريضة من عامة الناس، ولا سيما بين المدخنين، بتداعيات تدخين التبغ والتعرّض لدخان التبغ غير المباشر على الصحة الرئوية. ورغم وجود بيِّنات قوية لأضرار التبغ على الصحة الرئوية، ما زال يجري التقليل من شأن إمكانية تسخير مكافحة التبغ لتحسين الصحة الرئوية.

وستؤدي حملة اليوم العالمي للامتناع عن تعاطي التبغ لعام ٢٠١٩ إلى إذكاء الوعي بالجوانب التالية:

الأخطار الناجمة عن تدخين التبغ والتعرّض لدخان التبغ غير المباشر؛

إدراك مخاطر تدخين التبغ على الصحة الرئوية بصفة خاصة؛

حجم معدلات الوفاة والإصابة بالمرض عالمياً نتيجة الأمراض الرئوية التي يتسبّب فيها التبغ، بما في ذلك

ـــــين

الأمراض التنفسية المزمنة وسرطان الرئة؛
البيّنات الناشئة بشأن الصلة بين تدخين التبغ والوفيات بالسل؛
تداعيـــات التعرّض لدخان التبغ غير المباشـــر على الصحة الرئوية للسكان عبر الفئات العمرية؛
أهمية الصحة الرئوية للتمتّع بالصحة والعافية بوجه عام؛
الإجراءات والتدابير المجدية التي يمكن للفئات المســتهدفة الرئيسية، بما فيها عامة الناس والحكومات، اتخاذها للحد من مخاطر التبغ على الصحة الرئوية.

ويؤثر موضوع التبغ والصحة الرئوية الشامل لعدة قطاعات علـــى عمليات عالمية أخرى، مثل الجهـــود الدولية المبذولة لمكافحة الأمراض غير الســـارية والســـل وتلـــوث الهواء بغرض النهوض بالصحة. ويعدّ ذلك بمثابة فرصة ســـانحة لإشـــراك أصحاب المصلحة عبر القطاعات وتمكين البلدان مـــن تعزيز تنفيذ التدابير الخاصـــة ببرنامج MPOWER (مجموعة من السياســـات الرامية إلى دحر وباء التبغ) التي ثبتت فعاليتها، والمنصوص عليها في اتفاقية منظمة الصحة العالمية الإطارية بشأن مكافحة التبغ.

دعوة إلى العمل

الصحة الرئوية لا تتحقّق فقـــط عبر انعدام وجود المرض، فدخـــان التبغ لـــه تداعيات رئيســـية على الصحـــة الرئوية للمدخنين وغير المدخنين على الصعيد العالمي.

ومن أجل تحقيق غاية هدف التنمية المســـتدامة المتمثلة في تخفيض الوفيات المبكرة الناجمة عن الأمراض غير السارية بمقـــدار الثلث بحلول عام ٢٠٣٠، يجـــب أن تكون مكافحة التبغ أولوية للحكومات والمجتمعات في أنحاء العالم. إلا أن العالم ليس على المسار الصحيح لبلوغ هذه الغاية في الوقت الراهن.

وينبغـــي للبلدان أن تتصـــدى لوباء التبغ عبـــر تنفيذ اتفاقية منظمة الصحة العالمية الإطارية بشـــأن مكافحة التبغ تنفيذاً تاماً، وباعتماد التدابير الخاصة ببرنامج MPOWER عند أعلى مستويات الإنجاز، وهو ما ينطوي على وضع وتطبيق وإنفاذ أنجع السياســـات لمكافحة التبغ بهدف الحدّ من الطلب عليه.

كما ينبغي لأولياء الأمور وسائر أعضاء المجتمع اتّخاذ تدابيـــر للنهوض بصحتهم وصحة أبنائهم، بحمايتهم من الأضرار التي يسبّبها التبغ.

المباديء الأساسية الثمانية للتميُز المُؤسسي الصادرة عن المؤسسة الأوربية لإدارة الجودة

EFQM Excellence Model

محمد هشام خطاب

أولاً: Achieving Balanced Results
تحقيق نتائج متوازنة، حيث تحقق مُنشـــآت الأعمال المُتميزة رسالتها ورؤيتهـــا التي أعلنتهـــا من خلال التخطيط وذلـــك لتحقيق مجموعة متوازنـــة من النتائج التي تلبي كل مـــن الاحتياجات قصيرة وطويلة الأجل لأصحاب المصلحة فيها ، بل و تتجاوزها.

ثانيا: Creating Value for Customers
إضافة قيمة مُفيدة لعملائها، حيث تعلم وتفهم المُؤسسات المُتميزة أن العملاء هم السبب الرئيسي لوجودها ولهذا تسعى جاهدة للابتكار وخلق قيمة لهم من خلال فهم وتوقع احتياجاتهم وتوقعاتهم.

ثالثا: Leading with Vision, Inspiration & Integrity
تتوفر لقيادتها الرؤية والإلهام والنزاهة ،حيث أن قادة المُنشآت المُتميزة هُم من يصوغون المستقبل ويحققونه ، ويمثلون قدوة لقيمها وأخلاقياتها.

رابعا: Managing by Processes
الإدارة بإستخدام العمليات ،حيث تتم إدارة المُنشآت المُتميزة من خلال عمليات منظمة ومتناسقة استراتيجياً باستخدام اتخاذ القرارات القائمة على الحقائق لخلق نتائج متوازنة ومستدامة.

خامساً: Succeeding through People
تحقيق النجاح بمشاركة جميع العاملين، حيث تُقدِّر المُنشآت المُتميزة أفرادها العاملين فيها وتنشـــر ثقافة التمكيـــن لهم لتحقيق الأهداف المتوازنة التنظيمية والشخصية.

سادسا: Nurturing Creativity & Innovation
رعاية الإبداع والإبتكار ،حيث تعمل المُنشـــآت المُتميزة على إنتاج قيمة ومســـتويات أداء متزايدة من خلال الابتكار المستمر والمنهجي وذلك بإستثمار وتوظيف إبداعات أصحاب المصلحة فيها.

سابعاً: Building Partnerships
بناء الشراكات،حيث تسعى المُنشـــآت المُتميزة إلى تطوير والحفاظ على علاقات الثقة مع مختلف الشركاء لضمان النجاح المتبادل، ويتم تشـــكيل هذه الشراكات مع عملاء آخرين ، أو المجتمع ، أو الموردين الرئيسيين ، أو الهيئات التعليمية أو المنظمات غير الحكومية (NGO)

ثامنا : Taking Responsibility for a Sustainable Future
تَحمُّل المســـؤولية لتحقيق مُســـتقبل مُستدام، حيث تشـــمل المُنشآت المُتميزة ضمـــن ثقافتها عقلية أخلاقية وقيـــم واضحة وأعلى معايير الســـلوك التنظيمي لتتمكن من الســـعي لتحقيق الاستدامة الاقتصادية والاجتماعية والبيئية.

لمزيد من التفاصيل يمكن الإطلاع على الموقع الرســـمي للمؤسسة الأوربية لإدارة الجودة: https://www.efqm.org/

قياس النظر

■ هدى فرماوى

مَــنَّ الله علينا بنعم كثيرة لا تُعــدّ ولا تُحصى؛ وتُعدّ العَين إحدى النِّعم التــي وهبنا الله إيّاها وذلّــك لإدراك ما يَدورُ من حولنا من أحداث من خلال النظر إليها، كما أنّها تعمل كمُؤشر يدل على وجود علةٍ مرضيَّة أو نفسيَّة ما عند الإنسان تتطلب مراجعة طبيب العيون أو غيره. كيفيّة الإبصار تكون عن طريق جهاز حِســيّ يُدعــى العين وفق خطواتٍ مُنظمة كالآتي:

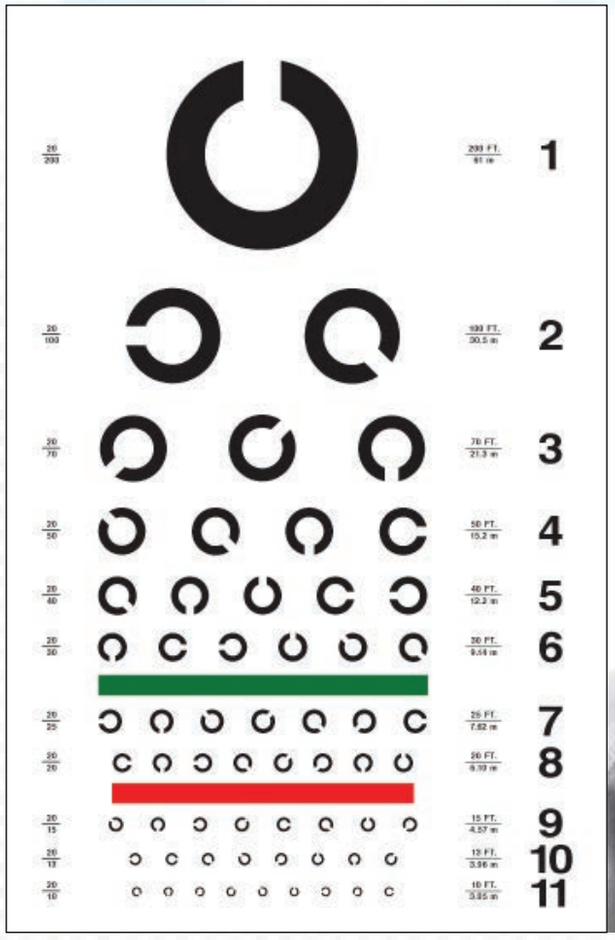
يدخُل انعِكاس الضوء الســاقط على الأشــياء إلى العيــن التي تقوم بتركيزه على شــكل صورةٍ مَقلوبة على الشــبكيّة. يصل الضّوء إلى الشبكيّة، وبالتالي ينذر النهايات العصبيّة الحساسة للضوء بعد وصول الضــوء إليهــا. تتولد طاقــة كهربائيّة عن طريــق التفاعل الضوئي الكيميائي الذي يحدث نتيجة لتنبيه النهايات العصبية. تنتقل هذه الطاقة الكهربائية إلى المنطقة الخاصّة بالإبصار والتي تقع في القســم الخلفيّ من المخ، عن طريق ناقل يُســمّى ألياف العصب البصريّ. تســتقبل خلايا المخ هذه الإشــارات الكهربائيّة؛ حيــث تقارنها بما هو محفوظ في الذاكرة من قبل، ثمّ تدركها وتفهمها. تتكون ردة فعل الشخص عن طريق الاتصال بين المركز البصري الذي يقع في القسم الخلفي للمخ، ومراكز الانفعالات الأخرى والحركة.

ونظرا لوجود المُشــكلات البصريّة وَجب استخدام مقاييس وأدوات مختلفة؛ لقياس النظر والكشف عن الأمراض البصريّة المختلفة التي سنستعرضها في الآتي:

- لوحة ســنلن تُعدّ لوحة ســنلن من الطرق النمطيّة التي تُستعمل في قياس النظر والكشــف عن الإعاقــات البصريّة؛ إذ تتكوّن هذه اللوحة من صفوف من الحــروف يبلغ عددها ثمانية صفــوف، وتتمّ طريقة القياس بوقوف الفرد المُراد فحص نظره على بعد ٦ أمتار من اللوحة، وتحديد اتجاه فتحة الحروف التي يدل عليها الفاحص فهل اتجاه الفتحة هو إلى اليسار أم اليمين؟ الأعلى أم الأسفل؟ إذا تمكن الشخصُ الخاضع لهذا الفحص من تحديد اتجــاه الحروف الواقعة في الصف الثامن من لوحة سنلن على بعد ٦ أمتار، فتكون نتيجة إبصاره تبلغ ٦/٦. تُعدّ هذه الوسيلة غير مُجدية في تقدير مدى المشاكل البصريّة لدى الأطفال غير المُتعلمين؛ نظرا لصعوبة إدراكهم للتوجيهات والتعليمات المُســتخدمة في هذه الوسيلة.

- مقياس فروســتج للإدراك البصري يُستخدم هذا المقياس للأشخاص

تضم هيئة المواصفات والجودة منظومة متكاملة من المعامل المتخصصة فى الكثير من المجالات الصناعية وسنحاول من خلال هذا الباب إلقاء الضوء على إمكانيات وقدرات هذه المعامل لخدمة مجتمع الصناعة .



الذيــن يُعانون من صعوبات في التعلــم، أو يمتلكون إعاقاتٍ بصريّة جزئيّة وتتــراوح أعمارهم بين ٣-٨ ســنوات، ويُمكن الفحصُ بهذه الطريقــة بكلا الشــكلين الجماعي والفرديّ. يعتمد هــذا المقياس في فحص النظر علــى قياس نواحي مُعيّنة مُتّصلــة بالإدراك البصريّ من خلال عدة اختبارات سنســتعرض بعضــا منها مثل اختبار ثبات الشــكل (بالإنجليزية: Constancy of shap subtest))يقيس هذا النوع من الفحوص قدرة الفرد على إدراك أشكال هندسيّة مُحدّدة تتفــاوت في أحجامها، وتتميّز باختلافاتٍ دقيقةٍ في أماكنَ مُختلفة وفق نمطٍ مُعيّن.

واختبــار الوضع في الفراغ (بالإنجليزية (Position IN space subtest) حيــث يقيس قدرة الفرد على التفريــق بين التعاقب في الأشــكال الظاهرة بشكل مُتتابع والانعكاســات، حيث تستعمل رسومٌ تخطيطيّة تُشــكّل موضوعات عامــة. واختبار الشــكل والأرضية بالإنجليزية(Figure – Ground subtest): يقيس هذا الاختبار قدرة الفرد على فهم وتصوُّر الأشــكال على مُختلف الأرضيات، التي تتزايــد في تعقيدها. واختبار العلاقات المكانية بالإنجليزية special Relations subtest):)يُطلب من الفرد في هذا الاختبار نســخ أو تقليــد الخطوط المُتمايزة في الأطوال والزوايا التي تُشــكّل نَماذج بسيطة باستعمال التنقيط؛ حيث يَقيس هذا الاختبار قدرة الطالب على تحليل النماذج البســيطة. واختبار تآزر العين مع الحركة بالإنجليزية EyeHand coortion subtest):)يقيــس هذا الاختبار إمكانيّة الشخص رسم زوايا مختلفة الاتســاع، أو منحنيات، أو رسم خطوط مستقيمة من دون طلب الفاحص لذلك.

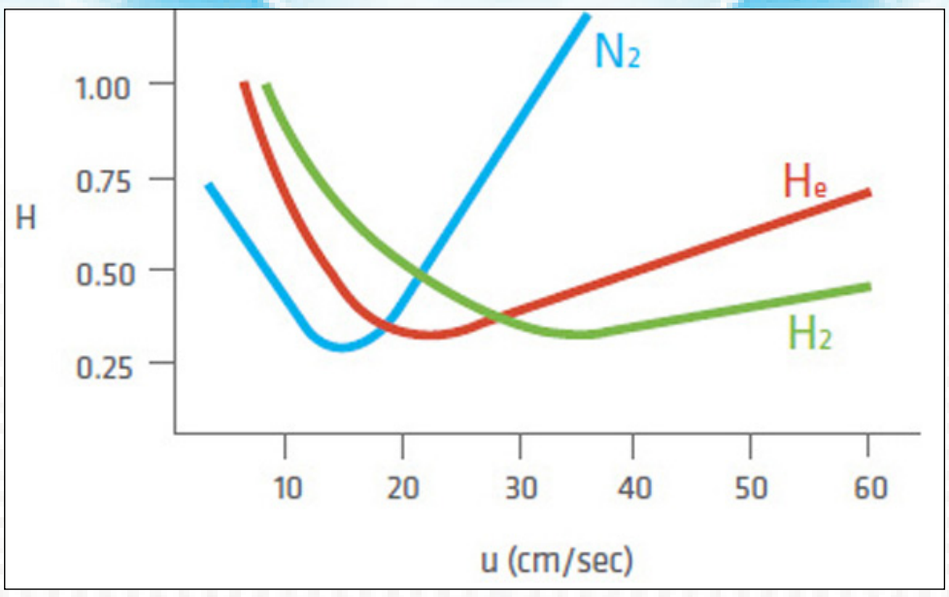
- مقياس الإدراك البصري الحركي.
- مقياس بندر البصري الإدراكي الكلي
- . مقياس بيري - بكتنيك للتآزر البصري الحركي.

و يجب ملاحظة وجودِ مشــكلاتٍ بصريّة لدى الأطفال من قبل الأهل والمعلمين:مثل ظهور مشاكل واضحة في العينين، مثل الحول. كثرة رمش العينين. إدماع العينين بشكل مستمر. تكرار دلك وحك العينين. عدم رؤية الأشياء إلا بعد تقريبها أو إبعادها. تفادي الضوء أو الحاجة إلى زيادة الضوء. الشــعور بالإرهاق خلال مدّة قصيرة أثناء عملية القراءة. تكرار الأخطاء في الكتابة والقراءة. الشعور بآلام في الرأس بشكل مستمر. تكرار الارتطام بالأشياء. صعوبات في تمييز الألوان. لون العينين المُحمر. ونذكر بعض أمراض العيون منها الموســميّة: مثل الالتهابات الفيروسيّة، والحساسية التي تُصيب العيون بالتزامن مع اختلاف الجوّ وتغيّر درجات الحرارة؛ إذ يَنتقل هذا النّوع من أمراض العيون بشكلٍ سريع في الهواء والغبار، وعند دخوله إلى جسم الإنسان يُسبّب حساسيَّةً خارجيّة أو داخليّة، كما يُسبّب مشكلاتٍ مناعيّة. تتمثل أعــراضُ هذا المرض على هيئة حكة مُصاحبة لاحمرار في العينين، ولا يُمكن تجنّب هذا النوع من أمراض العيون، ولكن نستطيع التدخل فــي وقتٍ مبكــر لعلاجــه والتخفيف من آلامه، عن طريق شــطف العينين بالماء البارد، واستخدام قطراتِ الكورتيزون، وعدم التعرّض للعوامل المُحسّســة، مثل الشمس عَن طريق ارتداء النظارة الشمسيّة. وأمراض الشــبكيّة: تُعد أمراض الشبكيّة من الأمراض الوراثيّة التي تحــدث نتيجة لزواج الأقارب؛ حيث تُعــدّ الغلوكوما وارتفاع ضغط العيــن الذي يُعرف بالمياه الزرقاء من هذه الأمراض. يتمّ اكتشــاف هــذا المرض في المراحل النهائية له أو بمحض الصدفة؛ لِعدم وجود أعــراض تدل عليه؛ حيــث يُعتبر ضغط العين مُرتفعــا إذا زاد عن ٢١ ميليمِتــر زئبقي، ويُمكن أن يُعالج باســتخدام الجراحةِ أو الليزر. ومرض العشــا الليلي: هو مَرض وراثيّ يُســبّب صعوبة في الرؤيا خلال فترة المســاء، ويتمّ الكشف عنه من خلال الفحص الإكلينيكي، ولكن في بعض الحالات قد يَســتدعي الأمر إجراء اختبار فرق الجهد الكهربائي لشبكيّة العين وذلك لِدعم التشخيص الطبيّ. ومرض المِياه البيضاء: يحدث هذا المرض إمّا بسبب العوامل الوراثيّة أو بسبب تقدّم العمر، كما تَزداد نسـبة الإصابة بهذا المرض عند الأشخاص الذين يُعانون من مرض السكري؛ وهو عِبارة عن كثافة تحدث داخل عدسة العين الشــفافة بشكلٍ تدريجيّ مُسبِّبة نقصاً في حدّة الرؤيا. يُمكن لهذا المرض أن يُســبّب عمىً تدريجيًّا للبصر، ويُمكن علاجه عَن طريق إجراء عمليَّة جراحيّة لســحب هذه المياه باستخدام الليزر والموجات فوق الصوتية، ومن ثمّ زراعة عدســة جديدة بدلاً من العدسة القديمة؛ حيث تكون غير قابلةٍ للتّعطل مرَّة أخرى. يســترجع المريض نظرَه بشــكلٍ مُباشــر بعد إجراء العمليّة في مُعظم الحــالات، ولكن هنالك حالاتٍ تسترجع بصرها بشــكلٍ تدريجيّ. ومرض حول العينين: هو عبارة عن انحرافٍ يحدث في مِحور العين ســواءً كان من الخارج أم الداخل، ويحدث بسبب نقص الضوء الواصل إلى العين، أو قلة القدرة البصريّــة، أو أمراض عضويّة موجودة في العين، مثل طول النظر، كما يُعدّ العامل الوراثي أحد أسباب حول العينين.

مجموعة
الرحاب للصلب
ALREHAB STEEL GROUP
بناة المستقبل ...
- حديد تسليح - كمر - زوايا - مواسير - خوصة
- صاج (على الساخن - على البارد - مجلفن - بقلاوة - صنوبر)
وافتخر بصناعة بلدك
المقر الرئيسى :
الكيلو 14 - طريق مصر الأسكندرية الزراعى
العوادم - القليوبية
تليفون : 0518 4213 02 - 7936 4215 02
فاكس : 5090 4210 02
موبايل : 857 8388 0100 - 6023 300 0100
E-mail: info@alrehabsteel.com
www.alrehabsteel.com
عنتر ستيل
قطعة 6245 - المنطقة الصناعية السادسة - مدينة السادات
تليفون : 7 / 6 / 305 2630 048
موبايل : 0000 178 0102 - 0000 179 0102
جلوبال ستيل
قطعة رقم ٧/١ - منطقة المخازن - المنطقة الصناعية السادسة - 6 من اكتوبر
/ el rehab steel

79
عنتر للصلب
ANTAR STEEL
حديد .. بيد من حديد
- حديد تسليح - خوص - مربعات - كمر وزوايا
بكل فخر صنع فى مصر
علامة الجودة
بكل فخر .. صنع فى مصر
/ antar steel
قطعة 6245 - المنطقة الصناعية السادسة - مدينة السادات
تليفون : 7 / 6 / 305 2630 048
موبايل : 0102 178 0000 - 0102 179 0000
E-mail: info@antarsteel.com
www.antarsteel.com
وافتخر بصناعة بلدك

ما هو الغاز الأكثر ملاءمة كغاز حامل لأجهزة الكروماتوجرافى ؟



■ فريدة يعقوب

يعمل الغاز الحامل كوسط ناقل للجزيئات الجارفة في الكروماتوجرافية الغازية. قبل اختيار الغاز الحامل علينا أن نأخذ بعين الاعتبار الشروط التالية:

- تأثير الغاز الخامل على مكونات العينة.
- أن لا يتفاعل أو يؤثر على مكونات الجهاز.
- ألا يُظهر إشارة خاصة به في الكروماتوجرام الناتج.
- أن يتوفر بشكل عالي النقاوة.
- أن يكون غير مكلفاً اقتصادياً ومتوفراً بسهولة.
- أن يُعطي ثباتية خط قاعدة جيدة.

الغازات الثلاث الأكثر شيوعا في الاستخدام كغازات حاملة في الكروماتوجرافي الغازي هي: النتروجين والهيدروجين والهيليوم.

يكون اختيار الغاز الخامل المناسب على أساس تفسير مخططات فان ديمتر Van Deemter للغازات الثلاث. وتدرس هذه المخططات تغير التغيرات الرياضية بدلالة تغير سرعة التدفق. تكون السرعة المثلى عند النهاية الدنيا من المنحني لكل غاز، لأنه عند النهايات الدنيا تكون قيم (Theoretical Plate) كحالة توازن ديناميكي بين السائل وبخاره من الأصغر فالأكبر .

نلاحظ من المنحني سرعات الغازات الحاملة الثلاث وهي كالتالي:

Nitrogen – 12 cm/s
Helium – 20 cm/s
Hydrogen – 40 cm /s

نستخدم الغاز الخامل ذو المنحني الاحصائي الرياضي والذي يقلل من التغيرات في قيم تدفق للغاز الخامل، ويعزز كفاءة العمود.

يمكن أن نستنتج الملاحظات التالية من المنحنيات:

يملك النتروجين النهاية الدنيا الأصغر بين الغازات الثلاث، مما يكسبه كفاءة فصل جيدة. ولكن يترافق ذلك بارتفاع حاد على جانبي النهاية الدنيا مما ينقص من كفاءة الفصل بشكل كبير على الجانبين. بالمقابل، فإن الهيليوم يُظهر نهاية دنيا أوسع (أكثر نظريا) من النتروجين. ومع ذلك فإن استخدامه محدود نظرًا لصعوبة توفره وكلفته العالية مقارنة بالنتروجين.

أما الهيدروجين فإنه يملك النهاية الدنيا الأوسع بين الغازات الثلاث موزعة على مجال كبير من السرعات، كما أنه يتمتع بدرجة فصل ثابتة ضمن مجال سرعات التدفق وقريبة من القيمة المثلى.لذلك يفضل في استخدامة .

فوائد استخدام الهيدروجين كغاز خامل:

نحصل على السرعات المثلى الأعلى في زمن تحليل أقصر وبالتالي إنتاجية أكبر للعينة. ولكي نحصل على جرف أسرع ودرجة فصل أكبر يمكن تجنب درجات الحرارة العالية وبالتالي إطالة عمر العمود. علاوة على ذلك فإنّ خواص الهيدروجين تعمل على إزالة البقع الحمضية المتوقعة في العمود مما يطيل من عمر العمود بشكل أكثر.

درجات الحرارة المنخفضة تعني استنزاف أقل للعمود وبالتالي إطالة في عمر العمود. يكون الانتشار أسرع في حال استخدمنا الهيدروجين بدلاً من النتروجين، كما أن عمليات الفصل تتم بسرعة أكبر عند استخدام الهيدروجين كغاز خامل.

إنّ الفوائد التي يقدمها غاز الهيدروجين تُقابل بخطر قابلية الهيدروجين للاشتعال، مما يتطلب التدرب على التّعامل بحذر شديد مع أسطوانات غاز الهيدروجين.

مولدات غاز الهيدروجين:

- توفر مولدات غاز الهيدروجين بديلاً قابلاً للتطبيق عند الحاجة لاستعمال غاز الهيدروجين كغاز حامل.
- يمكن أن تولد الكمية المطلوبة من الهيدروجين من وقت لآخر وبالتالي لا يوجد حاجة لتخزينه على نطاق واسع.
- إمكانية الإغلاق التلقائي في حال الكشف عن حدوث تسرب للغاز.
- نوعية الغاز الذي تنتجه ثابتة ومستقلة من أسطوانة لأخرى.
- توفر الوقت وتقي من مخاطر التسرب عند تغيير الأسطوانات.

يملك الهيدروجين مميزات عديدة مقارنة بالهيليوم أو النتروجين، وهذه المميزات تؤمن الاحتياطات الكافية في التعامل والتخزين. تعد مولدات الهيدروجين خيارا مريحا حيث يمكن تسديد كلفتها خلال وقت من سنة إلى سنتين.

تأسست
عام ١٩٩٧

الشركة الوطنية للأكياس
NBC National Bag Company

رائدة إنتاج الأكياس الورقية في مصر

أكياس الأسمنت والجبس المحلي

أكياس الأسمنت والجبس التصدير

أكياس التقاوي والأعلاف

أكياس التسوق والوجبات الجاهزة

نصدر منتجاتنا إلى بلاد عديدة في أفريقيا والشرق الأوسط

الإدارة والمصنع :
مدينة ٦ أكتوبر - المنطقة الصناعية الخامسة - طريق الواحات - قطعة ٤٨/د
تليفون : ٣٨١٦٤٠١٢ - ٣٨١٦٤٠١١ فاكس : ٣٨١٦٤٠١٧ محمول : ٠١٠٠١٧٧٠٣٩
البريد إلكتروني : info@nbc-egypt.com الموقع الإلكتروني : www.nbc-egypt.com

الشركة الوطنية للأكياس
NBC National Bag Company

التطورات الحديثة لماكينات انتاج أقمشة التريكو سداء التريكوت

■ أمل عبد المنعم

تعتبر أقمشة التريكو واحدة من أكثر انواع الاقمشة التى تدخل فى عمليات انتاج الملابس التى تستخدم بشكل كبير فى مختلف الازياء التى تغطى اجزاء من جسم الانسان مثل الجوارب والقبعات والقفازات والملابس الداخلية والملابس الخارجية وغيرها وتنافس منتجات التريكو صناعة النسيج سواء عالميا او محليا وهناك أسباب عديده أدت الى هذه المنافسة

- انخفاض تكاليف الانتاج مقارنة بتكاليف انتاج الاقمشه المنسوجة
- التطور الدائم فى الالياف والخيوط الصناعية المستخدمة فى اقمشة التريكو من اضفى عليها العديد من الخواص المميزه
- التطور التكنولوجى الحديث الذى دخل على ماكينات التريكو مما أدى إلى التوسع فى الانتاج والتنوع فى التصميم و الالوان من خلال وحدات مايكرو كمبيوتر واجزائه
- انخفاض العماله المطلوبه لماكينة التريكو مما يقلل من اعباء تكاليف الانتاج

ينتج هذا النوع من القماش بواسطة ماكينات تريكو السداء وتتشابك خيوط السداء مع بعضها بحيث تعطى عمود من العراوى يمتد بطول القماش بحيث تكون العروه فى السطر الاول متصلة بالعروة فى الصف الثانى اى تتجة رأسيا ولا يمكن انتاج أقمشة التريكو السداء مهما كانت بسيطة من خبط واحد كما هو الحال فى تريكو اللحمه بل يلزمها العديد من الخيوط وتتكون غرز اقمشة التريكو السداء من مجموعه من الغرز المفتوحة والمقفولة او كلاهما معا ويتم انتاج هذه الاقمشه بناءا على الحركات النسبية بين الاجزاء الاساسية الثلاثة فى ماكينات السداء والعاملة فى تكوين الغرزه (قضيب توجيه مغذيات الخيط – قضيب الابلاتين – قضيب الابر)

ماكينات تريكو السداء :

هى عبارة عن نوعية من الماكينات التى يتم فيها استخدام قضيب للابر حيث تتحرك جميع الابر بنفس الحركة لانها مثبته على قضيب واحد ويستخدم هذا النوع من الماكينات الابر اللسانية والخطافية والمركبة وذلك لانتاج اقمشة تريكو السداء

ماكينات التريكوت

ماكينة تريكو السداء تريكوت تم تصميمها بشكل يجعلها قادرة على العمل من خلال مجموعة حركات متكاملة وكل هذه الحركات الميكانيكية تعمل فى توقيت متزامن مع بعضها البعض حتى يتم انتاج نوعية الغرز المطلوبة بشكل صحيح وجميع هذه الماكينات الحركية تعمل من خلال اتصالها بطريقة ما بعمود الاداره الرئيسى الذى ينقل الحركة الى المجموعات الحركية المكونة للغرزه ويتم تغذية الابر الموجودة فى الماكينة من خلال خيوط مختلفة يتم سحبها من أعلى الماكينة من اسطوانات السداء

ماكينة السداء تريكوت تعتبر من اكثر انواع الماكينات لتريكو السداء شيوعا ويستخدم فيها الابر السناريه والابر المركبة كذلك يتم تنفيذ التراكيب البسيطة أيضا يتم فيها سحب القماش بعيدا عن الابر فى اتجاه راسى

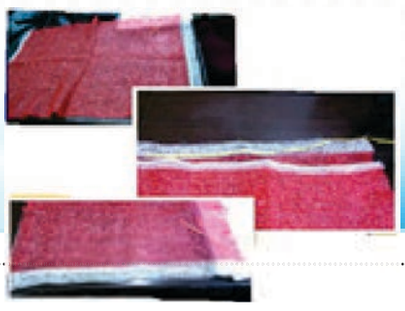
1- ماكينة DX291 عالية الجوده لصناعة الشباك

لانتاج الشبكات المتعدده الاستخدامات مثل شبكات التظليل على النباتات للصوب الزراعية لاشجار الشاى وبعض انواع الزهور العطريه

– شبكات حماية اماكن تربية الحيوانات

والمزارع الحيوانيه – شبكات التظليل فى الطرق والحدائق - شباك الصيد – شبكات المرشحات الكيميائيه وشبكات الامان او الحفظ التى تستخدم لحماية الاشخاص من الاصابه بعد السقوط من الارتفاعات الكبيره

٢- ماكينات تريكوت لانتاج شبكات التعبئه



لانتاج شبكات التظليل – شبكات التغليف والتعبئه الخاصه بالفاكهه والخضراوات التى

تحتاج للتهويه

٣- ماكينات تريكو السداء الخاصه بصناعة العشب الصناعى لملاعب الجولف

لانتاج العشب الصناعى لملاعب الجولف ولحدائق المنازل والملاعب

٤- ماكينة تريكو السـداء – تريكوت ثلاثية الابعاد لانتاج منسوجات السيارات – المنسـوجات المنزليه – الملابس الداخليه – الناموسيات – ركائـز طلاء خفيفة الوزن –ملابس رياضيه – ملابس سسـباحه

– اقمشة البطانه – ملابس خارجيه

٥- ماكينة تريكو السـداء

– تريكوت لانتاج اقمشـة قطيفه – اغطيـة مراتب اقمشة الديكورات الداخليه والخارجيـه – اقمشـة ملابس خارجيـه وداخليه – ملابـس رياضيـه – ملابس سـباحه – اقمشة الديكور الداخلى للسيارات – اقمشة الاحذيه – اقمشة التغليف

٦- ماكينة تريكو السـداء الاوتوماتيكيه من سلسـلة KSA لانتاج اقمشـة الملابس – اغطية الفراش – الناموسـيات – الستائر – قماش المائدة – المنسوجات – الاقمشه الميكانيكية

LSQA
Middle East
إل إس كيو ايه / الشرق الأوسط
للتدريب و إصدار شهادات مطابقة
المعايير و المواصفات الدولية

Success Partners

مكتب رقم ٤٠٥ – (١) شارع الهرم - أبراج بانوراما بيراميدز - الهرم - الجيزة - مصر .
التليفـون : ٦٣١ ١٩ ٣٧٧ ٢٠٢+
المحمول : ٨٤٠ ٤٠ ٦٨٨ ٠١٠ ٢+
بريـد الكترونى : sayed@Lsqame.com
info@Lsqame.com
المدير المسئول : م/ السيد الجيوشى
المدير العام
موقع الكترونى : www.Lsqa.com

" We Support Your Future "

نقدير الميل بعد الغسيل (الالتواء) للاقمشة والملابس الجاهزة

■ نها جادو

تقدير الإلتفاف بعد الغسيل : للأقمشة المنسوجة والتريكو

Determination of spirality after laundering woven and knitted fabrics.

يشمل هذا الإختبار تقدير (الإلتواء) أو الإلتفاف للأقمشة بعد الغسيل حيث

- تعد ثـلاث عينات للتعليم من مواضع مناسـبة عبر عينة القماش , تقطـع ثلاث طبقات مفردة بأبعاد ٣٨X٣٨ سـم بحيث تكون على استقامة البرسل من مواضع مختلفه للخيوط الطولية والعرضية .

الأجهزة المستخدمة :-

- غسالة ملابس اوتوماتيكية
- مجفف ملابس اوتوماتيكي
- مسطرة قياسية ٥٠٠ مم على الاقل
- مسطرة حرف T ٥٠٠مم على الاقل
- قالب تعليم (٣٨X٣٨)سم او (٥١X٥٣)سم او (٣٨X٦٨)سم

الطريقة الأولى(طريقة التعليم القطري)

يعلم زوجين بطول ٢٥سـم بمجموعة علامات موازية للطول بطول ٢٥سم بمجموعة علامات موازية للعرض وذلك لعمل مربع .

- يرسـم خط عبر كل مجموعة مـن المجموعات الاربعة المجاورة لتحديد شكل المربع .
- يحدد الاقطاب بحروف (D,C,B,A) في اتجاه عقارب السـاعة بدءاً بالركن الايسر السفلي

الطريقة الثانية : (مسطرة حرف T)

تناسب هذه الطريقة الأقمشة ذات العروض الضيقة

يتـم تقطيع ثلاث عينات اختبار ابعادها (٦٨ X ٣٨) سـم بحيث يكـون الطول الأكبر موازياً للبرسـل او الطـرف المثني إذا كانت العينات من أقمشة التريكو الأنبوبي

- يرسـم خط yz عبر عرض العينه على بعد ٧,٥ سـم من طرف العينه
- توضع علامه A عموديه في منتصف الخط الافقي yz
- باسـتخدام المسـطره T يقام عمود من النقطـة A في منتصف الخط و توضع نقطه B على بعد ٥٠ سم مقابل النقطه A على الخط الرأسي

الطريقه الثالثه (نموذج محاكي الملبس)

يتـم ثني القمـاش بحيث تكون أطراف البرسـل معـا و يتم وضع الاسـطمبه ذات الابعاد ٥٨X٥١ سـم على القمـاش بحيث يكون الاتجاه الاطول موازيا للبرسـل و يتم تقطيع القماش بحيث نحصل على قطعتين متماثلتين

- توضـع جوانب الوجه مـع بعضها بحيث تكـون الاطراف ذات الطول ٥٨ سـم مع بعضها و كذلك الاطـراف الاقصر التي يكون طولها ٥١ سم
- و تتم حياكه الطرف على بعد ١٢ مم بطول كل من الاتجاه الاطول و اتجـاه واحد من الاتجاهات القصيرة ثم تقلب الحياكات الى الداخل مكون عينة على شـكل حقيبه مفتوحة الطرف او على شـكل كيس وسادة
- و دلك لتحاكي شكل قطعه الملبس و تتم حياكه الطرف الغير محاك
- ثم تقاس و تدون المسـافات عبر حياكة الاطراف و الخطوط AB , CD لكل عينه

شروط الغسيل :

يتم اختبار شـروط الغسـيل طبقا للمواصفة القياسيه المعنيه بطرق الغسـيل المنزلي و التجفيف لاختبار المنسـوجات او طبقا للبيانات المدونة على بطاقة العنايه بالملابس

و يتم اختبار عدد دورات الغسيل طبقا للاتفاق بين الاطراف المعنيه

التقييم :

_ الطريقه الاولى :

بعد الغسيل يتم قياس الابعاد AC ,BD و تسجل بالمم و يتم حساب النسبة المئوية للالتواء لكل عينة لاقرب ١و٪ كالاتي :

X =١٠٠(٢ AC – BD/ AC +BD) x

علما بان AC ,BD هما قطري المربع

هنـاك طريقة اخرى للتقييم حيـث يمر خط AD في كل اتجاه عبر عرض العينه باسـتخدام مثلث قائم الزاوية و يقام العمود من النقطة AD و يرسم خط الى النقطه B ثم ترسم العلامات a›,d للتقاطع الخـط AD و يتم قيـاس طول الخطـوط aa› , dd›, ab ,cd لاقرب مم و يتم حسـاب النسـبة المئويه للالتفاف لاقرب ١و٪ لكل عينة

X = ١٠٠ (aa›- dd›)/(ab+cd)

و تدون متوسط المسافة dd , aa› لاقرب مم كمسافه للالتواء اذا كان دلك المطلوب

الطريقة الثانية :

بعد الغسيل يتم وضع مثلث قائم الزاوية عبر الخط , YZ يقام عمود من النقطة B و توضع علامات على الخط YZ بحيث يقاطع النقطة a› ثم قياس الابعاد aa› لاقرب مم و يتم حسـاب النسبة المئوية للالتفاف x لكل عينة لاقرب ١و٪

X = ١٠٠ (x (aa›/ab

و يتم حسـاب و اعداد تقرير متوسـط النسـبة المئوية للالتفاف فى العينات المختبرة و تدون المسـافة aa,dd› لاقرب مم كمسـافه التفاف اذا كان مطلوبا

الطريقة الثانية : نموذج محاكي للملبس

و يتم قياس و تدوين مسـافة الخطوط aa , dd› , ab , cd› بعد الغسيل لعينه الاختبار لاقرب مم و يتم حساب متوسط النسبة المئوية للالتفاف لكل عينة x لاقرب ١و٪

X = ١٠٠ (ab+cd)/((aa›+dd›) x))
ويحسب متوسط المسافة aa› , dd› كمسافة للالتفاف إذا طلب ذلك
كما لابد أن يذكر في تقرير الاختبار
- الطريقة المستخدمة للتعليم
- طريقة الغسيل و نوع الغسالة المستخدمة
- عدد دورات الغسيل
م ق م ٢ ٧٠٥- ٣ تقدير الميل بعد الغسيل (الالتواء) الجزء الثالث
Iso ١٦٣٢٢-٣ الملابس المصنعة من الاقمشة المنسوجة و التريكو
Determination of spirality after laundering part 3
Woven and knitted garments
يستهدف الاختبار قياس الميل في الملابس بعد الغسيل

الاجهزة :
- غسالة اتوماتيكية قياسيه
- مجفف اتوماتيكي
- مسطرة مستقيمة
- مسطرة على شكل حرف T
- حامل تجفيف

عينات الاختبار :
نختـــار قطعة ملبس تمثل العينة و توضـــع عليها علامات على ابعاد مناسبة

طرق وضع العلامات :

الطريقة الاولى :
يوضـــع خط مرجعـــي YZ عبر العرض داخل قطعـــة الملبس على مسافة
٧,٥ ســـم اعلى الحافة الســـفلية او الثنية و توضـــع العلامة A من منتصف الخط
((YZو يوضع ساق الزاوية القائمة على الخط YZ على بعد ٥٠سم اعلـــى النقطة A ثم توضع علامة التقاطـــع علامة التقاطع الجديدة و لتكن هـــذه النقطة B و اذا كان طول قطعة الملبس غير كافي لوضع العلامة على مسافة ٥٠سم يتم وضع العلامة على اطول مسافة ممكنة لا تقل عن ٥,٧ سم من اسفل الحافة العلوية لقطعة الملبس المختبرة

ثانيا : الملابس او الحياكة من الجانب
توضع قطعة الملبـــس المراد اختبارها مفـــرودة بحيث تقع حياكات الجوانب في الوضع الطبيعي لها اما فيما يختص بالملابس المصنعة مـــن التريكو الدائري التـــي لا تحتوي على حيـــاكات جانبية فيتعين وضعها مســـتوية و مفرودة في الوضـــع الطبيعي القائم كما لو كانت لهـــا حياكات جانبيـــة و يتم وضع النقطة A على الحافة الســـفلية او الثنية التي ستتقاطع مع الحياكات الجانبية او الحافة الجانبية الطبيعية للملبـــس ويتم وضع النقطة B على الحياكـــة او ثنية الحافة على بعد ٥٠ســـم من النقطة A الموضوعة على الثنية و هذه المســـافة تكون AB و اذا كانت قطعة الملبس غير كافية لاخذ البعد٥٠سم من النقطة A نستخدم اطول مسافة متاحة واذا ما ظهر في قطعة الملبس اي ميل في الاعمدة قبل الغسيل فيشار الى ذلك في تقرير الاختبار

الغسيل :
يتم اختيار ظروف الغســـيل الالي التي تتوافق مع ما سوف تتعرض له قطعة الملبس اما دورات الغسيل فتتم حسب الاتفاق بين الاطراف المعنيـــة ثم تكيف عينات الاختبار بعد دورة الغســـيل النهائية في جو قياسي

التقييم :
يتم وضع عينات الاختبار مفرودة على سطح املس ناعم في الوضع الطبيعي له

الطريقة الاولى :
يتم وضع الضلع العمودي لاداة القياس ذات الزاوية القايمة على الخط ((YZ و الضلـــع الاخر على العمود المقام من النقطة B و يتم وضع علامـــة عند تقاطع اداة القياس ذات الزاوية القائمة على الخط (YZ) و تســـمى هذه النقطة A› و يقاس و يسجل البعد (A›B,AA) و يتم حساب نسبة ميل العمود لكل قطعة ملبس X كما بالمعادلة التالية
X = ١٠٠ (AA›/AB)
و يحســـب و يدون متوســـط النســـبة المئوية لميل الاعمدة في قطعة الملبس المختبرة

الطريقة الثانية : قطعة الملبس ذات الحياكة من الجانب
و يتـــم تعليم قطعة الملبس ذات الحياكة الجانبية او الحافة المثنية على الحافة المثنية السفلية و تكون هذه النقطة هي A›
و يتم حســـاب و تســـجيل البعد (AA) , (AB›) و يتم حساب النسبة المئوية لميل الاعمدة X لكل قطعة ملبس كما يلي :
X = ١٠٠ (AA›/AB X)
و يتم حســـاب و تسجيل متوسط نسبة ميل الاعمدة في قطعة الملابس المختبرة

مواسير و وصلات بولي كلوريد الفينيل غير الملدن لنقل مياه الشرب

■ فريدة يعقوب

يستقبل قسم البلاستيك والمطاط بالإدارة العامة للاختبار المنتجات الكيمائية والتشييد باختبارات مواسير مياه الشرب (مواسير و وصلات بولي كلوريد الفينيل غير الملدن لنقل مياه الشرب) طبقا للمواصفة القياسية المصرية رقم ٨٤٨-١ & ٢ /٢٠٠٨ .

وقد عرفت هذه المواصفة بمواسير مياه الشرب حيث تختص بالمواسيير المصنعة بطريقة البثق من بولي كلوريد الفينيل غير الملدن والتي لها رأس او بدون وتستخدم كمواسير مياه مدفوعة رئيسية او فرعية ولنقل المياه فوق الأرض سواء داخل او خارج المباني والمواسير لتوصيل المياه الباردة تحت ضغط عند درجة حرارة حتى ٢٠ ° س لأغراض العامة .

وتعد مواسير مياه الشرب مهمة جدا في حياتنا العادية وتعد مواسير نقل المياه ضرورية جدا وضمن معاير السلامة والأمان لما لها من تاثير مباشر علي صحة الانسان وتاثيرها على درجة نقاوه المياه المستخدمة

و وتتم المشاريع لهيئة مياه الشرب والصرف الصحي علي هذة النوعية من المواسير وتعد هذه المواصفة الالزامية هامة جدا لتحديد معايير الاداء والسلامة والصحة وقد نصت المواصفات علي الاختبارات الاتية

ويتم تعيين الاختبارات الاتية وهى :

١- الفحص الظاهرى من مظهر الداخلي والخارجي للماسورة والعتامة

٢- تأثير مادة الماسورة على مياه الشرب

٣- الخواص الميكانيكية وهى :

- المقاومة للضغط الهيدروستاتيكي
- مقاومة الرؤوس الثابتة للضغط الهيدروستاتيكى
- مقاومة الماسورة للصدم
- الخواص الفزيائية وهي تعيين درجة حرارة التلين ويتم تقديرها بواسطة جهاز فيكات
- الاتدارد الطولى

٤- الابعاد الداخلية والخارجية للماسورة والاقطار

٥- تحديد نسب العناصر الثقيلة والسامة التي تنقل من مادة تصنيع الماسورة الى مياه الشرب .

٦- حيث تتوافر الأجهزة الحديثة لتطبيق واجراء الاختبارات لتحقيق الاشتراطات الأساسية للمواصفة

٧- تجرى كافة الاختبارات بمعمل البلاستيك والمطاط بدرجة دقة عالية بمعمل البلاستيك والمطاط .

باڤاريا®

منظومة إطفاء متكاملة

- أجهزة إطفاء الحريق للسيارات
- أجهزة إطفاء الحريق اليدوية
- أجهزة إطفاء الحريق المتحركة على عَجل
- مقطورات إطفاء الحريق
- أجهزة الإطفاء التلقائية الموضيعية
- دواليب الحريق بمختلف أنواعها ومعداتها
- أجهزة الإنقاذ
- أنظمة الإنذار
- نظم مكافحة النيران بالإغراق الكامل
- معدات إطفاء الحريق
- مركز تدريب باڤاريا لمكافحة الحريق
- معامل اختبار إجهزة الإطفاء ISO/IEC 17025

فى مواجهة الخطر هل تعتمد إلا على الأفضل ؟

EN 3 | EN 1866 | EN 615 | UL | TÜV | CE | GS

19944

www.bavaria-firefighting.com
info@bavaria-firefighting.com

برج باڤاريا الإدارى:
شارع جسر السويس -أول طريق مصر الاسماعيلية - القاهرة
تليفون : ٠٦٠٦ ٢١٨٢ - ٠٦٠٧ ٢١٨٢ (٢) ٢٠+
فاكس : ٠٦٠٩ ٢١٨٢ (٢) ٢٠+

مكتب تنفيذى القاهرة :
١٧ ش عماد الدين - القاهرة - ص . ب : ١١١١١/٢٠١٦- القاهرة
تليفون : ٢٥٩١٠٠٥٠ - ٢٥٩٠٣٢٢٠ (٢) ٢٠+
فاكس : ٢٥٩١٣٧٦٢ (٢) ٢٠+

اختبار سلوك الاحتراق لأغطية الأرضيات النسجية
(اختبار القرص فى درجة حرارة الجو المحيط)

■ نها جادو

يجـرى هذا الاختبار طبقـا للمواصفة القياسـية المصرية (م.ق.م) ٢٥٧٩
أو المواصفة الأوروبية (أيزو ٦٩٢٥)
Textile floor covering – burning behavior – tablet test at ambient
ويجرى هـذا الاختبار بأن تتعرض العينـات وهى فى وضع أفقى لتأثير مصدر حريق صغير (قرص ميثينامين) تحت ظـروف معملية محددة ويقاس نتيجة الطول التالف.

طريقة إجراء الاختبار:

- تنظف العينات بمكنسـة شـفط حتى تتخلص الوبرة من الشعيرات الزائدة أو الخيوط السائبة ولكى يتم رفع الوبرة للوضع الرأسى.
- تكيـف عينات الاختبـار بحيث تسمح بمرور الهواء خلال العينات فـى جو قياسـى مـن الحـرارة والرطوبة.
- تجفف العينـات فى فرن تجفيف عند درجـة حـرارة ١٠٥ درجة مئوية لمدة ساعتين مع رفع العينات من الفرن بواسـطة قفاز ثم توضع فورا فى الديسـكاتور لمدة سـاعة على الأقـل مع اقراص الميثينامين حتى تصـل لدرجة حـرارة الجو المحيط.
- يجرى الاختبـار فى جو معملى درجـة حرارته مـن ١٠ الى ٣٠ درجة ورطوبة نسـبية من ٢٠ الى ٦٥ بالمائة.
- يوقف التهوية فـى المعمل اثناء الاختبار.
- ترفـع العينات من الديسـكاتور فورا باستخدام القفاز اليدوى.
- توضـع العينة بمقاس(٢٣٠*٢٣٠ بسـماحية ٣ مـم بالزيادة أو النقصان) أفقيـا على أرضية كبينة الاختبار بحيث يكون سـطحها المسـتعمل لأعلى ويوضع اللوح المعدنى فوق العينة ويتم تسـوية الحـروف الخارجية مع حروف العينة بحيث لا يمر على ذلك وقت أكثر من دقيقتين.
- يوصع قرص الميثينامين أفقيا فى مركز العينة.
- يشـعل القرص بعود ثقاب مع مراعاة أن عود الثقاب يلامس بخفة جدا سطح القرس ولا يلامس سطح العينة.
- يبدأ تشغي ساعة الايقاف واغلاق دولاب الادخنة ويعتبر الاختبار لاغى اذا تم تكسير القرص عند اشتعاله.
- يترك لهب الاحتراق مسـتمرا حتـى ينطفئ او يصل الى حروف اللوح الافقى المعدنى وعندها يكون الاختبار منتهى.

- بعـد اختبـار كل عينة يتم رفـع القاعدة المتحركـة من صندوق الاحتراق ليتم تنظيفها.
- تترك كبينة الاختبار وقت كافى لتبرد قبل اختبار العينة التالية.
- يقاس لكل عينة المسافة القسوى لأقرب مم من مركز العينة وحرف المنطقة التالفة باستخدام المسطرة.

Meteory®

Fire Extinguishers

Fire Fighting

Safety In Hand

www.meteory-eg.com

SYSTEM CERTIFICATION
ISO 9001:2015
SGS

علامة الجودة المصرية

Head office : 81 Joussef Tito st. Elnozha Heliopolis Cairo **Tel:** +20 26200068 **Telfax:** +20 26200069 **Factory :** Industrial zone C\1 - 10th of Ramadan city **Tel:** 055/4367855 **Telfax:** 055/4377679

Web site : www.meteory-eg.com/ www.meteory.co **E.mail :** info@meteory-eg.com/ info@meteory.co/meteoryegy@yahoo.com

www.facebook.com\meteory Hotline:01289993330 WhatsApp:01201170010

المنيا : ١٦ شارع السلام - ارض سلطان

اسيوط : شارع الهلالى - برج الرحمن - اسيوط

الفيوم : شارع منشية عبدالله - برج طيبه - بجوار مسجد زمزم

بنى سويف : شارع عبد السلام عارف - بجوار سور الحماية المدنية

الغردقة : (شارع ابو نواف - بجوار المسجد القطرى

السويس : منطقة الغريب - بجوار الحماية المدنية محافظة السويس

شرم الشيخ : منطقة الربوة - خليج نعمة - قرية سن شارع سرور الشيخ

٦ اكتوبر : جولدن مول - محل رقم ١٦٨ الدور الثانى - ميدان فودافون

المنصورة : ٧ شارع سعد الشربينى - بجوار الزهور

الشرقية : طريق الاحرار - بجوار الحماية المدنية - الزقازيق الجديدة

المنوفية : شارع جمال عبد الناصر - برج المروة - بجوار كلية الهندسة - شبين الكوم

السادات: محل رقم ٤ بالعقار رقم ١٩ - محور خدمات الحى الثانى

الجينات تتحكم فى مذاق مشروباتنا

■ محمد عبد الحميد

جين يرتبط بالجوع يحفز الأشخاص على تناول المشروبات السكرية بشكل مفاجئ

هل سألت نفسك يومًا عن السبب الذي قد يدفعك إلى احتساء شراب مر وآخر بمذاق السكر؟ سؤال توصل فريق من الباحثين الأمريكيين إلى الإجابة عنه، وفق دراسة أجرتها شركة «نورث ويسترن ميديسن» الأمريكية.

وأوضحت الدراسة، التي نشرتها دورية «هيومن موليكيولار جيناتيكس» (HumanMolecular Genetics)، ٢ مايو، أن "العوامل الجينية هى التي تحدد مذاق المشروبات التي نفضّل استهلاكها".

من جهتها، تقول "ماريلين كورنيليس" -أستاذ الطب الوقائي المساعد بكلية الطب في "جامعة نورث وسترن فينبرج"، ورئيس فريق البحث- في تصريحات لـ"للعلم": "إن الوراثة الكامنة وراء تفضيلاتنا مرتبطة بالمكونات ذات التأثيرات النفسية لهذه المشروبات. فالناس يحبون الطريقة التي تجعلهم يشعرون بالمشروبات التي يحتسونها، وليس مذاقها فقط، ولهذا السبب يشربونها".

وتضيف "كورنيليس" أن "فهم هذه التفضيلات يمكن أن يساعدنا على التحكم في وجبات الناس بما يضمن حمايتهم من الإصابة بالأمراض المرتبطة بطبيعة الغذاء والمشروبات التي نتناولها؛ إذ تشير الدراسة إلى أن المشروبات السكرية ترتبط بالعديد من الأمراض والظروف الصحية. كما يرتبط تناول الكحول بأكثر من ٢٠٠ مرض، ويُعَد سببًا في ٦٪ من إجمالي عدد الوفيات على مستوى العالم".

وأشارت الدراسة إلى أن الأشخاص الذين لديهم تباين في الجين المعروف باسم FTO، الذي يعوق الشعور بالشبع، تزداد لديهم الرغبة في تناول الأطعمة السكرية والدهنية بشكل مفاجئ.

تقول "كورنيليس": من المحتمل أن يؤدي هذا الجين دورًا في السلوك، والتحكم فيه قد يمكننا من السيطرة على زيادة الوزن والسمنة.

ويقول "فيكتور تشونج" -زميل ما بعد الدكتوراة في الطب الوقائي في جامعة نورث وسترن، والباحث الرئيسى في الدراسة- في تصريحات لـ"للعلم": "نحتاج إلى إجراء مزيد من الدراسات التي تساعدنا على التحكم في العوامل المحددة لاستهلاك المشروبات، وبالتالي وقاية الأشخاص من الأمراض التي ترتبط بالسمنة".

واعتمد الباحثون في الدراسة على بيانات استهلاك ٣٣٦ ألف شخص للمشروبات الحلوة والمرة، وهي بيانات استقوها من البنك الحيوي للمملكة المتحدة، وعملوا على تقسيم استهلاك هؤلاء الأشخاص إلى مجموعتين وفق مذاق المشروبات؛ إذ ضمت المجموعة الأولى المشروبات المرة مثل القهوة والشاي وعصير الجريب فروت والبيرة والنبيذ الأحمر والمشروبات الكحولية، أما المجموعة الثانية فضمت المشروبات المحلاة بالسكر.

«خطأ» يرفع استهلاك مكيف سيارتك من الوقود

■ محمد محيى

كشفت دراسة عن خطأ، يتسبَّب في استهلاك مكيف الهواء بالسيارة لكميات كبيرة من الوقود خلال فصل الصيف، نتيجة عدم استخدامه بشكل سليم.

وأوضح الخبراء إلى أنَّه في ظل درجات الحرارة الخارجية المرتفعة جدًا يستهلك المكيف ما بين ٥ر٢ إلى ٤ لتر/١٠٠ كلم، في بداية مرحلة التبريد.

وبعد تبريد السيارة يتراوح معدل الاستهلاك بين ١ و٢ لتر/١٠٠ كلم داخل المدينة، وبين ٠,٢ و٠,٧ لتر/١٠٠ كلم خارج المدينة.

وللحدِّ من استهلاك الوقود ينصح الخبراء الألمان بتهوية السيارة جيدًا قبل الانطلاق بها، عبر فتح الأبواب والنوافذ لعدة دقائق.

وعند الانطلاق بالسيارة ينبغي تشغيل مروحة تدوير الهواء لفترة قصيرة، ثم تشغيل المكيف، ومن الأفضل عدم تشغيل مكيف الهواء في المسافات القصيرة (الأقل من ٥ كلم).

وأشار الخبراء إلى أن ضبط مكيف الهواء على درجة حرارة منخفضة للغاية لا يتسبب في زيادة استهلاك الوقود فحسب، لكنهم أكدوا أنه يشكل أيضًا خطرًا على الصحة؛ حيث إنه يتسبب في مشاكل بالدورة الدموية والإصابة بنزلة برد أو شد عضلي.

الألياف الغذائية ... ماذا نعرف عنها و ماهي فوائدها ؟

■ خالد عبد الجليل

الالياف الغذائية هي مادة توجد في الأطعمة النباتية، وتقسم إلى نوعين هما: ألياف قابلة للذوبان في الماء Soluble Fiber، ألياف لا تذوب في الماء Insoluble Fiber. سوف نناقش في هذا التقرير كل مايخص الالياف الغذائية . مصادر الالياف الغذائية الحبوب grains، كالقمح والذرة والشعير والرز الأسمر والشوفان التي تدخل في صناعة الخبز والكعك وحبوب الإفطار، والفاصولياء والعدس والبازيلاء المجففة. الفواكه fruitsالتفاح والخوخ. الخضراوات vegetables (الجزر، الخيار، الكرفس، الطماطم). المسكرات (كالبندق). ومن هذه الأطعمة تعتبر والفواكه وحبوب الإفطار من الأطعمة المحببة للصغار

فما هي فائدة الالياف الغذائية ؟ الالياف الغذائية القابلة للذوبان في الماء كالفواكه والشوفان، تساعد على خفض مستوى الكوليسترول في الدم. الألياف غير الذائبة كالنخالة، فهي تساعد على تنظيم حركة الأمعاء، وتقلل من احتمال الإصابة ببعض الأورام السرطانية. هذا بالإضافة إلى أن الأطعمة التي تحتوي على كمية عالية من الألياف، تحتوي كذلك على كمية عالية من الفيتامينات والأملاح المعدنية، وكميات قليلة من الدهون والدهون المشبعة. عند تناول إفطار مكون من حليب قليل الدسم مع حبوب الإفطار وقطعة من الفاكهة وزبادي أو جبن قليل الدسم مع قطعة من الخبز، فإن الإنسان يحصل على كمية كافية من الألياف بالإضافة إلى الأملاح المعدنية والفيتامينات التي يحتاجها لبناء الجسم ونموه. إن تعود الإنسان منذ الصغر على تناول غذاء صحي قليل الدهون، كثير الألياف، يحفظه في المستقبل من الإصابة بأمراض وبعض أنواع الأورام السرطانية. كما لوحظ أن السمنة نادرة في البلدان التي يعتمد سكانها في غذائهم على وجبات غنية بالألياف، بينما تزيد لدى الأشخاص الذين يستهلكون كمية أقل من الألياف. ينصح بالإكثار من الألياف لعلاج الإمساك لدى الأطفال والبالغين، إن مقدار الألياف التي يحتاجها الطفل يومياً تساوي = عمر الطفل + ٥ فمثلاً: الطفل الذي يبلغ عمره ست سنوات يحتاج إلى (٦ + ٥ = ١١ جم) من الألياف يومياً، وهذه الكمية تزداد مع تقدم الطفل في العمر. يحتاج البالغ حوالي ٢٠ – ٣٥ جم من الألياف يومياً. وتجدر الأشارة إلى أنه مع زيادة الألياف في الغذاء لا بد من زيادة السائل كالماء والعصير والحليب. وتفيد الدراسات أن الألياف تقي من أمراض القلب والسرطان (سرطان القولون) والسكري والإمساك

الإتحاد الدولى للمستهلكين

Consumers international (CI)

الموقع الإلكترونى http://www.consumersinternational.org

إعداد: أحمد محمد أحمد

يرجع إنشاء الإتحاد الدولى للمستهلكين الى عام ١٩٦٠ تحت أسم المنظمة الدولية لإتحادات المستهلكين عن طريق مجموعة من الهيئات والمنظمات الوطنية لحماية المستهلك فى ذلك الوقت ،و سرعان ما تطور ونمى دور وأنشطة المنظمة حتى سارت باسمها الحالى و أصبحت تمثل صوت حركة المستهلكين على المستوى الدولى فى كثير من الموضوعات والمجالات المتعلقة بالمنتجات ، و مواصفات الأغذية، والصحة والبيئة وحقوق المرضى ووسائل الإمداد بمتطلبات الحياة كالمياه والصرف الصحى وغيرها بالإضافة الى ما يتعلق بالتشريعات والقوانين التى تصدرها الحكومات فى مجال الإقتصاد والتجارة الدولية.

ويعتبر الإتحاد منظمة مستقلة غير هادفه للربح فهى لا تتبع أو يتم دعمها من أية أحزاب سياسية أو إجتماعية دولية فهى تمارس نشاطها عن طريق الميزانية التى تجمع من تحصيل رسوم الإشتراك و العضوية به من المنظمات والهيئات الوطنية ، بالإضافة الى المنح المالية الى تقدمها بعض الحكومات والمنشأت الخيرية الوطنية لدعم أنشطة ودور الإتحاد.

يوجد المقر الرئيسى للإتحاد بالعاصمة لندن ، كما يوجد له بعض المكاتب الإقليمية فى كل من ماليزيا، و سانتايجو، وزمبابوى.

يدعم ويرتبط ويمثل الإتحاد الدولى للمستهلكين عدد من جمعيات وهيئات المستهلك التى تهتم بحماية جموع المستهلكين على مستوى العالم فيضم الإتحاد عضوية أكثر من ٢٥٠ منظمة وهيئة تمثل ١٢٠ دولة.

ويقوم الإتحاد بعدة أنشطة ومجهودات بهدف مساعدة المجتمعات الدولية والحفاظ والدفاع عن حقوق المستهلكين خاصة فى المجتمعات ذات الدخول المحدوده للإفراد أو المجتمعات التى تعانى من فقر المعيشة والتى ليس لديها الحد الأدنى من متطلبات الحياه الكريمة وذلك عن طريق الأتى:

- دعم وتعزيز قدرة الهيئات الدول الأعضاء وجموع المستهلكين بوجه عام.
- القيام بحملات دولية من أجل خلق سياسات تهتم وتحترم إهتمامات المستهلكين على الصعيد الدولى.

يؤكد الإتحاد الدولى للمستهلكين على ثمانية حقوق للمستهلك يجب على الحكومات والسلطات الوطنية مراعاتهم من أجل توفير حياة كريمة لمواطنيهم وتتمثل الحقوق الثمانية فى التالى :

١. حق تلبية المتطلبات الأساسية للمستهلك: ويعنى تحقيق إحتياجات جموع المستهلكين الأساسية من السلع والمنتجات والخدمات

٢. حق الآمان: ويعنى حماية المستهلك من السلع والمنتجات والخدمات والتى قد تعرض حياة وصحة المستهلكين للخطر.

٣. حق الإعلام: ويعنى توضيح وتقديم البينات والملومات الحقيقية للمستهلك وحمايته من الإعلام المضلل أو المخادع.

٤. حق الإختيار: ويعنى إعطاء المستهلك القدرة على الإختيار بين عدة منتجات وخدمات بأسعار منافسة وجودة مرضية .

٥. حق التمثيل: ويعنى تشجيع وحث جموع المستهلكين على المستوى العالمى لتوصيل آرائهم ومقترحاتهم.

٦. حق التعويض: ويعنى إيجاد تسوية عادلة للنزاعات القضائية وحلها من خلال سن قوانين وتشريعات تتعلق بقضايا التعويضات

٧. حق التوعية والتثقيف: ويعنى تقديم التوعية وإكساب المستهلكين بعض المهارات الذاتية والتى تمكن المستهلك من إختيارهم لسلع ومنتجات وخدمات.

٨. حق العيش فى بيئة ملائمة وصحية: ويعنى حق المستهلك فى العيش سواء فى محيط العمل أو المنزل أو فى أية بيئة أخرى من حوله فى سلامة .

يعتبر الإتحاد الدولى للمستهلكين منظمة ديمقراطية يتم إدارتها عن طريق مجلس إدارة يتم إنتخابه عن طريق جميع الأعضاء فى الإتحاد فى الجمعية العمومية والتى تعقد كل ثلاث سنوات سنوات، ويتكون مجلس إدارة الإتحاد من رئيس يتم إنتخابه مباشرة ومدير عام و ١٩ عضو، ويقوم ما يقرب من ٧٠ فرد بإدارة الأعمال وشؤون الإتحاد تحت رئاسة المدير العام والذى يقوم برفع التقارير الخاصة بانشطة التحاد الى مجلس الإدارة.

يوجد هناك ثلاث أنواع من العضوية فى الإتحاد الدولى للمستهلكين هى (أعضاء عاملين) ويمثلون ٣٠٪ و (أعضاء منتسبين) ويمثلون ٥٠٪ و (أعضاء حكوميين) ويمثلون ٢٠٪ من الأعضاء.

على الجهة التى ترغب فى الإنضمام لعضوية الإتحاد الإتصال بالمكتب الإقليمى التابع لدولتهم وطلب إستمارات العضوية من اللجنة التنفيذية والتى تعقد إجتماعاتها كل ستة أشهر للنظر فى طلبات العضوية المقدمه.

وتستغرق إجراءات العضوية حتى الإنضمام رسميا حوالى عامان يقوم فيها الإتحاد بالتحرى والتعرف على أنشطة الجهة طالبة العضوية فى مجال حماية المستهلك على المستوى المحلى والإقليمى والعالمى ، ويمكن للعضو المنتسب تحويل عضويته الى عضو عامل ولكن بعد مضى على الأقل عامان على عضويته بالإتحاد

نصائح تجعل التسوق أكثر أماناً عبر الإنترنت

انتشر في الآونة الأخيرة التسوّق عبر الإنترنت الذي أخذ اتجاها سريعا في النمو بالنسبة للمستهلك في شمال أفريقيا والشرق الأوسط، حيث إن هذه المنطقة توشك على أن تكون النقطة الساخنة التالية لمفهوم التجارة الإلكترونية التي تتم عبر مواقع اعلانات مبوبة التي تعمل كوسيط بين البائع والمشتري؛ إلا أنه وبسبب أن المنطقة تعتبر مكانا مناسبا للجرائم الإلكترونية، فإنها تجذب اهتمام المحتالين والنصابين الذين يحرصون أحياناً على القيام ببعض عمليات التسوّق على حساب ضحاياهم، من خلال استخدام بطاقة مصرفية مسروقة، ومعلومات حساب مصرفي من أجل تمويل عمليات الشراء الخاصة بهم أو التقاط وبيع المعلومات الشخصية للأفراد.

على الرغم من تسهيل مواقع الإعلانات المبوبة عمليات البيع والشراء وتوفير الوقت والجهد وتسهيل وصول المستخدمين إلى ما يرغبون به عن طريق توفير كافة احتياجاتهم ورغباتهم من سيارات أو إلكترونيات أو خدمات أو عقارات للايجار والبيع وغيرها العديد، وزيادة الإقبال على التسوّق الإلكتروني من قبل الأفراد؛ إلا أنه لا يخلو من المخاطر المتعددة التي تتعلق بجمع بيانات البطاقات المصرفية، لذلك لا بد من اتباع الإرشادات والخطوات التي تؤمن الحماية للمستخدمين.

يقول المدير العام لشركة ESET في الشرق الأوسط؛ أنه على الرغم من أن التجارة الإلكترونية تعتبر اتجاها مؤثرا بشكل ايجابي على كل من المستهلكين والتجار وأصحاب الأعمال؛ إلا أنه يجب على المستهلكين اتخاذ بعض الاحتياطات من أجل ضمان سلامة معلوماتهم الشخصية وتفادي وقوعهم في فخ النصب والاحتيال.

نصائح تجعل التسوّق الإلكتروني أكثر أماناً

التأكد من أن عنوان صفحة الإعلان يبدأ ببروتوكول التشفير الآمن https: بدلا من http:.

التأكد من أن موقع التسوّق آمن، حيث يجب أن يظهر رمز القفل في شريط العنوان الخاص بالمتصفح، كما يجب الحذر والانتباه إلى أية تحذيرات بشأن الأمان قد تظهر على المتصفح.

التحقق من كشف حساب بطاقة الائتمان بانتظام، كما يفضّل تفعيل خاصية الإشعارات التي تعمل على تنبيه صاحب البطاقة عند إجراء أية عملية دفع باستخدام البطاقة الخاصة به.

يُفضّل عدم استخدام شبكات الاتصال اللاسلكية Wi-Fi في الأماكن العامة.

ربط البطاقة بحساب سداد لإجراء عملية الشراء من المواقع الإلكترونية المحلية.

خطوات لحماية البطاقة المصرفية من عمليات الاحتيال الإلكتروني:

عدم حفظ بيانات البطاقة في مواقع التسوّق الإلكتروني غير الموثوقة.

عدم مشاركة الرقم السري الخاص بالبطاقة مع الآخرين عبر شبكات التواصل الاجتماعي.

عدم استخدام رمز سري واحد لأكثر من بطاقة.

عدم قبول طلبات مساعدة من مجهولين.

تحديث المعلومات والبيانات الشخصية بانتظام لدى البنك.

تثبيت برامج حماية على الهاتف المحمول أو الكمبيوتر الشخصي لضمان أمان تصفح الإنترنت.

إجراء مراجعة مستمرة لكشف حساب البطاقة للتأكد من عدم وجود أية معاملات مشبوهة.

إبلاغ البنك عن أية معاملات مشبوهة فوراً لإيقافها واتخاذ الإجراءات اللازمة.

الحرص على تغيير الرقم السري باستمرار وعند العودة من السفر.

٥ طرق لتوفير الوقت في عملك باستخدام الذكاء الاصطناعي

نبيل عمر

تقدم خدمة آزور Azure السحابية التابعة لشركة مايكروسوفت بعض ميزات وأدوات الذكاء الاصطناعي لمايكروسوفت أوفيس Microsoft Office، من أجل تسهيل الاستخدام المباشر للبيانات والتنبؤ بها، وبالتالي توفير المزيد من الوقت لمهامك الأكثر تعقيداً من أجل زيادة الإنتاجية.

بُنيت المساعدات الرقمية الحديثة اعتمادًا على الذكاء الاصطناعي، وهذا يبدو واضحًا لنا في جميع المساعدات الصوتية التي نعتمد عليها اليوم، فنحن نسأل (أليكسا) Alexa عن حالة الطقس، و(سيري) Siri عن الوصفات الجديدة، ونطلب من مساعد غوغل الصوتي توضيح أقصر طريق للوصول إلى وجهتنا باستخدام الخرائط.

وبالرغم من وصول تقنيات الذكاء الاصطناعي إلى مكاتب العمل، ولكن هناك شيء واحد مؤكد حتى الآن، وهو أن الذكاء الاصطناعي لن يحل محلنا في أي وقت قريب، فهو الآن يساعدنا في القيام المهام الروتينية، مما يسمح لنا بالتركيز على مهام أكثر تعقيدًا وصعوبة.

فيما يلي ٥ طرق لتوفير الوقت باستخدام ميزات الذكاء الاصطناعي في عملك:

١- جدولة المواعيد:

أي شخص يقوم بإجراء مقابلات العمل بانتظام سيكون على دراية بهذه المشكلة، حيث يرسل عدة اقتراحات للحصول على موعد على أمل أن يكون واحدًا منهم على الأقل مناسبًا للشخص الذي يريد مقابلته. ولسوء الحظ؛ نادرًا ما يتمكن من تحديد ميعاد المقابلة من أول مرة، لذلك يستمر في البحث عن ميعاد آخر مناسب.

يمكنك تجنب هذا الجهد عن طريق استخدام ميزات الذكاء الاصطناعي المتوفرة في Office ٣٦٥، فكل ما تحتاجه هو حساب Office، وإضافة FindTime المجانية.

كالعادة؛ عليك أن تبدأ باقتراح بعض التواريخ، ويمكن لأي شخص في القائمة أن يتلقى بريدًا إلكترونيًا لمعرفة المواعيد التي تناسب المشاركين الآخرين في الاجتماع، ثم يقدم كل مشارك التاريخ الذي يفضله، ومن ثم تقوم هذه الإضافة بإرسال الميعاد النهائي تلقائيًا إلى كل مشارك.

٢- إنشاء الجداول من الصور:

في الكثير من الحالات لا تتوفر الجداول في شكل رقمي يتيح استخدامها بسهولة، وهنا يمكنك الاعتماد على ميزة (إدراج بيانات من صورة) الموجودة في أكسيل Excel، حيث يمكنك التقاط صورة لجدول بيانات مطبوع باستخدام هاتفك وتحويل تلك المعلومات المطبوعة إلى جدول بيانات Excel رقمي بنقرة واحدة.

تعمل ميزة التعرف على الصور الجديدة على تحويل الصورة إلى جدول قابل للتحرير بالكامل في Excel تلقائيًا، مما يلغي الحاجة لإدخال البيانات يدويًا، ويتيح لك ترتيب هذه المعلومات وتحليلها بسرعة لاتخاذ قرارات أفضل بسرعة.

٣- تقديم اقتراحات ذكية من الجداول:

غالبًا ما تكون الجداول غير مفهومة للوهلة الأولى، ولكن في Office ٣٦٥ يمكنك استخدام ميزة Excel Ideas، التي تساعدك على استخراج المعلومات الأساسية من جداول البيانات – في شكل مخططات ورسوم بيانية، وPivotCharts – وعرضها في منطقة منفصلة. وبذلك يمنحك ملخص البيانات نظرة عامة على جميع الرؤى والأنماط الموجودة في البيانات، مما يساعدك على تحليلها وفهمها في ثوانٍ.

٤- ترجمة رسائل البريد الإلكتروني بسرعة:

تتيح لك إضافة Translator for Outlook ترجمة محتوى رسائل البريد الإلكتروني بنقرة زر واحدة، وهذا بغض النظر عن اللغة، والجهاز الذي تستخدمه.

هذه الإضافة متوافقة مع Outlook ٢٠١٣، وأي إصدار أحدث، وكذلك مع نظام (آي أو إس) iOS و(أندرويد) Android وإصدار الويب.

٥- ترجمة نصوص العروض التقديمية:

تقوم أداة Presentation Translator for PowerPoint بترجمة نصوص العرض التقديمي إلى لغتك المفضلة، وتدعم هذه الأداة أكثر من ٦٠ لغة معتمدة، ويمكن أيضًا استخدام هذه الميزة للأشخاص الذين يعانون من الصمم أو ضعاف السمع.

Training Center EOS

مركز تدريب هيئة المواصفات والجودة

قام مركز التدريب بتنفيذ برنامج تدريبي في مجال المراجعه الداخليه لنظم السلامة والصحة المهنيه 2018/ISO 45001

مقر مصنع ميفاك لإنتاج اللقحات البيطرية
Middle East for Vaccines (ME VAC)
بالصالحية الجديدة

ترحب الهيئة بالمقترحات لأية برامج تدريبية (عملية – نظرية)
تناسب إحتياجاتكم وتقوم الهيئة بتنفيذها بالهيئة
أو بمقر الشركات والمصانع

يمكنكم الإتصال بإدارة التدريب بالهيئة على رقم تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ ٢– ٢٨٤٥٥٢٤ ٢ - داخلى : ٢٢٤
مدير مركز التدريب :أ. سماح عمار :٠١٢٢٠٠١٧٢٢٢

سلبيات استخدام التكنولوجيا في التعليم

هالة عبد الرحمن

شَـهد مجال التعليم طفرة عظيمة فـي القرن الحالى، فتطورت آليات التعلّيم بصورة سـريعة جداً مُسـتغلة تطـور التّكنولوجيا، فازدادت إنتاجيـة التّعليم، وأصبح أكثر مُتعة، وازداد تفاعُل الطالب، وتوفّرت لـه القُدرة على الإبداع بشـكل أكبـر، فأصبحت مُؤسّسـات التّعليم بنوعيها الحكوميّ والخاصّ تتّجه لإيجاد وتوفير الوسائل الفعّالة التي تُسـاعد الطّالب على التعلّم بشـكل أكثر ليونة. وتشمل وسائل التّعليم الحديث الحاسبَ الآلي، والأقراصَ التعليميّة المضغوطة، والإنترنت كبحر معلوماتيّ ووسـيلة تعليميّة عظيمة، ووسائل الإعلام السمعيّة والبصريّة.

وعلى الرغـم من هذا فإن هنـاك العديد من السـلبيات الناتجة عن استخدام التكنولوجيا فى التعليم منها ما يلى:-

- ضعف في المهارات الأساسـية حيث أن اسـتخدام الهواتف الذكية وأجهزة الحاسـوب والأجهزة اللوحية بدلاً من الورقة والقلم أدى إلى تدنى مسـتويات الطلاب في المهارات الأساسـية فى التعليم كالكتابة الجيدة؛ حيث إنه من الصعب الأن العثور على شـخص يتقن الكتابة بخـط جيد ويذكر الخبراء أن اسـتخدام التكنولوجيـا بدلاً من الكتابة اليدويـة يُبطئ عمليـة التفكير، فعدم حصـول الخلايا العصبية على أوامر يجعلها غير فعالة .

- تقديم معلومات مضللة فالعديد من المواقع الإلكترونية تزود الأشخاص بمعلومات خاطئة تم نسخها ولصقها من مواقع ومراجع أخرى لم يتم التأكـد من مدى دقتها، وبالتالي يتم تضليلهـم بهذه المعلومات، وهذا يرجع إلى أن أصحـاب المواقع الإلكترونية يحرصون على حصول مواقعهم على الترتيب الأعلى ضمن قائمة تصنيفات مواقع الإنترنت بدلاً من التركيز على المحتوى الذي يتم نشره.

- تقليص دور المعلم حيث يسـاهم الإنترنت في تقليل دور المعلمين؛ فأصبح الطلاب يعتمدون على شـبكة الإنترنـت من أجل الحصول على معلومة ما بدلاً من سـؤال المعلم عنها، كما أن التطور السريع والمتواصل لتقنيات التكنولوجيا شـكّل عائقاً كبيراً أمام المعلم الذي لا يمتلك تلك التقنيات، ممّا شكّل عائقاً إضافياً أمام المدارس التي أصبح لزاماً عليها استقطاب خبراء التوعية التقنّية من أجل تدريب المعلمين على اسـتخدام هذه التقنيات والمهـارات، وهذا بدوره أدى إلى زيادة النفقات.

- كما أن اسـتخدام التكنولوجيا تؤثر بشـكل غير منتظم على الصحة الاجتماعية والعقلية والبدنية؛ فاستخدام الأجهزة الرقميّة يسبب الإجهاد للعين وفقاً لما ذكره مجلس الرؤيـة: «العديد من الأفراد يعانون من عدم الراحة في العين بعد استخدام الشاشة لأكثر من ساعتين في المرّة الواحـدة»، كما أنّها تؤثر على الرأس والرقبة، وتسـاهم في خفض مستوى النشاط البدني وما يصاحب ذلك من كسل.

وكذلك فاسـتخدام التكنولوجيـا في التعليم كبديل عـن الورقة والقلم يتطلب إنفاق مبالغ ضخمة من قِبـل المدارس والكليات التعليميّة من أجل شـراء وتوفير الموارد الضرورية كأجهزة الحاسوب وغيرها، وإنفاق آلاف الجنيهات من أجل تحديث البرامج القديمة التي لا تتوافق مع التكنولوجيا الحالية.

مركز تدريب
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

ت داخلى : ٢٢٤

خطة التدريب
نظم إدارة الجودة

م	إسم البرنامج	رسوم الاشتراك للمصريين	رسوم الاشتراك لغير المصريين	مدة التنفيذ
١	متطلبات نظم إدارة الجودة 2015 /ISO 9001	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
٢	نظم السلامة والصحة المهنية طبقاً للمواصفة الدولية ISO 45001/2018	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
٣	إدارة الجودة الشاملة TQM	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
٤	المراجعة الداخلية لنظم إدارة الجودة والبيئة طبقاً لمتطلبات المواصفة الدولية ISO 19011/2018	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
٥	نظم إدارة سلامة الغذاء طبقاً للمواصفة الدولية ISO 22000/2018	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
٦	حساب اللايقين	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
٧	متطلبات المواصفة الدولية لنظم كفاءة معامل الإختبارات والمعايرة طبقاً للمواصفة الدولية ISO/IEC 17025/2017	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
٨	نظم إدارة الطاقة ISO 50001	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
٩	الإشتراطات العامة للمنتجات حلال طبقاً لإحكام الشريعة الإسلامية	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
١٠	نظم الإدارة البيئية ISO 14001/2015	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
١١	تحليل مصادر الخطر ونقاط التحكم الحرجة HACCP	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
١٢	Sigma 6	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
١٣	نظام إدارة مكافحة الرشوة ايزو 37001	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام
١٤	الممارسات التصنيعية الجيدة GMP	٧٥٠ جنيه مصرى	٤٠٠ دولار	٣ أيام

- مكان إنعقاد الدورات فى مقر الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة
  ١٦ شارع تدريب المدربين – خلف بسكو مصر – الأميرية .
- ت / ٢٢٨٣١١٥٧ (مباشر بمركز التدريب)
- ت / ٢٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٢٨٤٥٥٢٤ داخلى (٢٢٤) ف/ ٢٢٨٤٥٥٠١

قطاع الحلال فى مستحضرات التجميل والمستحضـــ

د/ طارق يحيى

اولا- قطاع الحلال في مستحضرات التجميل

يتعلّم المسلمون أن العناية بنظافة الثوب وطيب الرائحة جزءٌ من توجيهات النبي محمّد)صلى الله عليه وسلم(ومن تعاليم النبي للمسلمين كذلك الابتعاد عن المكوّنات غير الحلال: مثل مشتقات الخنزير والحيوانات غير المذبوحة على الشريعة الإسلامية.

تلبيةً لهذا النوع من المتطلبات، طوّر العديد من شركات مستحضرات التجميل أحمر شفا وكريمات وشامبوهات حلال، إضافة إلى طلاء الأظافر التي تسمح بوصول الماء والهواء إلى الأظافر وزيوت حلال للعناية باللحى. وقد دفعت شعبية مستحضرات التجميل الحلال في صفوف جيل الألفية في أمريكا الشمالية وأوروبا والشرق الأوسط وآسيا الشرقية، بدخول مصنعين جدد إلى السوق وتوسّع المصنعين الحاليين للحصول على حصص في السوق العالمي.

في حين لم تظهر أي ماركة إقليمية أو عالمية لمنتجات التجميل الحلال حتى الآن، إلا أن القطاع مقبل على نمو كبير إذ بلغ إنفاق المسلمين على مستحضرات التجميل ٦١ مليار دولار أمريكي في عام ٢٠١٧ ومن المتوقع أن يبلغ ٩٠ مليار دولار أمريكي بحلول عام ٢٠٢٣.

ويواجه القطاع الخاضع لهيمنة المؤسسات الصغيرة والمتوسطة عددًا من التحدّيات لا سيّما من الشركات المتعددة الجنسيات التي تطلق مجموعاتها من المنتجات الحلال في الدول ذات الأغلبية المسلمة، والتي تملك بدورها ميزانيات تسويقية كبيرة وتنتشر بقوة في متاجر هذه الدول.

كما تواجه علامات مستحضرات التجميل الحلال التحديات والفرص على السواء من مجال آخر متنامي لمستحضرات العناية الشخصية وهو مستحضرات التجميل الطبيعية العضوية من مصادر نباتية.

ينتاب المستهلكين حول العالم مساور قلق متزايدة حول مكوّنات المنتجات التي يستخدمونها، مما يسبب انتشار التوجّه لمنتجات طبيعية وأخلاقية لا تؤذي المستهلك أو البيئة. ومن الممكن لهذا التوجّه أن يتماشى تماما مع معايير مستحضرات التجميل الحلال.

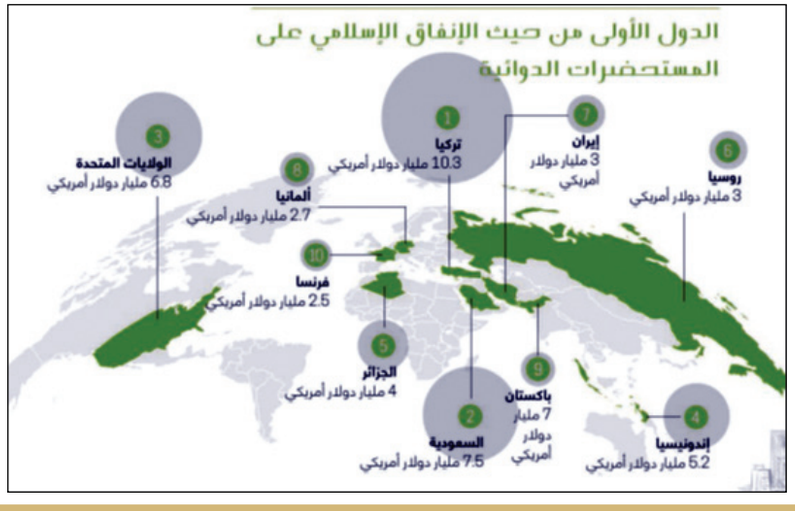
أمّا الخطورة هنا فتكمن في سهولة منح شهادة الحلال لمنتجات العناية الشخصية الطبيعية نظرًا لعدم احتوائها على أي مكوّنات حرام، مما يشكّل بالتالي منافسة قوية لعلامات مستحضرات التجميل الحلال.

والبرهان على ذلك النجاح الذي تحققه مبيعات المستحضرات من مصادر نباتية من كوريا الجنوبية في دول منظمة التعاون الإسلامي.

ولكن في الوقت نفسه، يمكن لعلامات مستحضرات التجميل الحلال أن تواكب التيار وتستخدم مكوّنات طبيعية عضوية من مصادر نباتية، ما يمكنها بالتالي من استقطاب شريحة أكبر من المستهلكين. وبالفعل، فقد حصلت العديد من علامات منتجات العناية الشخصية الحلال التي حققت نجاحاً كبيرًا في الفترة الأخيرة، على عدد من الشهادات متمكنة في الوقت نفسه من موازاة المنتجات الأخرى من حيث تنوّع العروض.

حجم الإنفاق على واردات مستحضرات التجميل الحلال في دول منظمة التعاون الاسلامى

م	القطاع	حجم الإنفاق بالف دولار امريكى
١	الزيوت العطرية	٤٨٩,٣٣٤
٢	العطور ومنتجات التواليت	٢,٠٧٠,٦٠٠
٣	مستحضرات الجمال (المكياج)	٣,٤١٧,٢٣٧
٤	مستحضرات الشعر	١,٨١٥,٤٨٥
٥	مستحضرات لنظافة الفم والاسنان	٧٠٧,٠٠٥
٦	مستحضرات حلاقة	١,٢٤٦,٢٤١



ـــــــرات الدوائية

ثانيا- قطاع الحلال فى مستحضرات الدوائية

تشـــجّع تعاليم الدين الإسلامي الحنيف على اعتماد نمط حياة صحي ومتـــوازن ، غير إن المســـلمين يواجهون صعوبات في اعتماد نهج حلال متكامل فيما يتعلق بالعلاجات الوقائية والتفاعلية نتيجة للقصور في منظومة الحلال الشاملة.

وقـــد أدّى ذلك إلى تحدّيات كبيرة على مســـتوى الرعاية الصحية في العالم الإســـلامي مثل الظاهرة المتنامية في رفض التلقيح نتيجة للمخـــاوف حول ما إذ كانت اللقاحات من مصادر حلال أم لا. إلا أن رياح التغيير قادمة مع اتخاذ منظومة المستحضرات الدوائية الحلال خطوات كبيرة إلى الأمام على مدى السنوات الماضية.

ففي المرحلة الوقائية ، أطلقت احد الشـــركات الســـعودية لقاحاً لشلل الأطفـــال خالي من المواد الحيوانية، تســـاعد مثل هذه اللقاحات على حل رفض المستهلكين المسلمين وغير المسلمين الذين يساورهم القلق حول اللقاحات من المواد الحيوانية.

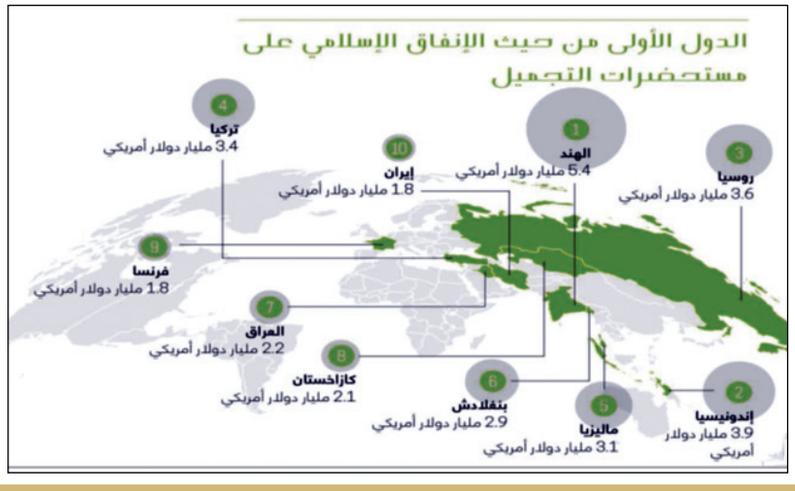
وأيضاً من الناحية الوقائية ، يشهد القطاع نموًا في المغذيات الدوائية والفيتامينـــات والمكمّلات الحلال المتوافرة في الســـوق ، فيما يركز اللاعبون الرئيســـيون علـــى تركيبات مثبتة علميـــا لتعزيز الكفاءة وكسب ثقة المستهلك.

ويمكـــن ربط هذه التطوّرات بمفهوم التـــداوي بالطب البديل الحلال الذي أبصر النور حديثا. يعتبر التداوي بالطب البديل الحلال النسخة الإســـلامية من المعالجة المِثْلِيّة ، فهو يجمـــع الدين بالعلوم الحديثة مع تشـــديد جوهري على نقاء المكوّنات)حلال/ طيب(المستخدمة في العلاج والغذاء تعزيزا لتماثل المريض للشـــفاء وبما يتماشى مع المعتقدات الإسلامية.

كما تشـــكّل معرفة أي من المســـتحضرات الدوائيـــة الحلال يتعيّن وصفها ، إضافة ضرورية حيث تقوم حالياً هيئة تنمية صناعة الحلال الماليزية بوضع أول دستور دوائي حلال ، فيما تعمل وزارة التنمية الإســـلامية الماليزية على تطوير إجراءات لمنح شهادات الحلال للمعدات الطبية بما فيها الســـوائل المستخدمة في آلات غسل الكلى.

أصبحت أسس المستحضرات الدوائية الحلال أكثر صلابة ، كما ســـتحظى بمزيد من الدعم مع توسّـــع دول منظمة التعاون الإسلامي في إنتاج المســـتحضرات الدوائية محلياً خصوصاً في دولة الإمارات العربيـــة المتحدة والمملكة العربية السعودية وإيران ، كما تمّ عقد عدد من المشـــاريع المشتركة في هذا الإطار على مدى العام الماضي.

وقد بلغ الإنفاق الإسلامي على المستحضرات الدوائيـــة ٨٧ مليار دولار أمريكـــي في العام ٢٠١٧ ومـــن المتوقع أن يبلـــغ ١٣١مليار دولار أمريكي بحلول عام ٢٠٢٣ .



فن التعامل مع زملاء العمل

أ/ هدى مصطفى

هناك العديد من العلاقات الإجتماعية في حياة الشخص لكن أكثرها تأثيراً على الشخص تلك التي تكون في العمل بين الموظفين بعضهم فيشتغل العاملون في محيط عملهم كل بدوره وذلك ليحققوا أهداف المنظمة بشكل منسق ومنتظم، فيعكسوا بيئة المنظمة الفاعلة .

غالبا ما يحدث سوء الفهم في محيط العمل بين الزملاء والتي يكون منشؤها إما شخصيا أو مهنيا، مما يؤثر على جودة العمل. والحقيقة أن هناك نوعين من العلاقات التي تنشأ في العمل، علاقات شخصية وعلاقات مهنية.

- العلاقة المهنية في العمل هي الأهم، فهدفك الرئيسي من الوظيفة هو إنجاز عمل من أجل مؤسستك، ولكي تنجح العلاقات الشخصية والمهنية معا عليك أن تعي المشكلات النابعة من الخلط بين علاقات العمل والعلاقات الشخصية .

-

تهدف العلاقة المهنية لإنجاز العمل فقط، وحتى وإن قدر لك أن تعمل مع أبيك أو أخيك أو صاحبك الذي يرضيك. ففي العلاقات المهنية عليك أن تتنحى جانباً بمشاعرك الشخصية حيال الجميع. فهذه العلاقة رسمية وهرمية وتصاعدية. أما في العلاقات الشخصية، فيفترض وجود تكافؤ بين الطرفين .

- وهناك بعض الآليات والوسائل التي من شأنها أن تحسن وترتقي بعلاقتنا وتعاملنا مع زملاء العمل لتصبح بيئة العمل أكثر إنتاجاً وتفاهما وتعاونا لتؤدي إلى الاستقرار النفسي والوظيفي .

أولا: ما هي علاقات زملاء العمل؟

يشتغل العاملون في محيط عملهم كل بدوره وذلك ليحققوا أهداف المنظمة بشكل منسق ومنتظم، فيعكسوا بيئة المنظمة الفاعلة .

ثانيا : أهمية علاقات زملاء العمل : -

في محيط العمل يتم تقسيم العمل على العاملين مما يوفر نوعاً من العدل والموازنة بين العاملين، فكل يؤدي عمله المنوط به، ثم تأتي مرحلة إعادة تجميع هذا العمل المقسم وهو الذي نقصد به العلاقة والتعامل بين زملاء العمل، ولضمان تناغم وانسجام هذه العلاقة وتجنب الازدواجية يجب أن يكون رئيس العمل على درجة من المهارة والخبرة لتحقيق الانسجام الفعال سواء كان أفقيا أو رأسيا بنشر الوعي والشفافية بين العاملين .

أسس تنظيم وتنمية علاقات العمل : -

- الإتصال :

يعد الاتصال من أهم ركائز نجاح المنظمات واستمرار حيويتها ونشاطها، فالاتصال هو الذي يصنع النجاح أو الفشل وإما أن يساهم في بناء فريق العمل أو يهدمه .

- قادة الرأي :

تحتاج كل بيئة عمل إلى وجود أشخاص ممن يسمون بـ "قادة الرأي" ومن صفاتهم : -

-الإطلاع الممتاز على المواقف

- التعبير عن آرائهم في مجال سلطتهم

- القدرة على اتخاذ القرار خصوصا السريعة

- أكثر ذكاءً في المهارات الشفهية

- أكثر نشاطا وحرصا على النشاطات المهنية واللقاءات

- أكثر اتصالا مع المعلومات الخارجية كالصحف والمحاضرات ووسائل الإعلام والاتصال

- التوازن : -

تفترض شركات كثيرة أن عامليها يعرفون بالفطرة كيفية إقامة علاقات عمل جيدة مع زملائهم وأنهم يعرفون تشخيص المشكلات وتسوية الصراعات. صحيح أن معظم الناس يتعاملون بشكل جيد وسليم، ولكن هذا لا يحدث دائما، فأعباء العمل الثقيلة وساعاته الطويلة تؤدي إلى الإجهاد والإحباط فتدفع الناس للتصرف بطرق مخالفة لطبيعتهم، وهناك أساليب كثيرة لإدارة الصراع. لكن المشكلة لا تكمن في الصراع نفسه. لأن وجود قدر معين من الصراع يكون مفيدا، حيث يسمح لأفراد الفريق بالتعبير عن آراء وأفكار متعارضة، ويتيح للمجموعة الاستفادة من ذكائها الجماعي. أما الصراع الغائر والعنف الغادر فيمزق أي فريق

ثالثا: تكوين علاقات مع زملاء العمل

يعتمد تكوين علاقات زملاء العمل على الشراكة الفعالة والروابط القوية والإهتمامات المشتركة. وتزداد هذه الروابط بشكل كبير، خصوصا عند حدوث الضغوط والأزمات؛ فإن الجميع يلتفون حول بعضهم البعض مثل رجال الدفاع المدني أو المواقف المهددة للحياة. لكن هناك حالات تمثل علاقات العمل الجانبية تحديا صعبا؛ لأن الناس يعملون في إدارات ومجموعات مختلفة

طرق تطوير علاقات إيجابية بين زملاء العمل

يتعرض كل فرد في بيئة عمله إلى معاملة قاسية، ولكن إذا كانت هذه المعاملة القاسية تمنع الفرد من تحقيق أهدافه والشعور بالرضا؛ فإن هذا يضاعف المشكلة مما يجعل الفرد موجوداً بجسده منفصلاً بعواطفه عن زملاء بيئة العمل.

ومن طرق تطوير علاقات إيجابية بين زملاء العمل : -

تأكيد الأهداف المشتركة والتأثير المتبادل في العلاقات ١-

٢- الإتصال بشكل مفتوح وإختيار الإفتراضات والإعتقادات بشكل علني .

٣- بناء علاقات أفضل بين الزملاء

٤- وضع احتياجات الآخرين في الاعتبار

إن أحد أهم العوامل لبناء العلاقات الإيجابية مع الزملاء هو التعاطف (وهو القدرة على أن تشعر بما يشعر به موظف آخر) من خلال فهم نفسياتهم ومعايشتهم مما يوجد نوعاً من الوفاق والألفة مما يزيد مساحة الأرض المشتركة بين زملاء العمل .

- تطوير أرض مشتركة

- تجنب التصرفات التي تثير غضب زملائك

وسائل لإنجاح علاقات زملاء العمل :

هناك صفات لقيام علاقات بناءة بين زملاء العمل وهي :

- موازنة العاطفة مع العقل

- العمل نحو تحقيق التفاهم المشترك

-بناء إتصالات جيدة وقوية

- كن جديراً بأن يعتمد عليك

- إستخدام الإقناع بدلاً من الإكراه

- تعلم القبول المشترك

- لا تغتب زميلك في العمل

الاكياس البلاستيكية المشكلة والحل

د/ زغلول ابراهيم البيلي

تعتبر الأكياس البلاســتيكية ومنتجات البلاستيك المستخدمة لمرة واحدة مثل (رقائق البلاستيك الشفاف -مفارش المائدة - -أكياس تغليف الخبز، تغليف الزهور ..... وغيرها) من اكبر المنتجات التــي تمثل خطورة كبيرة كما نفصل لاحقا ونخص بالذكر هنا هذه المنتجات لأنــه يصعب تجميعها واعادة تدويرها مرة اخري حيث لا جدوي اقتصادية منها وتأخذ الاكياس البلاستيكية النصيب الاكبر من هذه المشكلة .

تصنع الأكياس البلاســتيكية من بوليمرات مثــل: البولي- اثيلين (Polyethylene) والبولــي بروبليــن (polypropylene) وغيرها من المواد المســتخرجة من البتــرول. ويكون تركيبها الكيميائي على شكل جزيئات طويلة ومتكررة ومتصلة مع بعضها البعــض وهذا يؤدي إلى أنّ تحللها في الطبيعة صعب جدا ويحتاج إلــي مئات الســنوات، بالإضافة إلى كونها كتلــة غير قادرة على التحلل فهي مادة ضارة ومؤذية جدا من الناحية الصحية .

بعــض الاضــرار للأكيــاس البلاستيكية:

التلوث البصري:

انتشــارها بشــكل عشــوائي في الشوارع وعلى الشواطئ وأطراف الأنهار وتتطايــر في الهواء فنجدها معلقــة على الأســوار والأســلاك الشــائكة والأشــجار في كل مكان يعتبر مظهر غير حضاري .

التأثير على التربة:

بمــا أن الأكياس البلاســتيكية هي عبارة عن مواد غيــر قابلة للتحلل لذلك فإن الكميات التي يجري دفنها في الأرض لا يمكنها التحلل إلا بعد مئات الســنيين من دفنها. مما يسبب تحوليها إلــى جزيئات صغيرة أكثر ســمية وضرر. والذي يؤدي بدوره إلى تسميم التربة الزراعية ومصادر الشــرب وتقليص مساحة الأراضي الصالحة للزراعة وزيادة التصحر.

حرق الأكياس البلاستيكية مع القمامة:

يؤدي حرق أكياس البلاســتيك مع القمامة لإطلاق غازات ســامة جدا مثل «الديوكســينات» حيث تعتبر من أكثر الغازات المســببة للاحتباس الحراري، كما يطلق إحراق الأكياس للكثير من الغازات الأخرى الملوثة للهواء .

استهلاك المخزون النفطي:

تصنع معظم المواد البلاســتيكية من مواد مســتخرجة من النفط، وكمية النفط المستخدمة لتصنيع كيس واحد من البلاستيك هي كمية كافية لتشغل ســيارة لمسافة ١١ متر. يتم اســتهلاك الملايين من براميل النفط لصنع أكياس البلاســتيك . الصين مثلاً تقوم بتوفير ٣٧ مليون برميل من النفط في كل ســنة بســبب منعها لاستخدام الأكياس البلاستيكية.

إلحاق الضرر بالكائنات الحية:

تتسبب الأكياس البلاســتيكية عند طيرانها في الجو بخنق الطيور. وعند وصولهــا إلى البحار تتســبب بقتل حوالــي ٢٠٠ نوع من الكائنات البحرية منها الدلافين والحيتان والسلاحف، فهي تموت بعد استهلاكها للأكياس البلاستيكية لظنها بأنها نوع من أنواع الطعام. كما تقوم العديد من الحيوانات بأكل البلاستيك كالمواشي التي يقوم الإنســان بتناولها مما يؤدي إلى دخول المواد الكيميائية في نظامنا الغذائي، وإذا اســتمر استخدام الأكياس البلاســتيكية يومياً وذلك يؤدي إلى وجود متبقيات من مادة البلاســتيك في دم الإنسان والتي تعتبر من المسببات لأخطر الأمراض.

التخفيف من اســتخدام الأكياس البلاســتيكية عن طريق بعض الوسائل التالية:

• إطلاق حملات لتوعية المستهلكين وللطلبة بالمدارس والجامعات وتنمية هذه الثقافة ومناهضة رمي الأكياس.

• فرض ضريبة على أكياس البلاســتيك تستوفى من المورِّدين أو حســاب التكلفة علي الزبون وذلك لزيادة التوعية باستخدامها اكثر من مرة.

• الرجوع الي استخدام الأكياس الورقية في المنتجات ذات الاوزان الخفيفة مثل الملابس وغيرها .

• دعــم برنامج ملائم لإعادة تدوير أكياس البلاســتيك للتحكم فيها ومنع تسريبها الي البيئة .

• تشــريع القوانين واللوائح التي تشجّع على التحول إلى المنتجات البلاســتيكية القابلــة للتحلــل والصديقــة للبيئــة أو تفرضــه فرضاً.

منتجات البلاستيك القابلة للتحلل

هو نــوع مطوّر من البلاســتيك القابــل للتحلل بعد فتــرة زمنية معينة يمكــن أن تطول أو تقصر بحسب طبيعة العوامل المساعدة على التحلــل في البيئــة، وذلك بســبب مكوناتــه مــن الخامات النباتية.

ويمكــن إجمال فوائد البلاســتيك القابل للتحلل على النحو التالي:

• تخفيــض الاعتمــاد علــى مصــادر الوقــود الأحفــوري: أغلــب البوليمرات polymers (المكون للبلاستيك التقليدي) من المشــتقات البترولية، مما يرفع الطلب على مشتقات النفط، خلافاً للبلاســتيك المصنّــع من خامات حيوية.

• البلاســتيك القابل للتحلل مصنوع من مــواد حيوية وهي موارد متجددة مثل الأشــجار والنباتات والأعشــاب، وعــدد من المواد العضوية القابلة للتحلل بسرعة مثل النشا وحمض اللاكتيك.

• الإســهام في خفض كمية النفايات، حيث يمكن جمع بقايا الطعام مع البلاســتيك القابل للتحلل وتحويل هذا الخليط إلى ســماد دفعة واحدة دون فرز.

• يمكن إعادة تدويره، بســبب قابلية مواده للتحلل، فإنه يحتاج إلى طاقة أقل، وهذا يرفع معيار الكفاءة لهذا النوع من البلاستيك.

• يتحلل (يتفكك) في مدة زمنية قصيرة في حال عدم تدويره .

• البلاستيك القابل للتحلل يعتمد في تصنيعه على الاضافات النباتية والحيوية، وهو بذلك غير سامّ، عكس البلاستيك التقليدي المحتوي على مواد ضارة وكيماوية ضارة بالإنسان والبيئة.

• لا توجد تكلفة إضافية كبيرة لتحويل منتجات البلاستيك التقليدية إلى البلاســتيك القابل للتحلل، ولا يحتاج الي تغيير خطوط الانتاج بالمصنع وكذلك نوعية الأيدي العاملة.

وقد بــادرت كثيراً من الدول إلى تشــريع القوانين والمواصفات التي تشــجّع على التحول إلى الأكياس البلاستيكية القابلة للتحلل أو تفرضــه فرضاً، كحل مجدٍ للحدّ من مضار الأكياس البلاســتيكية التقليدية وآثارها السيئة على البيئة والإنسان.

المتابعة والتقييم للمشروعات من خلال برنامج التنمية بالمشاركة

د/محمد خلاف

تنميــة وتطوير المشــروعات التنمويــة وزيــادة فاعليتها نحو تحقيــق الأهداف المنشــودة ومدي قدرتها علــي تلبية إحتياجات أفراد المجتمــع يتطلب وجود تخطيطا جيدا ومبنيا علي أســس علمية ســليمة لضمان الوصول الي تحقيق هذه الأهداف وأحداث التغيــرات المرغوبة لتنمية وتطوير المجتمع بما يتضمن ذلك من تنفيذ مشروعات تنموية ذات جدوي إقتصادية وإجتماعية عالية.

والتخطيط لعملية متابعة أنشطة المشروعات له أهميتة من حيث ضمان سير الأنشــطة في الإطار المخطط لها دون إنحراف من أجل تحقيق الأهداف المنشــودة. ولإتمام إجــراء عملية المتابعة الفعالة فإن ذلــك يتطلب وجود نظام جيد لجمــع وتدفق البيانات والمعلومات الصحيحة والدقيقة عن أنشــطة المشروع ووصولها في التوقيت المناسب من أجل إتخاذ القرارات الصائبة من مختلف المســتويات الإدارية داخل المنظمة للمساعدة في حل المشكلات و التغلــب علي الصعوبات التي تعترض مســار تنفيذ أنشــطة المشروعات بالسرعة والمعدلات المطلوبة.

تعريف مفهوم المتابعة:

«هــي عملية منظمة ومخططة ومســتمرة ، تتــم بصفة دورية ومنتظمة على مدار عمر المشــروع لجمع المعلومات عن تشغيل وإنجازات المشــروع وتأثيراته ، ثم إعدادها وتوصيلها إلى إدارة المشــروع أو غيرها من الجهات المعنية بغرض مساعدتهم على اتخاذ القرارات المناســبة لتنفيذ المشــروع بكفــاءة نحو تحقيق الأهداف المخططة «.

« هــي عملية مســتمرة لجمع وتحليــل المعلومــات والبيانات للمشــروعات والبرامج لتحديد مدى توافق سير أنشطة المشروع مع الخطة الموضوعة له لبيان الوضع الحالي للمشــروع وتركز على مؤشر الأداء « .

أسباب أجراء عملية المتابعة لإمداد إدارة المشروع بالمعلومات الدقيقة في الوقت المناســب عن أنشطة المشروع للمساعدة في اتخاذ القرارات الخاصة بالآتي:

- الموارد البشرية
- الجدول الزمني
- تدبير الموارد والمصادر
- مستوى الجودة وكفاءة الأداء
- الإدارة المالية والميزانية

وظائف عملية المتابعة :

- توثيق مراحل تنفيذ المشروع .
- تفسير عملية اتخاذ القرار بواسطة الإدارة .
- اتخاذ القرار السليم .
- التعلم من الخبرات المكتسبة للمساعدة في وضع الخطط المستقبلية.

أهداف المتابعة

المتابعة توفر لإدارة المشــروع كافة البيانــات والمعلومات عن أنشــطة المشــروع المنفذة بما يمكنهم من تحليل الموقف الحالي للمشروع ومقارنة ما تحقق فعلا بما كان مخططا تنفيذه وبخاصة التحقق من أن :

- التنفيذ يتم وفقا للجدول الزمني المخطط .
- تكلفة الأنشطة المنفذة في حدود الميزانية المعتمدة لذلك .
- مدخلات ومخرجات المشروع تصل للفئة المستهدفة في المكان والوقت المناسبين .
- الصرف يتم في الأوجه الصحيحة للإنفاق .
- التنفيذ يتم بالجودة العالية المطابقة للمواصفات الفنية .
- القــوى البشــرية والإمكانيات المادية يتم اســتخدامها بفاعلية وكفاءة .
- إنجازات المشروع تتم وفقا لما هو مخطط له .
- تأثيرات المشروع قد تحققت ، والتعرف على درجة تحققها .
- تم تحديد مواطن القوة والضعف في المشــروع والوقوف على الجوانب التي تحتاج إلى تحسين .
- تم تحديد المشكلات التي تعوق التنفيذ لإيجاد الحلول المناسبة لها .

وعملية التقييــم لها أهميتها من حيث أنها تبين مدى تطابق التنفيذ الفعلي لأنشطة المشروع مع ما تم التخطيط له من أهداف ، كذلك قياس الآثار الناتجة عن تنفيذ أنشــطة المشروع علي المجتمعات المســتهدفة . وعملية التقييــم تتم من خــلال مقيمين خارجيين أو داخليين أو التقييم بالمشــاركة وذلك علــي مختلف مراحل و مستويات المشروع من حيث أسلوب الإعداد والتجهيز للمشروع .

الأثار الناتجة عن غياب عملية المتابعة

- تأخير إنجاز العمل
- الإسراف في التكلفة واستخدام الموارد
- التأخير في حل الصعوبات والمشكلات التي تواجه العمل
- التعارض بين الجهات المشاركة في تنفيذ أنشطة المشروع

أنواع المتابعة

أ - من حيث طبيعتها :

١. المتابعة الفنية :

المتابعة الفنية لموقع المشــروع وهي التي تبين ما تم إنجازه من أعمال مقابل ما تم إنفاقه من اســتخدامات أســتثمارية ، ومطابقة الأعمال المنفذة لما ورد في التوصيف العيني للمشروع من حيث الموقــع والمواصفات والموارد المكونة للإنشــاءات والتعديلات التي أدخلت على التنفيذ وأســبابها وأثرهــا على تحقيق الأهداف المرتبطة بالمشروع والمشــاكل التي تعترض التنفيذ سواء كانت طبيعية أم نتيجة ظروف خارجية , ولذلك فإن هذا النوع من أنواع المتابعة يتم بصفة دورية ومنتظمة على مدار مرحلة التنفيذ .

٢. المتابعة المالية :

المتابعــة المالية هي أحد أنــواع المتابعة المســتخدمة في تنفيذ المشــروعات ، وتهدف إلى الوقوف على ما تم صرفه من أموال على مشــروع معين مقارنــة بما تقرر لهذا المشــروع من تلك الاعتمادات .

وهذا النوع من أنواع المتابعة يمكن إجراءه على فترات :

- شهرية : حيث تقوم المنظمة بعمل متابعة مالية شهرية .

- ربع ســنوية : وفي هذه الحالة يجــب أن يتم إعداد تقارير ربع سنوية بما لا يتجاوز نهاية الشهر التالي للربع المحدد ومما يسمح باتخاذ القرارات اللازمة في ضوء معدلات التنفيذ .

- المتابعة السنوية : لبيان معدل التنفيذ ومعدل الأداء الاقتصادي للمشــروع وإظهار المؤشرات الإيجابية في التنفيذ وكيفية التغلب على المؤشرات السلبية .

ب- من حيث مصدرها :

١- المتابعة الداخلية :

«هى التي تختص بصورة أساسية بمجالات تنفيذ أنشطة المشروع ذاته» وتهدف إلى إمداد مديري المشروع والمشرفين على التنفيذ بمدى التقدم في عملية تنفيذ المشــروع .وتتم المتابعة بأشــراف إدارة المشروع .

٢- المتابعة الخارجية :

«وهى تختص أساسا بمدى تقدم المشروع بصفة عامة متمشية مع الإطار التنظيمي المنطقي الذي يتم من خلاله تنفيذ المشروع.» ويتم أجراء هذه المتابعة بواسطة الهيئة الممولة والهيئات المشاركة في سياق الأشراف على المشروع .

المصدر : - الوكالة الكندية للتنمية

- مؤتمر جامعة بني سويف للتدريب على مهارات المتابعة والتقييم
- محاضرات عن المتابعة والتقييم مجمع نجع حمادى للالمونيوم

محاصيل غير تقليدية قد تنتصر في «الحرب ضد الجوع»

م/محمد عبد الحميد

دراسة جديدة تتوصل إلى أن فهم آليات مقاومة "النباتات المتآلفة مع الظروف القاسية" لعوامل الإجهاد والتغير المناخي قد يساعدنا على إجراء تحسين وراثي لمحاصيل غير تقليدية من شأنها أن تمثل دعامة رئيسية للأمن الغذائي العالمي.

اليوم أصبحت مشكلات تناقص مساحات الأراضي الصالحة للزراعة، وشح مياه الري، في مقابل تزايُد أعداد السكان في الكثير من الدول، تمثل تحديات بالغة الصعوبة، تعرقل جهود الحكومات والمنظمات الدولية في القضاء على الجوع. وتزداد حدة هذه المشكلات في ظل تغيرات المناخ التي تتسبب في إجهاد المحاصيل الزراعية، وقلة إنتاجية الأراضي. هذا النوع من عوامل الإجهاد النباتي الذي يشمل موجات الجفاف، ودرجات الحرارة العالية والمنخفضة، وارتفاع نسب الأملاح والمعادن السامة في التربة، ونقص العناصر المغذية فيها، يُطلق عليه «الإجهاد اللاأحيائي».

وتُعد عوامل الإجهاد سببًا رئيسيًّا في تدهور الإنتاجية الزراعية، وذلك بخسائر تتراوح بين ٥٠٪ و٨٠٪ وفق نوع المحصول والموقع الجغرافي١. الأمر الذي أضحى يقتضي ضرورة البحث عن طرق وربما تقنيات جديدة لإنتاج محاصيل غذائية غير تقليدية قادرة على التغلب على مثل هذه الظروف. في الوقت الحالي، توفر ثلاثة محاصيل رئيسية فقط هي الذرة والقمح والأرز حوالي ٥٠٪ من مصادر السعرات الحرارية والبروتينات المُستهلكة عالميًّا، وهناك ٣٠ نوعًا فقط من النباتات تجري الاستفادة منها لسد ٩٥٪ تقريبًا من احتياجات العالم من الغذاء٢.

يعلق مارك تيلور -المدير المشارك لبرنامج العلوم الخلوية والجزيئية بمعهد جيمس هاتون في مدينة دانديِ بأسكتلندا- على الأمر بقوله: «منذ بدايات القرن العشرين وتنوُّع الأنظمة الغذائية المعتمدة على منتجات زراعية يشهد تدهورًا ملحوظا، وأصبحت هناك حاجة مُلِحَّة إلى زيادة تنوُّع المحاصيل الزراعية وأساليب الزراعة التي ننتهجها لإنتاج الغذاء».

في دراسة٣ نشرت في نوفمبر الماضي في دورية «نيتشر بلانتس»، يستعرض هينج تشانج، الباحث بمركز شنغهاي لبيولوجيا الإجهاد النباتي التابع للأكاديمية الصينية للعلوم في شنغهاي بالصين، بالتعاون مع زميليه يوانيوان لي وجيان-كانج تشو، أنواعًا مختلفة من النباتات غير التقليدية تتمتع بمستويات عالية جدًّا من المقاومة الطبيعية لإجهاد الجفاف أو إجهاد الأملاح أو الاثنين معًا، ما يجعلها مثيرةً لاهتمام الباحثين؛ فهي نباتات يمكن استخدامها كمحاصيل غذائية وكنماذج مرجعية لأغراض بحوث تحسين مقاومة المحاصيل لظروف الإجهاد.

ترجع أهمية دراسة هذه النباتات المُقاوِمة -التي يُطلق عليها فريق الدراسة "النباتات المُقاومة طبيعيًّا للإجهاد"- إلى أنها تنطوي على آليات فريدة تمنحها مستويات عالية من المقاومة.

ويرى الباحثون أن التوصُّل إلى فهم هذه الآليات قد يساعدنا ببساطة على تحسين مقاومة الإجهاد في المحاصيل التي تمثل دعامة رئيسية للأمن الغذائي وجهود مكافحة الجوع في عالم اليوم. الأمر المشجع هو أن التقنيات المتاحة الآن تتيح للباحثين إجراء تحسين وراثي سريع على هذه النباتات المُقاومة لزيادة إنتاجيتها، مع الحفاظ على قيمتها الغذائية ومقاومتها لظروف الإجهاد.

يرى هينج وزميلاه أن تحديد أنواع النباتات المُقاوِمة التي تستحق الدراسة يجب أن يكون مستندًا إلى اعتبارات عملية، بمعنى أن يتم التركيز على النباتات التي تتمتع بخصائص مرغوب فيها، بما في ذلك الميزات الغذائية والاقتصادية (نباتات مغذية، وصديقة للبيئة، وغير سامة، ولها قيمة ثقافية، إلى آخره). ولكن ماذا عن الجوانب المتعلقة بالطعم ومدى استساغة الناس لمذاق محاصيل كتلك؟

يقول جيان-كانج، المؤلف المشارك في الدراسة، وأستاذ بيولوجيا النبات بجامعة بوردو في ويست لافاييت بولاية إنديانا، لـ"للعلم": «يُعَد المذاق أحد العوامل المهمة التي يجب أخذها في الاعتبار عند اختيار النباتات المُقاوِمة التي سيتم إخضاعها

للاستزراع في البيئات المحلية، بل إن هناك برامج بوسعها الإسهام في تحسين مذاق هذه المحاصيل وتقليل درجة سمِّيَّتها، كما حدث مع العديد من المحاصيل، ومن بينها الطماطم».

يُذكر أن محصول الطماطم الذي يُعَد محصول الخضراوات الأول عالميًّا من حيث حجم الإنتاج (نحو ٥٠ مليون طن متري سنويًّا)، قد شهد العديد من التحسينات الوراثية، ومن بينها نقل الجينات من الأنواع البرية إلى الأصناف المنزرعة، لتحسين السمات المتعلقة بالجودة، كمذاق الثمار ومحتواها من العناصر الغذائية.

وفي السياق ذاته، يرى جيان-كانج أن ثقافة المجتمعات يجب أخذها في الاعتبار، قائلا: «تفضل الشعوب الآسيوية تناوُل الحبوب ذات المحتوى العالي من الجلوتين، ومن هذا المنطلق قد يساعد اختيار نباتات مُقاومة تنمو في المنطقة نفسها على 'قبول' هذه المحاصيل من جانب الجمهور». والجلوتين هو أحد البروتينات الموجودة طبيعيًّا في بعض محاصيل الحبوب، مثل القمح والشعير، ويُضفي على أنواع من الأطعمة -كعجائن البيتزا- صفات مرغوبة، تتمثل في زيادة درجتي التماسك وقابلية الشدّ.

كيف تحصل على ميزة تنافسية في مجال الأعمـــــ

أ/ محمد مصطفى

كل عمـــل، كبير أو صغيـــر، يحتاج إلى ميزة تنافســـية تفرقه عن منافســـيه في عالم الأعمال ، وخاصة في الإقتصاد اليوم، كل ميزة تهم لوضع عملك في قمه الصناعة فى مجالك. إكتساب ميزة تنافسية تحتاج التخطيط الإستراتيجي، والبحوث الواسعة النطاق والاستثمار في مجال التسويق.

فحص نشاطك التجاري

.تعرف على معنى «الميزة التنافسية». ميزة تنافسية هي ببساطة عامـــل يميز عملك عن الآخرين ويجعل العملاء أكثر قابليه لإختيار منتجك ضد المنافســـة. دون ميزة تنافســـية، عملك ليس لديه طريقة فريدة للتأثير علي العملاء.

• ميزة تنافسية هي الطريقة التي يمكنك خلق قيمة تبيعها لعملائك لا يســـتطيع المنافسين تقديمها. قد تكون هذه الميزه؛ تكلفه أقل ، خدمة أســـرع، أفضل خدمة للعملاء، موقع أكثر ملاءمة، أعلى جودة، أو عوامل أخرى.

• خلق ميزة تنافســـية تنطوي على تحليل نقاط قوتك التجارية وتلك لمنافسيك، ومن ثم تعلم كيفية الإستفادة من هذه العوامل.

.العمـــل على فهم عملائك. حـــدد الصفـــات الديموغرافية لقاعدة عملائـــك. إذا كنـــت تخدم الأنشـــطة التجارية، فما نوع الأنشـــطة التجارية التـــي تبيعها عادة؟ إذا كنت تخـــدم الأفراد، فهل هم عادة صغارا أم كبارا، ذكرا أم أنثى، متزوج أم وحيد؟ هل يعيشـــون في حدود ٤/١ كم من منشأتك أو ٥٠ كم؟ ما هو دخلهم النموذجي؟ هل تختلف عن عملاء منافســـيك؟ إذا كنـــت لا تفهم عملائك، لا يمكنك تحديد سبب تعاملهم مع عملك.

.تحقق من نقاط القوة الفريدة لنشـــاطك التجاري. إن فحص نقاط القوة لنشـــاطك التجاري يمكن أن يتيح لك معرفـــة المجالات التي يمكنك البناء عليها لإنشاء ميزة تنافسية. إسأل نفسك، «لماذا يشتري العملاء مني؟» ستســـاعدك الإجابة على هذا السؤال في فهم القيمة التي تقدمها لهم.

.انظر إلى منافســـيك. ميزة تنافســـية تعني أنـــك تحتاج إلى تقديم بعض الأشـــياء التى ليست لدى منافسيك. لذلك، تحتاج إلى معرفة من هم المنافســـين بشـــكل جيد، وما يفعلوه جيدا. فكر في منتجات المنافســـين وخدماتهم وأســـعارهم وموقعهم وتسويقهم. بعد ذلك، قم بتجميع قائمة بجميع الأسباب التي تجعلك تشعر بأن العميل سيختار أعمال منافسيك بدلا منك.

• **تذكـــر أن لا تكون منافـــس من نوع « و أنا أيضا» قدر الإمكان.** على ســـبيل المثال، إذا كان منافســـيك لديه وصفة واحدة العديد من الزبائن يأتون إلى هذا المطعم من أجلها، ببساطة تقليد وصفة لغيرك لن تضيف إلى الميزة التنافســـية لك. بدلا من محاولة نســـخ مزايا منافسك ، قوى و إدعم مزاياك أنت لإنشاء مجموعة فريدة من نقاط القوة التي لا يمكن تكرارها وتجذب العملاء.

• **تذكر أن منافســـيك يمكن أن تشمل الكثير من الشركات المماثلة.** على ســـبيل المثال، يتنافـــس مطعم صيني مـــع المطاعم الصينية الأخرى، ولكن أيضا مع خيارات الطعام الأخرى.

.استئجار شركة متخصصة في تقديم المعلومات التجارية. هذه الشركات ستقوم ببحث وبناء وتحليل المشهد التنافسي للسوق المستهدف. سيكون لديهم وشـــركات مماثلة قواعد بيانات واســـعة للوصول بســـرعة إلى المعلومات التي ســـوف تحتاج إليها. وكلمـــا إزدادت المعلومـــات المتاحة لك، كان من الأســـهل إتخاذ قرارات بشـــأن ما الذى تفعله وما غير ذلك.

• **معرفة العملاء مفصلة بنفس القدر من الأهمية كمعرفة المنافســـين.** ســـيتيح لـــك الحصول على إحصـــاءات متعمقة عن محفظـــة العملاء و يرفع قدرتـــك على الإحتفـــاظ بهم ويزيد مـــن الأرباح المحتمله.

• يمكنك إســـتخدام مزيج مـــن العديد من الأدوات والأســـاليب لقياس إحتياجات و رغبات المستهلك وكل من موقفك في السوق ومواقف منافسيك. جنبا إلى جنب مع موارد المعلومات للشـــركة التقليدية، أنظر في وســـائل الاعـــلام الاجتماعية التى تعتبر أدوات للتحليل تسمح برؤيه متعمقه للمستهلك على نطاق واسع

خلق ميزة تنافسية

.راجع نقاط القوة الأساســـية. بمجرد أن حددت مناطق القوة الأساســـية لديك، يمكنك إضافتها إلى تلك التي تستخدم عدة إســـتراتيجيات للسوق لبناء ميزة تنافسية، أو لخلق مجالات جديدة للتميز.

• على ســـبيل المثـــال، قد يكون لديك ميزه كبيـــرة من حيث جودة المنتج. يمكنك أيضا إضافة إلى هذه الميزه من خلال التركيز بشكل أكثر كثافة على نوعية رائعة، و أيضا محاولة تقديم منتجك بشـــكل أسرع، وبتكلفة أقل.

.خفض التكاليف. خفض التكاليف هو إســـتراتيجية يمكن للشركات أن تسعى للحصول بها على ميزة تنافسية، أو إضافة إلى مصلحتهم. معظم الأســـواق لديها المســـتهلكين الذين لديهم حساسية للأسعار، والقدرة على تقديم المنتج أو الخدمة بســـعر أقل هو وســـيلة معينة لخلق قيمة لعملائك.

• **افحص عملية الإنتاج بكاملها.** هذا يشـــمل كل شـــيء من شراء الإمدادات، إلى كيفية قيام عمالك بإنتاج منتجاتك، لكيفية بيع منتجك.

• فحـــص كيفية إنتاج العاملين لديك للتأكـــد من عدم إهدار الموارد وأنهم ينتجون أكبر قدر ممكن.

.التركيز على الخدمة. في ســـوقك المســـتهدف ، قد تكون الخدمة عاملا رئيسيا يميز المنافسين. إذا كان نشاطك التجاري يتمتع بالفعل بقـــوة في الخدمـــة، فكر في بذل المزيد من الجهـــد للتركيز في هذا

ـــــال التجارية

المجال.

• توظيف موظفين أفضل، وتحسين معايير التدريب، وإدارة الموظفين بقرب، وتقديم المكافآت والحوافز لخدمة ممتازه، وتقديم ساعات أكثر ملاءمـــة للعمل يمكن أن تســـاعد جميعا على توليـــد ميزة. من المهم خلـــق ثقافة الخدمة الممتازة. إذا كانت ميزة الخدمة لديك تســـتند إلى بضعة عوامل بسيطة (مثل ساعات أطول)، يمكن لمنافسيك تكرارها بسهولة.

.التركيز على المنتج أو جودة الخدمة. إذا كنت لا تســـتطيع التنافس مع زملائك على الموقع أو على الســـعر، على ســـبيل المثال، يمكنك دائما المنافسة على الجودة. هذا صحيح أكثر إذا كانت الجودة العالية هي واحدة مـــن نقاط القوة لديك. وغالبا ما يدفـــع العملاء المزيد أو يذهبون لأبعد من ذلك لمنتج إستثنائي.

تشكيل تحالف مع شركة أخرى. تشكيل شراكة أو تحالف مع شركة أخرى يمكن أن يكون وســـيلة ممتازة للحصول على ميزة تنافســـية. على سبيل المثال، إفترض أنك شركة توريد معدات محلية. هل يمكن أن تقترب من شـــركة النقل المحليـــة وتقديم عرض لتزويدها بخصم على المنتجات في مقابل النقل المحلي أســـرع أو أكثر تفضيلية. في القيـــام بذلك، يمكنك أن تقدم لعملائك منتجاتك في إطار زمني أقصر من أقرانك، وتوفر لك مع ميزة تنافسية.

الحفاظ على ميزة تنافسية

لا تبقى على الحافة. بمجرد إكتســـاب ميزة تنافسية، عملك هو أبعد ما يكون عن الإكتمال. لكي تكون ناجحا، ســـوف تحتاج إلى الحفاظ على الميزة التنافســـية بشـــكل مســـتمر، من خلال التسعير وميزات المنتج والتسويق. تذكر أن المنافسين لن يجلسوا و يسمحوا لك بسرقة حصتهم في السوق.

.توقع الاتجاهات المســـتقبلية في مجـــال عملك. هناك طريقة جيدة للقيـــام بذلك هي الإنضمام إلى جمعية مهنية محلية و إنضم للمتكلمين ذوي الخبرة في مجال عملك فى المؤتمرات. سوف تكون قادرا على الحصـــول على أفكار جديدة وترى مـــا يفعله الآخرون في الصناعة مجالك.

.البحـــث ورصد المنافســـين بإســـتمرار. إبحث عن تحديثاتهم على مواقعهـــم على الويـــب، واحصل علـــى قوائمهم البريدية، وشـــاهد إعلاناتهم عن منتج جديد بالإضافة إلى التغييرات في الأسعار.

.التكيـــف مع إحتياجات العملاء وإحتياجاتهـــم. إعرف آراء زبائنك بشـــكل متكرر عـــن طريق إســـتطلاعات الرأي عبـــر الإنترنت و إستشاريين العملاء. يجب أن يقوم فريق المبيعات بتحديثك بالتعليقات التي يسمعوها من العملاء الحاليين والمحتملين أثناء إجراء مكالمات المبيعات و عمليات البيع.

دور السلامة والصحة المهنية للأفراد والمنشـــــ

م/ سليمان محمد الشحات

-مفهوم السلامة والصحة المهنية (Occupational Health and Safety):-

تعرف السلامة والصحة المهنية بأنها العلم الذي يهتم بالحفاظ على سلامة وصحة الإنسان ، وذلك بتوفير بيئات عمل آمنة خالية من مسببات الحوادث أو الإصابات أو الأمراض المهنية ، أو بعبارة أخرى هي مجموعة من الإجراءات والقواعد والنظم في إطار تشريعي تهدف إلى الحفاظ على الإنسان من خطر الإصابة والحفاظ على الممتلكات من خطر التلف والضياع .

وتدخل السلامة والصحة المهنية في كل مجالات الحياة فعندما نتعامل مع الكهرباء أو الأجهزة المنزلية الكهربائية فلا غنى عن أتباع قواعد السلامة وأصولها وعند قيادة السيارات أو حتى السير في الشوارع فأننا نحتاج إلى أتباع قواعد وأصول السلامة وبديهي أنه داخل المصانع وأماكن العمل المختلفة وفي المنشآت التعليمية فأننا نحتاج إلى قواعد السلامة ، بل أننا يمكننا القول بأنه عند تناول الأدوية للعلاج أو الطعام لنمو أجسامنا فأننا نحتاج إلى أتباع قواعد السلامة.

وتحتفل منظمة العمل الدولية (ILO) في الثامن والعشرين من شهر أبريل من كل عام باليوم العالمي للصحة والسلامة المهنية.

-الأهداف العامة التي تسعى السلامة الصناعية إلى تحقيقها :-

١- حماية العنصر البشري من الإصابات الناجمة عن مخاطر بيئة العمل وذلك بمنع تعرضهم للحوادث والإصابات والأمراض المهنية.

٢- الحفاظ على مقومات العنصر المادي المتمثل في المنشآت وما تحتويه من أجهزة ومعدات من التلف والضياع نتيجة للحوادث .

٣- توفير وتنفيذ كافة اشتراطات السلامة والصحة المهنية التي تكفل توفير بيئة آمنة تحقق الوقاية من المخاطر للعنصرين البشري والمادي .

٤- تستهدف السلامة الصناعية كمنهج علمي لتثبيت الآمان والطمأنينة في قلوب العاملين أثناء قيامهم بأعمالهم والحد من نوبات القلق والفزع الذي ينتابهم وهم يتعايشون بحكم ضروريات الحياة مع أدوات ومواد وآلات يكمن بين ثناياها الخطر الذي يتهدد حياتهم وتحت ظروف غير مأمونة تعرض حياتهم بين وقت وآخر لأخطار فادحة .

٥- الحفاظ على الاقتصاد القومي .

-ولكي تتحقق الأهداف السابق ذكرها لابد من توافر المقومات التالية :-

١- التخطيط الفني السليم والهادف لأسس الوقاية في المنشآت .

٢- التشريع النابع من الحاجة إلى تنفيذ هذا التخطيط الفني

٣- التنفيذ المبنى على الأسس العلمية السليمة عند عمليات الإنشاء مع توفير الأجهزة الفنية المتخصصة لضمان استمرار تنفيذ خدمات السلامة والصحة المهنية .

السلامة الصناعية:-

أولا : أهمية توفر وسائل السلامة:-

تجهيزات السلامة والإطفاء في المنشأة هي خط الدفاع الأول في حالة نشوب الحريق لذا يجب اتخاذ الإجراءات التالية :

- عمل الاختبارات والكشف عليها بشكل دوري من قبل جهة فنية متخصصة لضمان عملها عند الحاجة.
- يجب فصل أجزاء المنشأة بقواطع مقاومة للحريق لضمان عدم انتقال الحريق من جزء إلى آخر وان تكون مقاومة للحريق لمدة ساعتين على الأقل وألا تحتوى على فتحات ونوافذ.
- البعد عن مسببات الحريق مثل: التدخين، اللهب المكشوف، الشرر في جو مشبع بالغازات القابلة للاشتعال.
- أن تكون السلامة الصناعية المتعلقة بالورش والمعدات الميكانيكية التي يتعامل معها العمال هي أحد جوانب المنشأة.

ثانيا : برنامج السلامة:

إن إعداد برنامج السلامة له دوره الفعال ضمن إدارة المؤسسة في منع انقطاع نشاطها بسبب الحوادث والإصابات وما يتبع ذلك من تعطيل للإنتاج والخسائر المادية والمعنوية المترتبة على ذلك. ويجب أن يحتوي البرنامج على:

١- وثائق السلامة وكتيباتها التي يلزم أن يتعرف عليها الموظفون ويجب أن تصل إليهم بأسهل الطرق مثل (الإعلانات , اللوحات , ... الخ) .

٢- الإعلان عن برامج السلامة وأهدافها وان تكون هذه البرامج مكتوبة .

٣- العمل على إيجاد البيئة المناسبة لأداء كل الأعمال بطريقة آمنه بما في ذلك الاهتمام بالوسائل والأجهزة وطرق العمل ومكان العمل بما يتلائم مع معايير السلامة المتبعة.

٤- توفير المعلومات اللازمة لكل موظف لأداء عمله بسلامة ورفع وعيه في هذه الأمور .

ثالثا: الحريق:-

توفر وسائل السلامة ومعرفة التعامل معها وهي الوسيلة الوحيدة للحد من تطور حوادث الحريق والقضاء عليها بكل سهولة , وعليه فإن وسائل السلامة يجب أن تكون :

١- جاهزة في أماكن يسهل الوصول إليها.

٢- سهلة الاستعمال.

٣- متوفرة بأعداد كافية.

ويعتبر توعية العاملين على استخدام تلك التجهيزات من أولى مقومات مكافحة الحريق.

كما يجب أن تكون المداخل والمخارج بأعداد كافية وخالية من العوائق وأن تكون أبواب الطوارئ مشار إليها بشكل جيد وأن تزود جميع الممرات بإضاءة مستقلة عن الاضاءه العادية لتسمح بتسهيل الإخلاء

وتدل الدراسات أن أسباب الحرائق في المنشآت الصناعية تتمثل في الآتي:

- عدم التخلص من الأقمشة المبللة بالزيوت بالطرق السليمة، حيث يجب أن تحفظ في وعاء معدني ذو غطاء محكم الإغلاق.
- تمثل السجائر ٢٥٪ من أسباب الحرائق.
- عدم معرفة أجهزة الإطفاء للتعامل معها في بدايات الحريق .

رابعا : أنظمة السلامة والإطفاء:-

يجب توفير أنظمة إطفاء الحريق (Fire Extinguisher) بأعداد وأنواع مناسبة في المنشأة حسب طبيعة العمل والنشاط التي تمارسه ، وتركب في الأماكن المناسبة، ويتم فحصها شهرياً ويوضح ذلك على الملصق وتنقسم إلى الفئات التالية :-

- مطفأة الحريق فئة (أ) (ماء، بودرة كيميائية جافه) وتستخدم لإطفاء حرائق الخشب، حرائق الورق وحرائق الألياف.
- مطفأة الحريق فئة (ب) (CO_2، بودرة كيميائية جافة).

وتستخدم لإطفاء حرائق الزيوت، حرائق البويات، حرائق البلاستيك
.
- مطفأة الحريق فئة (ج) (CO_2، بودرة كيميائية جافه). وتستخدم لإطفاء الحرائق الكهربائية.

السلامة المهنية :-

وتعرف بأنها توفير الحماية المهنية للعاملين و الحد من خطر المعدات و الآلات و محاولة منع وقوع الحوادث أو التقليل من حدوثها و توفير الجو المهني السليم الذي يساعدهم على العمل.

-أهداف السلامة المهنية :-

١- إزالة الخطر من منطقة العمل .
٢- تقليل الخطر إذا لم تتم إزالته .
٣- توفير معدات الوقاية الشخصية.

لجنة السلامة المهنية في المنشأة وتتكون من التالي :-

١- مدير المنشأة أو نائبه كرئيس للجنة
٢- مشرف السلامة المهنية في المنشأة
٣- طبيب المنشأة
٤- ممثل عن التنظيم النقابي
٥- ممثل عن الإدارة الفنية
٦- رؤساء الأقسام

- مهام مشرف السلامة المهنية :-

١- التفتيش الدوري على أماكن العمل والمعدات والتأكد من تحقيقها لمتطلبات الأمان ولفت نظر العامل ورئيسه لتجنب الأخطاء
٢- معاينة الحوادث وكتابة التقرير عنها للجنة السلامة المهنية متضمنة أسلوب الوقاية المناسب
٣- إعداد الإحصائيات الخاصة بحوادث العمل
٤- مناقشة ما حدث في لجنة السلامة المهنية في المنشأة

- التحكم (Control):-

يجب التعامل مع نظام هرم التحكم بالترتيب التنازلي وذلك بهدف التحكم والسيطرة على هذه المخاطر، حيث انه يجب عدم الانتقال إلي الخطوة التالية إلا في حال استحالة تنفيذ الخطوة السابقة لها وذلك بالترتيب التالي :-

أولا - التحكم الهندسي (Engineering Control):-

وهي محاولة التقليل من الخطر بواسطة أفكار هندسية تنقص هذا الخطر وذلك بالوسائل التالية :-

١- الإزالة ((Elimination
محاولة إزالة مصادر الخطر من موقع العمل.
٢- التعويض (Substitution)
تعويض بعض المواد الخطرة بمواد أكثر أمناً.
٣- العزل (Isolation)
عزل الأعمال الخطرة عن الأعمال العادية في أماكن خاصة.
٤- أفكار هندسية أخرى ومنها على سبيل المثال :-

أ- التهوية : وضع ساحبات هواء موضعية تقوم بسحب الغازات من مصدر انبعاثها قبل انتشارها في الجو.

ب- الصيانة المستمرة

ثانياً - التحكم الإداري (Administration Control):-

تتدخل الإدارة بأساليب إدارية معينة وذلك بغرض تقليل الخطر مثل تقليل فترات العمل في أماكن الخطر كالتناوب بين العمال في الأماكن المرتفعة الضجيج .

ثالثاً -استخدام معدات الوقاية الشخصية (Personal Protective Equipments) :-

وهي الحالة الأخيرة من التحكم حيث أنه في حال عدم إمكانية تقليل الخطر إلى الحد المأمون فيتوجب استعمال أدوات الوقاية الشخصية مثل (الكمامات - واقيات السمع -..... الخ).

ملخص كتاب العادات السبع للأشخاص الأكثر فاعلية لـ «ستيفن كوفي»

كتاب العادات السبع للأشخاص الأكثر فاعلية هو كتاب يتمحور حول فكرة الاعتماد على الذات وتنمية ذلك، وألف الكتاب الدكتور ستيفن كوفي خبير التنمية البشرية ونشره لأول مرة في الولايات المتحدة الأمريكية في أغسطس عام ١٩٨٩. وقد تم ترجمة الكتاب إلى أكثر من ٣٠ لغة، وبيعت أكثر من ١٥ مليون نسخة من الكتاب وظل على قوائم الكتب الأكثر مبيعًا لفترات طويلة في جميع أنحاء العالم.

وتتمحور فكرة الكتاب حول إن كنت تريد تغيير حياتك وتحقيق أهدافك وزيادة فعالية شخصيتك داخل المجتمع، فعليك من اكتساب عادات تؤهلك لذلك ومن ثم تطويرها. ويتحدث د. كوفي في هذا الكتاب عن اكتساب العادات وليس اكتساب بعض الممارسات، وذلك لأن العادات هي التي ستترسخ في شخصيتك مع مرور الوقت وتنعكس بالتأكيد على ممارساتك وأفعالك، التي بدورها تفتح لك المجال لتكون أكثر فعالية.

مراحل اكتساب العادات

كشف د. ستيفن كوفي أن هذه العادات السبع التي يجب أن يكتسبها الإنسان تنمو وتتطور من خلال ثلاث مراحل، وهي كالتالي :

١- مرحلة الاعتمادية : حيث يسود نمط أنت تتولى أمري، أنت مسؤول عني.

٢- مرحلة الاستقلالية : حيث يسود نمط أنا المسؤول عن اختياراتي.

٣- مرحلة الاعتماد المتبادل : حيث يسود نمط نحن نعمل معًا وحصيلة ما سنعمله ستكون أكبر من مجموع الحصيلة لو عمل كلا منا بمفرده.

العادات السبع

العادة الأولى :

كن مبادرًا وسباقً

لا تتحرك وفق ما يمليه عليك ظروف الآخرين، بل اصنع ظروفك لنفسك ولا تكن أبدًا رد فعل لما يحدث من حولك ، بل خذ أنت زمام الأمور حتى تضع الطرف الآخر في خانة رد الفعل. وتتمحور العادة الأولى حول مجموعة من الفات التي يجب اكتسابها مثل التصميم والقدرة على الاختيار وقوة ردود الفعل تجاه المحفزات والظروف من حولك.

العادة الثانية :

ابدأ والنهاية في ذهنك

يسمي د. كوفي هذه العادة باسم القيادة الشخصية، أي أنك تقود نفسك نحو تحقيق هدفك في الحياة. ويذكر أنه عندما تبدأ نشاط ما وقد وضعت في ذهنك رسالة أو هدف نهائي لهذا النشاط، فإن ذلك سيساعدك على التخلص من كل ما يشتت مجهودك ويحفزك نحو الوصول إلى الهدف أو الرسالة النهائية التي وضعتها مسبقا. مما يجعلك أكثر إنتاجية ونجاحًا.

العادة الثالثة :

قم بالأشياء المهمة أولا

وهذه العادة يطلق عليها د. كوفي اسم الإدارة الشخصية، أي أنها تتعلق بتحقيق الأهداف التي كنت قد وضعتها في العادة الثانية. وبذلك نستنتج أن العادة الثانية هي تكوين عقلي ونظري للأهداف، بينما تكون العادة الثالثة هي التنفيذ الفعلي لتلك الأهداف. وعليه لابد من ترتيب أولوياتنا في الحياة حتى لا نضيع وقتنا ومجهودنا هباء.

العادة الرابعة :

فكر بطريقة تجعل من الجميع رابحين " منفعة للكل "

وهذه العادة من أهم العادات حيث يطلق عليها د. كوفي اسم قيادة العلاقات الشخصية، وذلك لأنه في المعتاد تحتاج إلى تفاعل الآخرين معك لتحقيق النجاح، ولكن إذا كنت تريد أن تشركهم معك بفعالية، فعليك إذن أن تشركهم في النجاح أيضًا. وهكذا نبحث عن نقطة التقاء لجهودنا نحقق بها نجاح أكثر من إذا ما اتبعت سياسة " أنا أربح، ولا يهم غيري ".

العادة الخامسة :

افهم الآخرين أولًا كي يسُهل فهمك

تعتبر هذه العادة من أفضل العادات التي تتناسب مع عصرنا الحالي، وذكر د. كوفي أن الطبيب يقوم بتشخيص المريض أولا ثم وصف العلاج، لذا إذا كنت ترغب في علاقات شخصية قوية فعليك بتطبيق هذه العادة. ولكن علينا أن نتحلى بالقدرة على الإنصات من أجل الفهم والتجاوب، وكذلك نتسم بالجرأة والمهارة عند التعبير عن مشاعرنا الحقيقية.

العادة السادسة :

تعاون مع الآخرين

يصف د. كوفي هذه العادة بأنها تتمحور حول " التعاون الخلاق "، ويقول دائما أن مكسب المجموع أكبر بالتأكيد من مكسب أجزاؤه. وبذلك عليك أن تبحث في جميع من حولك عن الفرص والمميزات والمهارات ولا تعتمد فقط على مهارات – لأنها وإن كثرت فهي محدودة مقارنة بمميزات المجموع. " وتعاونوا على البر والتقوى".

العادة السابعة :

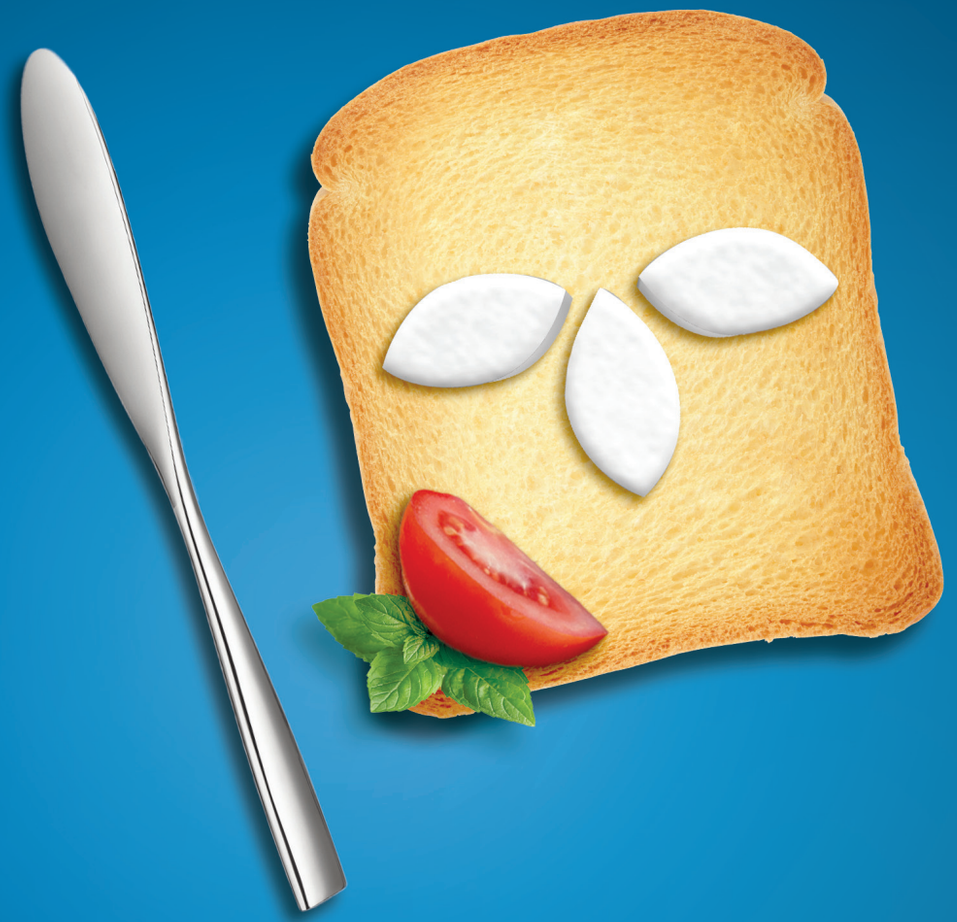
ابق منشارًا حادًا

ويقصد بهذه العادة " تجديد الذات "، فعليك أن تتطور من العادات الستة السابقة لتضمن استمراريتهم معك. فإنك إن تعلمت لغة وتركتها لفترة سوف تنساها، وكذلك الحال مع العادات الست، فعليك أن تبقيها حادة وذلك من خلال تنمية أربعة جوانب من شخصيتك : الجانب الروحي والجانب العقلي والجانب البدني والجانب الاجتماعي.

إعداد : محمد محيى

عبورلاند
OBOUR LAND

طعم الجبنة الاصلى



ObourlandCheese
www.obourland.com

ACERTA Middle East

www.acerta-me.com

Villa 9030, Israa St. Al Mearaj Al Sofly,Maadi, Cairo, Egypt

T (Office): +202 23106707 M (Office): +201020050188

info@acertame.com

"When you want to be sure"

Since 2000

Certification Service

Global G.A.P., BRC, IFS, Nurture, Grasp, FSSC, HACCP, GMP,
ISO9001:2015, ISO14001:2015, ISO45001:2018, ISO22000:2018

Inspection Service

Food Safety Inspection, Mystery Guest Audit, Mystery Shopper,
3rd Party audits, Supplier audits, industrial inspection audits,
Lifting equipment inspection,NDT, presealing container inspection,
De-stuffing container inspection

LaboratoryService

Food,Water, SwabTesting, ChemicaMicrobiology, virology,
Food Allergen Analysis, Nutritional Analysis & Labeling,
Vitamin & Mineral Analysis, Natural Toxins Analysis,
Packaging Analysis Testing, Shelf Life Studies

TrainingService

IRCA Approved Training Courses
Public Courses
Awareness courses
Planned Maint enance, Supply Chain, Six Sigma
Lean Management